



Industrielack

**Transparenter Mehrschichtlack für Möbel, wässrig
vorzugsweise für Endbeschichtung (Topcoat)
schnelle Trocknung, gute Schleifbarkeit und Blockfestigkeit
hohe Chemikalien- und Wasserbeständigkeit**

Basis Acrylatdispersion (Kern-Schale), selbstvernetzend

I 13401.1		[4]	[7]
Alberdingk AC 25381	(1)	74,50	74,50
Tego Foamex 822	(2)	0,60	0,60
Dowanol DPM	(3)	5,00	5,00
Dowanol DPnB	(3)	2,00	2,00
Deionisiertes Wasser		6,00	7,50
AKTISIL MAM	(4)	10,00	20,00
Aquacer 539	(5)	3,00	3,00
Byk-346	(5)	0,30	0,30
Rheovis PU 1214 NC	(6)	0,15	0,15
Summe Gew.-Teile		101,55	113,05

Empfehlung

[4] hohe Transparenz, besonders für dunkle Hölzer, gute Abriebfestigkeit, sehr gute Fleckbeständigkeit

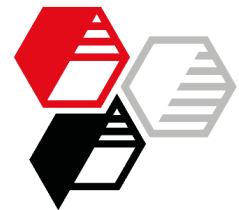
[7] schnelle Trocknung, Mattierung

Mischen

- Alberdingk AC 25381 vorlegen und Tego Foamex einarbeiten
- Dowanol DPM, Dowanol DPnB und Wasser vormischen und zugeben
- Füllstoff zugeben und mittels Dissolver dispergieren (15 min, 4,2 m/s)
- mit restlichen Additiven komplettieren

Technische Daten

Feststoffgehalt (m/m)	%	46,4	50,6
PVK	%	10,6	19,1



I 13401.1		[4]	[7]		
Eigenschaften	Kornfeinheit, DIN EN ISO 1524	µm	5	5	
	dyn. Viskosität, 23°C	bei 0,1 s ⁻¹	Pa·s	1,46	1,40
		bei 1000 s ⁻¹	Pa·s	0,17	0,18
	Lagerstabilität, 23°C	28 d		sehr gut	sehr gut
			kein Gelieren	kein Gelieren	
Sedimentationsstabilität			gut *	moderat *	
* <i>Verbesserung der Sedimentationsstabilität und Redispergierbarkeit durch Zugabe von Laponite RD (0,2 Gew.-Teile, Rockwood Additives)</i>					
Die folgenden Eigenschaften wurden an gerakelten Filmen ermittelt:					
Trocknungszeit, angelehnt an ASTM D 5895					
Trocknungsprüfgerät mit Drahtbügel, (Erichsen)					
Trockenschichtdicke (TSD)	35 µm	min	21	18	
	75 µm	min	43	40	
Glanz 60°, TSD 35 µm, DIN EN ISO 2813		GU	23	8	
			vergleichbares Ergebnis bei TSD 70 µm		
Transparenz, TSD 35 µm					
Zunahme L* über schwarzem Untergrund			0,9	1,9	
Pendelhärte König, TSD 30 µm	nach 1 d	s	38	45	
	nach 7 d	s	60	64	
	nach 21 d	s	67	69	
Gitterschnitt 1 mm, DIN EN ISO 2409					
nach 7 d, auf Holz, Klebebandabriss			0	0	
Schleifbarkeit (händisch bestimmt)			gut	sehr gut	
Trocknungszeit für ausreichende Schleifbarkeit					
TSD 35 µm			h	24	6
			vergleichbares Ergebnis bei TSD 65 µm		
Abrieb CS 17, ASTM D 4060 (1000 g, pro 500 Umdrehungen)					
nach 26 d, TSD 65 µm		mm ³	58	64	



I 13401.1

[4]

[7]

Blockfestigkeit auf Leneta-Folie

Bewertung: 10 = nicht klebrig, 0 = 75-100 % Abriss

Konditionierung 24 h Raumklima, TSD 35 µm

Belastung:	100 g/cm ² für 1 h, 23°C	8	9
------------	-------------------------------------	---	---

Belastung:	100 g/cm ² für 1 h, 40°C	7	7-8
------------	-------------------------------------	---	-----

Konditionierung 30 min 23°C + 30 min Umluftofen 40°C, TSD 65 µm

Belastung:	100 g/cm ² für 1 h, 23°C	7	7-8
------------	-------------------------------------	---	-----

Chemische Beständigkeit, DIN EN 12720, Fleckbeständigkeit auf Buche nach 10 d Trocknung, TSD 90 µm (3 x 30 µm)

Bewertung: 5 = keine sichtbare Veränderung, 1 = starke Markierung

deionisiertes Wasser	16 h	5	3-4
----------------------	------	---	-----

Essigsäure 10 %	16 h	4	3-4
-----------------	------	---	-----

Ethanol 48 %	1 h	4-5	3-4
--------------	-----	-----	-----

Ammoniak 10 %	2 min	5	5
---------------	-------	---	---

löslicher Kaffee	16 h	4	3-4
------------------	------	---	-----

Cola	16 h	5	4-5
------	------	---	-----

Rotwein	6 h	5	4-5
---------	-----	---	-----

Senf	6 h	5	4-5
------	-----	---	-----

Tinte	16 h	5	4
-------	------	---	---

Handcreme „Nivea“	16 h	4-5	4-5
-------------------	------	-----	-----

Butter	16 h	4-5	4-5
--------	------	-----	-----

Hersteller

- (1) Alberdingk Boley
- (2) Evonik Tego Chemie
- (3) Dow Chemical Company
- (4) HOFFMANN MINERAL
- (5) Byk Chemie
- (6) BASF

Weitere Informationen zu diesem Thema:

[Neuburger Kieselerde in wässrigen Holzklarlacken auf Acrylatbasis](#)

Unsere anwendungstechnische Beratung und die Informationen in diesem Merkblatt beruhen auf Erfahrung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis ohne jede Garantie. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeits- und Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus der Anwendung unserer Daten und Empfehlungen aus. Außerdem können wir keinerlei Verantwortung für Patentverletzungen übernehmen, die möglicherweise aus der Anwendung unserer Angaben resultieren.