



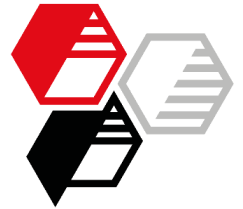
Automobilindustrie OEM
Grundierfüller, wässrig

Basis Polyester-Einbrennsystem

	Richtrezeptur PTJ 5247 F.1 von Covestro		A 14404.0 [1]
Anreibung	Setaqua B E 270	(1)	4,22
	Destilliertes Wasser		8,24
	Dimethylethanolamin, 10 % in Wasser		0,60
	Surfynol 104, 50 % in n-Methyl-pyrrolidon)*	(2)	0,54
	Additol XW 395	(1)	0,54
	Sachtleben R-FD-I	(3)	10,82
	Bayferrox 303 T	(4)	0,12
	SILLIKOLLOID P 87	(5)	10,99
	Aerosil R972	(2)	0,37
	Dispex Ultra FA 4436	(6)	0,54
Auflackung	Setaqua B E 270	(1)	25,39
	Dimethylethanolamin, 10 % in Wasser		3,65
	Maprenal MF 904/97	(7)	3,83
	Destilliertes Wasser		30,15
Summe Gew.-%			100,00

)* Ersatz durch Surfynol 104 E (2)

- Hersteller**
- (1) Allnex
 - (2) Evonik Industries
 - (3) Venator Materials Corporation
 - (4) Lanxess
 - (5) HOFFMANN MINERAL
 - (6) BASF
 - (7) Ineos Melamines



A 14404.0 [1]

Technische Daten	Festkörpergehalt (Gew.-Teile)	46,4 %
	Organisch flüchtige Anteile aus Bindemittel (Gew.-Teile)	5,6 %
Viskosität mit destilliertem Wasser auf ca. 40 s einstellen (ISO-Becher 5 mm)		
Einbrennbedingungen:		
	10 min Raumtemperatur	
	10 min 75°C	
	20 min 165°C	
<u>Bindemittelverhältnis (Festharze)</u>		
	Bayhydrol E 270 : Maprenal MF 904/97	ca. 85 : 15
<u>Pigmente und Additive bezogen auf festes Bindemittel in %</u>		
	Sachtleben R-FD-I	ca. 44,40
	Bayferrox 303 T	ca. 0,50
	SILLIKOLLOID P 87	ca. 45,10
	Aerosil R972	ca. 1,50
	Additol XW 395	ca. 2,20
	Surfynol 104, 50 % in n-Methyl-pyrrolidon	ca. 2,20
	Hydropalat 3216	ca. 2,20

Unsere anwendungstechnische Beratung und die Informationen in diesem Merkblatt beruhen auf Erfahrung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis ohne jede Garantie. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeits- und Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus der Anwendung unserer Daten und Empfehlungen aus. Außerdem können wir keinerlei Verantwortung für Patentverletzungen übernehmen, die möglicherweise aus der Anwendung unserer Angaben resultieren.