



Industrielack
Transparenter, UV-härtender Spachtel für Holz
ohne monomeren Reaktivverdünner

Basis Epoxyacrylat

I 45410.1		[20]	[21]	[22]
Ebecryl 6040	(1)	42,4	42,4	42,4
OTA 480	(1)	50,8	50,8	50,8
Benzofenone	(2)	3,4	3,4	3,4
Omnirad BDK	(3)	3,4	3,4	3,4
AKTISIL MAM	(4)	93,0	---	---
SILLITIN V 88	(4)	---	93,0	---
SILLITIN Z 89	(4)	---	---	67,8
Summe Gew.-Teile		193,0	193,0	167,8

Empfehlung SILLITIN V 88 und AKTISIL MAM ergeben Formulierungen mit besonders niedrigem Abrieb ohne Beeinträchtigung der maschinellen Schleifbarkeit. Durch die Kombination von SILLITIN V 88 mit AKTISIL MAM kann die Fließgrenze bei gleicher Viskosität gezielt gesteuert werden.

SILLITIN Z 89: hohe Fließgrenze bei geringerer Füllstoffdosierung

Technische Daten	Dynamische Viskosität (100 s ⁻¹)	Pa·s	12,7	12,1	10,4
	Fließgrenze	Pa	3	15	16
	Abrieb (Taber-Abraser, S42 / 0,5 kg / 100 U)	mm ³	61	66	95
	Reaktivität		ca. 15 m/min (2x) 1 Lampe 80 W/cm		

Hersteller

- (1) Allnex
- (2) Lamberti
- (3) IGM Resins
- (4) HOFFMANN MINERAL

Weitere Informationen zu diesem Thema:

[Neuburger Kieselerde in UV-härtenden Holzbeschichtungen \(Spachtel und Top Coat\)](#)

Unsere anwendungstechnische Beratung und die Informationen in diesem Merkblatt beruhen auf Erfahrung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis ohne jede Garantie. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeits- und Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus der Anwendung unserer Daten und Empfehlungen aus. Außerdem können wir keinerlei Verantwortung für Patentverletzungen übernehmen, die möglicherweise aus der Anwendung unserer Angaben resultieren.