

Industrielack
Korrosionsschutzgrundierung
medium solid, VOC ca. 430 g/l

Basis Epoxidharz (Bisphenol A und Polyamidharz)

	R 24301.1		[25]	[27]	[42]
Komponente A	Epikote Resin 1001-X-75	(1)	23,8	23,8	23,8
	Bentone 34 10 %-iges Gel)*)**	(2)	4,3	4,3	4,3
	Xylol		6,5	6,5	6,5
	Ethylglykol		4,7	4,7	4,7
	Methylisobutylketon (MIBK)		6,6	6,6	6,6
	Nusa 57	(3)	0,4	0,4	0,4
	Byk-354	(4)	0,8	0,8	0,8
	Sachtleben RD3	(5)	5,9	5,9	5,9
	Blanc Fixe micro	(5)	7,8	7,8	7,8
	Zinkphosphat ZP 10	(6)	2,5	2,5	2,5
	AKTISIL PF 777	(7)	21,3	---	---
	AKTISIL AM	(7)	---	21,3	21,3
	Komponente B	Versamid 115 X 70	(8)	12,7	12,7
Dynasylan AMEO		(9)	---	---	< 1,0
Summe Gew.-Teile			97,3	97,3	98,3

)* 10 %-iges Bentone-Gel:

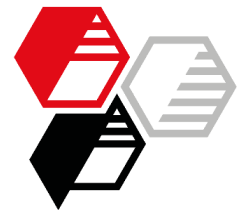
Bentone 34	10
Xylol	87
Ethanol	3

)** mit AKTISIL PF 777 kann der Bentone-Anteil reduziert oder weggelassen werden

Empfehlung Rezeptur [25] mit AKTISIL PF 777: vorzugsweise für gestrahlten Stahl, hohe Korrosionsbeständigkeit am Ritz, frühzeitig hoher Härteaufbau, hohe Standfestigkeit
 Rezeptur [27] mit AKTISIL AM: vorzugsweise für gestrahlten Stahl, guter Verlauf
 Rezeptur [42] mit AKTISIL AM: vorzugsweise für ungestrahlten Stahl, ausgezeichnete Haftung, geringe Enthftungstendenz am Ritz

Mischen Die Herstellung der Komponente A erfolgt nach Vordispergierung durch Anreibung mittels Dissolver mit adaptierter Perlmühle (15 min bei 8 m/s).

Applikation Druckluftspritzen, einschichtig mit 80 µm Trockenschichtdicke



R 24301.1		[25]	[27]	[42]		
Technische Daten	Feststoffgehalt (m/m)	%	67	67	67	
	PVK	%	34	34	34	
	VOC	g/l	430	430	425	
Eigenschaften	Kornfeinheit	µm	5	5	5	
	Sedimentation A-Komp.	60 d / 23°C	nein	nein	nein	
	dyn. Viskosität A+B	0,1 s ⁻¹ , 23°C	Pa·s	49,8	3,8	6,6
	dyn. Viskosität A+B	1000 s ⁻¹ , 23°C	Pa·s	0,29	0,32	0,29
	Pendelhärte	nach 48 h	s	70	48	35
		nach 336 h	s	119	113	88
	Gitterschnitt (2 mm nach Klebebandabriss)			0	0	0

Kaltgewalzter Stahl, gestrahlt Sa 2½, Rauheit mittel (G) gemäß ISO 8503-1

Salzsprühtest DIN EN ISO 9227 NSS, 1000 h

Beurteilung der Fläche nach DIN EN ISO 4628 Teil 2-5 und Teil 8

Blasengrad		1 (S2)	0	---
Rostgrad		0	0	---
Rissgrad		0	0	---
Abblätterungsgrad		0	0	---
vom Ritz ausgehende Korrosion	mm	0,1	0,4	---
vom Ritz ausgehende Enthftung	mm	12	15	---
Gitterschnitt (2 mm nach Klebebandabriss)		0	0	---

Kondenswassertest DIN EN ISO 6270-2 CH, 1000 h

Beurteilung der Fläche nach DIN EN ISO 4628 Teil 2-5 und Teil 8

Blasengrad		0	0	---
Rostgrad		0	0	---
Rissgrad		0	0	---
Abblätterungsgrad		0	0	---
vom Ritz ausgehende Korrosion	mm	< 0,5	< 0,5	---
vom Ritz ausgehende Enthftung	mm	0	0	---
Gitterschnitt (2 mm nach Klebebandabriss)		0	0	---



R 24301.1 [25] [27] [42]

Kaltgewalzter Stahl, ungestrahlt, Q-Panel R 48

Salzsprühtest DIN EN ISO 9227 NSS, 1000 h

Beurteilung der Fläche nach DIN EN ISO 4628 Teil 2-5 und Teil 8

Blasengrad		---	---	0-1 (S2-3)
Rostgrad		---	---	0
Rissgrad		---	---	0
Abblätterungsgrad		---	---	0
vom Ritz ausgehende Korrosion	mm	---	---	1,3
vom Ritz ausgehende Enthftung	mm	---	---	8
Gitterschnitt (2 mm nach Klebebandabriss)		---	---	0

Kondenswassertest DIN EN ISO 6270-2 CH, 1000 h

Beurteilung der Fläche nach DIN EN ISO 4628 Teil 2-5 und Teil 8

Blasengrad		---	---	0
Rostgrad		---	---	0
Rissgrad		---	---	0
Abblätterungsgrad		---	---	0
vom Ritz ausgehende Korrosion	mm	---	---	< 0,5
vom Ritz ausgehende Enthftung	mm	---	---	0,8
Gitterschnitt (2 mm nach Klebebandabriss)		---	---	0

Hersteller

- (1) Hexion
- (2) Elementis
- (3) Nusa Iberica
- (4) Byk Chemie
- (5) Venator Materials Corporation
- (6) Heubach
- (7) HOFFMANN MINERAL
- (8) BASF
- (9) Evonik Industries

Weitere Informationen zu diesem Thema:

[Neuburger Kieselerte in Medium-Solid Epoxydharzbeschichtungen](#)

Unsere anwendungstechnische Beratung und die Informationen in diesem Merkblatt beruhen auf Erfahrung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis ohne jede Garantie. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeits- und Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus der Anwendung unserer Daten und Empfehlungen aus. Außerdem können wir keinerlei Verantwortung für Patentverletzungen übernehmen, die möglicherweise aus der Anwendung unserer Angaben resultieren.