



2K Epoxy Strukturklebstoff zähmodifiziert mit Epoxidharz-Silikon-Blockcopolymer

Basis Epoxidharz (Bisphenol A und aliphatisches Polyamin, Mannichbase)

		Kontrolle ohne Füllstoff	Kontrolle pyrogene Kieselsäure	SILLITIN V 85	SILLITIN Z 86 PURISS	AKTISIL PF 777	AKTISIL Q
	L00054.1	[1]	[2]	[5]	[6]	[8]	[9]
Komponente A							
Epikote Resin 828 LVEL	(1)	80	80	80	80	80	80
Albiflex 297	(2)	20	20	20	20	20	20
Dynasytan 9116	(2)	3	3	3	3	3	3
pyrogene Kieselsäure		---	5	---	---	---	---
SILLITIN V 85	(3)	---	---	50	---	---	---
SILLITIN Z 86 PURISS	(3)	---	---	---	50	---	---
AKTISIL PF 777	(3)	---	---	---	---	50	---
AKTISIL Q	(3)	---	---	---	---	---	50
Summe Gewichtsteile Komponente A		103	108	153	153	153	153
Komponente B							
Ancamine 2719	(2)	34,37	34,37	34,37	34,37	34,37	34,37
Summe Gewichtsteile Komponente A+B		137,37	142,37	187,37	187,37	187,37	187,37

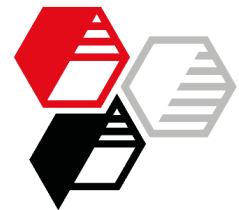
Empfehlung

SILLITIN V 85	Standardprodukt, sehr hoher Schälwiderstand
SILLITIN Z 86 PURISS	leicht dispergierbar, sehr hoher Schälwiderstand
AKTISIL PF 777	rheologisch aktiv, höchster Schälwiderstand
AKTISIL Q	niedrigviskos, höchster Schälwiderstand

Hersteller	(1) Westlake
	(2) Evonik Industries
	(3) HOFFMANN MINERAL

Weitere Informationen zu diesem Thema:

[Neuburger Kieselerde in zähmodifiziertem 2K-Epoxy-Strukturklebstoff](#)



	Kontrolle ohne Füllstoff	Kontrolle pyrogene Kieselsäure	SILLITIN V 85	SILLITIN Z 86 PURISS	AKTISIL PF 777	AKTISIL Q
L00054.1	[1]	[2]	[5]	[6]	[8]	[9]

Mischen / Verarbeitung

Die Komponente A wurde am Speedmixer hergestellt:

Harz, Abiflex und Silan	60 s @ 1000 U/min + 120 s @ 2000 U/min
+ 1. Hälfte Füllstoff	30 s @ 800 U/min
+ 2. Hälfte Füllstoff	30 s @ 800 U/min
Deckel und Rand säubern	60 s @ 1000 U/min
Deckel, Rand, Boden säubern	300 s @ 2000 U/min
Deckel, Rand, Boden säubern	60 s @ 1000 U/min + 120 s @ 2000 U/min

Das Vermischen vor der Applikation erfolgte ebenfalls am Speedmixer:

Komponente A + B	60 s @ 1000 U/min + 120 s @ 2000 U/min
------------------	--

Rheologie

Viskosität Komponente A

@ 0,1 s-1	Pa·s	17	463	118	213	325	50
@ 100 s-1	Pa·s	11	22	21	24	21	20

Viskosität Komponente A+B

@ 0,1 s-1	Pa·s	7	102	27	59	80	15
@ 100 s-1	Pa·s	6	9	10	12	12	10

Lagerstabilität Komponente A

Sedimentation, 8 w @ RT	---	keine	keine	keine	keine	keine	keine
Änderung Rheologie, 12 w @ RT	---	nein	nein	nein	nein	nein	nein

Mechanische Eigenschaften, Cr3 passiviertes Aluminium, 100 µm Klebschicht

Zugscherfestigkeit	MPa	2,8	3,0	3,4	2,3	3,5	3,1
Schälwiderstand T-Peel	N/100 mm	22	20	61	62	70	72

Unsere anwendungstechnische Beratung und die Informationen in diesem Merkblatt beruhen auf Erfahrung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis ohne jede Garantie. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeits- und Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus der Anwendung unserer Daten und Empfehlungen aus. Außerdem können wir keinerlei Verantwortung für Patentverletzungen übernehmen, die möglicherweise aus der Anwendung unserer Angaben resultieren.