

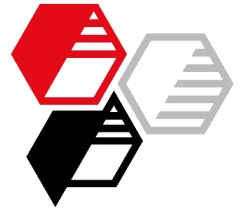
Industrielack
2K Epoxy-Korrosionsschutzgrundierung, wässrig, grau
Deutsche Bahn, hohe Anforderung an mechanische Flexibilität, Haftfestigkeit
und Korrosionsschutz
Aktivpigment- und Inhibitorfrei, schnelle Trocknung und Schleifbarkeit

Basis Epoxidharz (Epoxidfestharz und hydrophobes Amin)

Basis Allnex
 REC 19011
 mit Talkum und
 Schwerspat

L 00040.3		[1]	[3]	[9]	
Komponente A	-- Teil 1 --				
	Demineralisiertes Wasser		11,94	11,94	11,94
	Additol VXW 6208	(1)	3,52	3,52	3,52
	Additol VXW 6393	(1)	0,16	0,16	0,16
	Texanol	(2)	0,64	0,64	0,64
	-- Teil 2 --				
	Talkum		9,06	---	---
	Schwerspat		24,62	13,00	13,00
	AKTISIL AM	(3)	---	15,37	---
	SILLITIN V 85	(3)	---	---	15,37
	Kronos 2190	(4)	21,85	21,85	21,85
	Bayferrox 3920	(5)	0,43	0,43	0,43
	Bayferrox 306	(5)	1,17	1,17	1,17
	-- Teil 3 --				
	Additol VXW 6388	(1)	0,64	0,64	0,64
	Methoxypropanol		1,07	1,07	1,07
	-- Teil 4 --				
	Beckocure EH 2261w/41WA	(1)	24,90	24,90	24,90
	Summe Gew.-Teile		100,00	94,69	94,69
	Komponente B	Beckopox EP 387w/52WA	(1)	49,80	49,80

Empfehlung Basisrezeptur mit sehr gutem Korrosionsschutz bei herausragender Substrathftung
 [3] zusätzlich optimierte Lagerstabilität und Sedimentationsstabilität
 [9] zusätzlich optimierte Tiefung für maximale mechanische Flexibilität

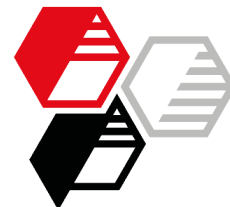


L 00040.3 [1] [3] [9]

Herstellung	- Rohstoffe von Teil 1 vermischen
Komponente A	- Rohstoffe von Teil 2 in der angegebenen Reihenfolge einrühren und am Dissolver mit Zahnscheibe bis zu einer Kornfeinheit von 20 µm dispergieren - nacheinander die Rohstoffe von Teil 3 und 4 zur Komplettierung zugeben
Applikation	- Komponente A und B kurz vor der Applikation vermischen - Verdünnung mit Wasser auf Spritzviskosität - Druckluftspritzen, 2 bar, Düse 2 mm - Trockenschichtdicke: ≈ 95 µm, einschichtig
Trocknung	- Pendelhärte, Gitterschnitt, Tiefung: 7 Tage @ Normklima 23/50; bzw. wie angegeben - Kondenswassertest, Zykluswechseltest: 14 Tage @ Normklima 23/50
Hersteller	(1) Allnex (2) Eastman Chemical Company (3) HOFFMANN MINERAL (4) Kronos International (5) Lanxess

Weitere Informationen zu diesem Thema:

[Neuburger Kieselerde in wässrigem Korrosionsschutz - Primer 2K Epoxid grau für Schienenfahrzeuge](#)



L 00040.3	Basis mit Talkum und Schwerspat		
	[1]	[3]	[9]

**Technische
Daten**

* = konform gemäß Deutsche Bahn Standard DBS 918300, Anhang B, Blatt 2

DBS

Mischungsverhältnis A : B		2,0 : 1	1,9 : 1	1,9 : 1	
Vernetzungsgrad	%	49	49	49	
Festkörpergehalt m/m	%	64,1	62,8	62,8	
Festkörpergehalt v/v	%	47,2*	47,2*	47,2*	≥ 45
PVK	%	32,0	32,0	32,0	

Eigenschaften

Kornfeinheit Grindometer nach 30 min mit Zahnscheibe @ 8 m/s	µm	10-15*	10-15*	15-20*	≤ 35
Komponente A, Lagerung 28 Tage @ 40 °C					
Separationsstabilität		gering	sehr gut	gut	
Sedimentationsstabilität		Bodensatz	sehr gut	sehr gut	
Dyn. Viskosität A+B, @ 23 °C	0,1 s ⁻¹	Pa·s	57,8	75,5	97,3
	1000 s ⁻¹	Pa·s	0,46	0,48	0,48

Substrat: kaltgewalzter Stahl Q-Panel Typ R-48

Gitterschnitt 2 mm, Klebebandabriss
+ 7 d @ 50 °C Umluft

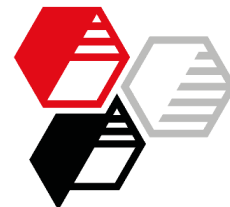
alle: ≤ 1
alle: ≤ 1

Substrat: angeschliffenes Tiefziehblech Stahl DC04

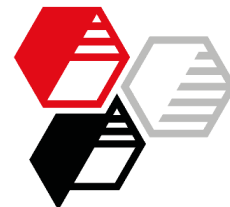
Pendelhärte König	s	46	49	43	
+ 7 d @ 50 °C Umluft	s	95	104	94	
Gitterschnitt 2 mm, Klebebandabriss					
+ 7 d @ 50 °C Umluft					
alle: ≤ 1					
alle: ≤ 1					
Tiefungsprüfung Erichsen	mm	2,9	3,6	5,4*	≥ 4
+ 7 d @ 50 °C Umluft	mm	1,5	3,4	4,6	

480 h Kondenswassertest DIN EN ISO 6270-2

Blasengrad	DIN EN ISO 4628-2	alle: 0 (S0)
Rostgrad	DIN EN ISO 4628-3	alle: Ri 0
Rissbildung	DIN EN ISO 4628-4	alle: 0 (S0)
Abblättern	DIN EN ISO 4628-5	alle: 0 (S0)
Gitterschnitt 2 mm, Klebebandabriss, sofort		
alle: ≤ 1		
Gitterschnitt 2 mm, Klebebandabriss, nach 24 h		
alle: ≤ 1		



L 00040.3	Basis mit Talkum und Schwerspat			[9]
	[1]	[3]		
Substrat: gestrahlter Stahl, Vorbereitungsgrad Sa 2 1/2, Rauheit „fein (G)“				
Gitterschnitt 2 mm, Klebebandabriss			alle: ≤ 1*	DBS ≤ 1
+ 7 d @ 50 °C Umluft			alle: ≤ 1*	≤ 1
Tiefungsprüfung Erichsen	mm	2,3	2,8	4,2
+ 7 d @ 50 °C Umluft	mm	1,3	2,2	3,3
Schleifbarkeit mit Exzenterschleifer				
a.) Trocknung ≤ 16 h @ Normklima 23/50				
b.) 15 min Ablüften + 2 h @ 40 °C Umluft				
			alle: sehr gut*	
köpfbare ohne starkes Schmierpapier und schnelles Zusetzen des Schleifpapiers				
<u>480 h Kondenswassertest DIN EN ISO 6270-2</u>				
Blasengrad	DIN EN ISO 4628-2		alle: 0 (S0)*	0 (S0)
Rostgrad	DIN EN ISO 4628-3		alle: Ri 0	
Rissbildung	DIN EN ISO 4628-4		alle: 0 (S0)	
Abblättern	DIN EN ISO 4628-5		alle: 0 (S0)	
Gitterschnitt 2mm, Klebebandabriss, sofort			alle: ≤ 1	
Gitterschnitt 2 mm, Klebebandabriss, nach 24 h			alle: ≤ 1*	≤ 1
gleiches Ergebnis auch nach 1000 h Kondenswassertest				
<u>672 h Zykluswechseltest = 4 Zyklen, DIN EN ISO 11997-1 Zyklus B</u>				
<i>sofort nach der letzten Kondenswasserphase:</i>				
Gitterschnitt 2 mm, Klebebandabriss			alle: ≤ 1	
Blasengrad	DIN EN ISO 4628-2		alle: 0 (S0)*	0 (S0)
<i>nach 48 h Lagerung @ Normklima = Zyklusende (Testende)</i>				
Rostgrad	DIN EN ISO 4628-3		alle: Ri 0*	Ri 0
Rissbildung	DIN EN ISO 4628-4		alle: 0 (S0)*	0 (S0)
Abblättern	DIN EN ISO 4628-5		alle: 0 (S0)*	0 (S0)
Enthaftung / Korrosion am Ritz				
Sikkens 1 mm	DIN EN ISO 4628-8		alle: 1,7 mm*	≤ 2
Gitterschnitt 2 mm, Klebebandabriss			alle: ≤ 1*	≤ 1
<u>1680 h Zykluswechseltest = 10 Zyklen</u>				
<i>sofort nach der letzten Kondenswasserphase:</i>				
Gitterschnitt 2 mm, Klebebandabriss			alle: ≤ 1	
Blasengrad	DIN EN ISO 4628-2		alle: ≤ 2 (S2)	
<i>nach 48 h Lagerung @ Normklima = Testende</i>				
Rostgrad	DIN EN ISO 4628-3		alle: maximal punktuell	
Rissbildung	DIN EN ISO 4628-4		alle: 0 (S0)	
Abblättern	DIN EN ISO 4628-5		alle: 0 (S0)	
Enthaftung / Korrosion am Ritz				
Sikkens 1 mm	DIN EN ISO 4628-8		alle: 3,2 mm	
Gitterschnitt 2 mm, Klebebandabriss			alle: ≤ 1	



L 00040.3	Basis mit Talkum und Schwerspat			[9]
	[1]	[3]		
Substrat: gestrahltes Aluminium Typ AIMg2Mn0,8				DBS
Gitterschnitt 2 mm, Klebebandabriss			alle: ≤ 1	
+ 7 d @ 50 °C Umluft			alle: ≤ 1	
Tiefungsprüfung Erichsen	mm	1,4	1,5	2,8
+ 7 d @ 50 °C Umluft	mm	1,1	1,3	2,1
<u>480 h Kondenswassertest</u>				
Blasengrad	DIN EN ISO 4628-2		alle: 0 (S0)*	0 (S0)
Rostgrad	DIN EN ISO 4628-3		alle: Ri 0	
Rissbildung	DIN EN ISO 4628-4		alle: 0 (S0)	
Abblättern	DIN EN ISO 4628-5		alle: 0 (S0)	
Gitterschnitt 2 mm, Klebebandabriss, sofort			alle: ≤ 1	
Gitterschnitt 2 mm, Klebebandabriss, nach 24 h			alle: ≤ 1*	≤ 1
gleiches Ergebnis auch nach 1000 h Kondenswassertest				
<u>672 h Zykluswechseltest = 4 Zyklen</u>				
<i>sofort nach der letzten Kondenswasserphase:</i>				
Gitterschnitt 2 mm, Klebebandabriss			alle: ≤ 1	
Blasengrad	DIN EN ISO 4628-2		alle: 0 (S0)*	0 (S0)
<i>nach 48 h Lagerung @ Normklima = Testende</i>				
Rostgrad	DIN EN ISO 4628-3		alle: Ri 0*	Ri 0
Rissbildung	DIN EN ISO 4628-4		alle: 0 (S0)*	0 (S0)
Abblättern	DIN EN ISO 4628-5		alle: 0 (S0)*	0 (S0)
Enthftung / Korrosion am Ritz			alle: keine*	≤ 2
Sikkens 1 mm	DIN EN ISO 4628-8		alle: ≤ 1*	≤ 1
Gitterschnitt 2 mm, Klebebandabriss			alle: ≤ 1*	≤ 1
<u>1680 h Zykluswechseltest = 10 Zyklen</u>				
<i>sofort nach der letzten Kondenswasserphase:</i>				
Gitterschnitt 2 mm, Klebebandabriss			alle: ≤ 1	
Blasengrad	DIN EN ISO 4628-2		alle: ≤ 1 (S2)	
<i>nach 48 h Lagerung @ Normklima = Testende</i>				
Rostgrad	DIN EN ISO 4628-3		alle: Ri 0	
Rissbildung	DIN EN ISO 4628-4		alle: 0 (S0)	
Abblättern	DIN EN ISO 4628-5		alle: 0 (S0)	
Enthftung / Korrosion am Ritz			alle: keine	
Sikkens 1 mm	DIN EN ISO 4628-8		alle: keine	
Gitterschnitt 2 mm, Klebebandabriss			alle: ≤ 1	

Unsere anwendungstechnische Beratung und die Informationen in diesem Merkblatt beruhen auf Erfahrung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis ohne jede Garantie. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeits- und Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus der Anwendung unserer Daten und Empfehlungen aus. Außerdem können wir keinerlei Verantwortung für Patentverletzungen übernehmen, die möglicherweise aus der Anwendung unserer Angaben resultieren.