



Industrielack

**Transparenter Mehrschichtlack für Möbel, wässrig
vorzugsweise für Grund- und Zwischenbeschichtung
schnelle Trocknung, gute Schleifbarkeit und Blockfestigkeit
hohe Chemikalien- und Wasserbeständigkeit**

Basis Acrylatdispersion (Kern-Schale), selbstvernetzend

| I 13401.1 | | [2] | [3] | [5] | [6] |
|----------------------|-----|--------|--------|--------|--------|
| Alberdingk AC 25381 | (1) | 74,50 | 74,50 | 74,50 | 74,50 |
| Tego Foamex 822 | (2) | 0,60 | 0,60 | 0,60 | 0,60 |
| Dowanol DPM | (3) | 5,00 | 5,00 | 5,00 | 5,00 |
| Dowanol DPnB | (3) | 2,00 | 2,00 | 2,00 | 2,00 |
| Deionisiertes Wasser | | 6,00 | 6,00 | 8,00 | 7,60 |
| SILLITIN Z 89 | (4) | 10,00 | --- | 20,00 | --- |
| SILLITIN V 88 | (4) | --- | 10,00 | --- | 20,00 |
| Aquacer 539 | (5) | 3,00 | 3,00 | 3,00 | 3,00 |
| Byk-346 | (5) | 0,30 | 0,30 | 0,30 | 0,30 |
| Rheovis PU 1214 NC | (6) | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,15 |
| Summe Gew.-Teile | | 101,55 | 101,55 | 113,55 | 113,15 |

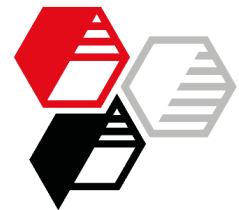
Empfehlung

- [2] gute Lagerstabilität, gute Anfeuerung auf hellem Holz, hohe Wasserfestigkeit
- [3] hohe Transparenz, besonders für dunkle Hölzer
- [5] gute Lagerstabilität, schnelle gute Schleifbarkeit
- [6] schnelle Trocknung, schnelle gute Schleifbarkeit, Mattierung

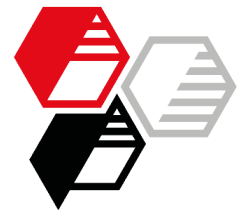
Mischen

- Alberdingk AC 25381 vorlegen und Tego Foamex einarbeiten
- Dowanol DPM, Dowanol DPnB und Wasser vormischen und zugeben
- Füllstoff zugeben und mittels Dissolver dispergieren (15 min, 4,2 m/s)
- mit restlichen Additiven komplettieren

| Technische Daten | | | | | |
|-------------------------|---|------|------|------|------|
| Feststoffgehalt (m/m) | % | 46,4 | 46,4 | 50,3 | 50,5 |
| PVK | % | 10,6 | 10,6 | 19,1 | 19,1 |



| I 13401.1 | | [2] | [3] | [5] | [6] | | |
|--|-------------------------------|--------------------------|---------------------------------------|----------|-----------|----------|------|
| Eigenschaften | Kornfeinheit, DIN EN ISO 1524 | µm | 5 | 5 | 5 | 5 | |
| | dyn. Viskosität, 23°C | bei 0,1 s ⁻¹ | Pa·s | 1,55 | 1,26 | 1,95 | 1,40 |
| | | bei 1000 s ⁻¹ | Pa·s | 0,17 | 0,17 | 0,16 | 0,18 |
| | Lagerstabilität, 23°C | 28 d | alle: sehr gut; kein Gelieren | | | | |
| Sedimentationsstabilität | | sehr gut | gut * | sehr gut | moderat * | | |
| * <i>Verbesserung der Sedimentationsstabilität und Redispergierbarkeit durch Zugabe von Laponite RD (0,2 Gew.-Teile, Rockwood Additives)</i> | | | | | | | |
| Die folgenden Eigenschaften wurden an gerakelten Filmen ermittelt: | | | | | | | |
| Trocknungszeit, angelehnt an ASTM D 5895 | | | | | | | |
| Trocknungsprüfgerät mit Drahtbügel, (Erichsen) | | | | | | | |
| Trockenschichtdicke (TSD) | 35 µm | min | 24 | 23 | 20 | 17 | |
| | 75 µm | min | 45 | 42 | 42 | 39 | |
| Glanz 60°, TSD 35 µm, DIN EN ISO 2813 GU | | | 42 | 23 | 15 | 8 | |
| | | | vergleichbares Ergebnis bei TSD 70 µm | | | | |
| Transparenz, TSD 35 µm (Zunahme L* über schwarzem Untergrund) | | | 1,7 | 1,0 | 3,0 | 2,1 | |
| Pendelhärte König, TSD 30 µm | | | | | | | |
| | nach 1 d | s | 36 | 39 | 43 | 45 | |
| | nach 7 d | s | 57 | 59 | 66 | 64 | |
| | nach 21 d | s | 70 | 69 | 74 | 69 | |
| Gitterschnitt 1 mm, DIN EN ISO 2409 nach 7 d, auf Holz, Klebebandabriss | | | 0 | 0 | 0 | 0 | |
| Schleifbarkeit (händisch bestimmt) | | | gut | gut | sehr gut | sehr gut | |
| Trocknungszeit für ausreichende Schleifbarkeit | | | | | | | |
| | TSD 35 µm | h | 24 | 24 | 6 | 6 | |
| | | | vergleichbares Ergebnis bei TSD 65 µm | | | | |
| Abrieb CS 17, ASTM D 4060 (1000 g, pro 500 Umdrehungen) | | | | | | | |
| | nach 26 d, TSD 65 µm | mm ³ | 70 | 65 | 75 | 68 | |



| I 13401.1 | [2] | [3] | [5] | [6] | |
|---|-------|-----|-----|-----|-----|
| Blockfestigkeit auf Leneta-Folie | | | | | |
| <i>Bewertung: 10 = nicht klebrig, 0 = 75-100 % Abriss</i> | | | | | |
| Konditionierung 24 h Raumklima, TSD 35 µm | | | | | |
| Belastung: 100 g/cm ² für 1 h, 23°C | 8 | 8 | 9 | 9 | |
| Belastung: 100 g/cm ² für 1 h, 40°C | 7 | 7 | 7 | 7-8 | |
| Konditionierung 30 min 23°C + 30 min Umluftofen 40°C, TSD 65 µm | | | | | |
| Belastung: 100 g/cm ² für 1 h, 23°C | 7 | 7-8 | 7-8 | 7-8 | |
| | | | | | |
| Chemische Beständigkeit, DIN EN 12720, Fleckbeständigkeit auf Buche nach 10 d Trocknung, TSD 90 µm (3 x 30 µm) | | | | | |
| <i>Bewertung: 5 = keine sichtbare Veränderung, 1 = starke Markierung</i> | | | | | |
| deionisiertes Wasser | 16 h | 5 | 5 | 5 | 3 |
| Essigsäure 10 % | 16 h | 3-4 | 3-4 | 3-4 | 3 |
| Ethanol 48 % | 1 h | 5 | 4 | 4 | 3 |
| Ammoniak 10 % | 2 min | 5 | 5 | 5 | 5 |
| löslicher Kaffee | 16 h | 4 | 4 | 3 | 3 |
| Cola | 16 h | 5 | 5 | 5 | 4 |
| Rotwein | 6 h | 5 | 5 | 3 | 3 |
| Senf | 6 h | 5 | 5 | 4-5 | 4 |
| Tinte | 16 h | 3-4 | 3-4 | 2 | 2-3 |
| Handcreme „Nivea“ | 16 h | 4-5 | 4-5 | 4-5 | 4-5 |
| Butter | 16 h | 4-5 | 4-5 | 4-5 | 4-5 |

Hersteller

- (1) Alberdingk Boley
- (2) Evonik Tego Chemie
- (3) Dow Chemical Company
- (4) HOFFMANN MINERAL
- (5) Byk Chemie
- (6) BASF

Weitere Informationen zu diesem Thema:

[Neuburger Kieselerde in wässrigen Holzklarlacken auf Acrylatbasis](#)

Unsere anwendungstechnische Beratung und die Informationen in diesem Merkblatt beruhen auf Erfahrung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis ohne jede Garantie. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeits- und Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus der Anwendung unserer Daten und Empfehlungen aus. Außerdem können wir keinerlei Verantwortung für Patentverletzungen übernehmen, die möglicherweise aus der Anwendung unserer Angaben resultieren.