



AUTOMOBILINDUSTRIE

Profil, Moosgummi, schwarz

Partieller Rußersatz durch Neuburger Kieselerde, elektrisch isolierend

Dichte 0,50 g/cm³, EPDM, schwefelvernetzt / kontinuierliche Vulkanisation

Richtrezepturen von HOFFMANN MINERAL	klassisch rußgefüllt		partieller Rußersatz - isolierend				
	M 665	18,8 4/1	4/9	4/10	11,9 4/11	4/13	4/14
Keltan 8550C		100,00	100,00	100,00	100,00	100,00	100,00
Ruß N-550		85,00	55,00	55,00	55,00	55,00	55,00
SILLITIN P 87		---	60,00	---	---	---	---
SILLITIN Z 86		---	---	60,00	---	---	---
SILLITIN N 82)*		---	---	---	60,00	---	---
AKTISIL PF 216		---	---	---	---	60,00	---
AKTIFIT PF 115		---	---	---	---	---	60,00
Process Oil P 460 (ex Sunpar 2280)		70,00	70,00	70,00	70,00	70,00	70,00
Zinkoxyd aktiv		8,00	8,00	8,00	8,00	8,00	8,00
Stearinsäure		1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
Kezadol GR		2,25	2,25	2,25	2,25	2,25	2,25
PEG 4000		2,00	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00
Rhenogran DPG-80		1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10
Rhenogran MBT-80		2,00	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00
Rhenogran ZBEC-70		2,00	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00
Rhenogran TP-50		4,00	4,00	4,00	4,00	4,00	4,00
Schwefel		1,52	1,52	1,52	1,52	1,52	1,52
Rhenogran CLD-80		1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
TRACEL K 3/95		2,50	2,50	2,50	2,50	2,50	2,50
TRACEL OBSH 75 EPR-1		1,90	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90
Summe phr		284,27	314,27	314,27	314,27	314,27	314,27

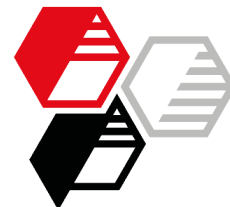
)* Nicht mehr verfügbar. Empfehlung: SILLITIN N 75

Austausch von Ruß N-550 durch Neuburger Kieselerde:

- vergleichbare Zellstrukturen
- deutliche Erhöhung des elektrischen Widerstands
- annähernd vergleichbares Spannungswertniveau mit AKTISIL PF 216 und AKTIFIT PF 115 im Zugversuch
- deutliche Reduzierung der Mischungskosten, auch mit oberflächenbehandelter Neuburger Kieselerde



			klassisch rußgefüllt	partieller Rußersatz - isolierend				
		M 665	4/1	4/9	4/10	4/11	4/13	4/14
Mooney Viskosität								
ML (1+2) @ 120°C	DIN ISO 289-1	MU	40	39	42	43	42	41
Mooney Scorch								
ML +5 @ 120°C	DIN ISO 289-2	min	5,0	4,9	4,5	4,5	4,5	4,7
Rotorloses Vulkameter @ 200 °C								
Vernetzungsausbeute	DIN 53529, T3	Nm	0,60	0,57	0,60	0,61	0,59	0,58
Vernetzungsrate	DIN 53529, T3	Nm/min	1,27	1,29	1,28	1,28	1,25	1,28
t ₉₀	DIN 53529, T3	min	1,1	1,3	1,2	1,1	1,2	1,1
Mechanische Eigenschaften								
Vulkanisation im Salzbad 3 min @ 200 °C								
Dichte geschäumt	DIN EN ISO 1183-1	g/cm ³	0,51	0,50	0,47	0,49	0,47	0,49
Zugfestigkeit	DIN 53504, S2	MPa	2,7	1,8	1,5	1,5	1,7	1,8
Spannungswert 10 %	DIN 53504, S2	MPa	0,12	0,11	0,09	0,10	0,10	0,10
Spannungswert 100 %	DIN 53504, S2	MPa	0,8	0,6	0,5	0,6	0,7	0,7
Reißdehnung	DIN 53504, S2	%	305	309	297	279	260	270
Härte	DIN ISO 7619-1	Shore A	23	20	18	19	19	20
Weiterreißwiderstand (Streifen)	DIN ISO 34-1, A	N/mm	2,3	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8
Druckverformungsrest 22 h @ 70°C, 50 %	DIN ISO 815-1, B	%	8,6	14	10	12	12	12
Wasseraufnahme	ASTM D 1056	%	48	46	49	63	50	44
Elektrische Eigenschaften, DIN IEC 93								
angelegte Spannung		V	1	10	10	10	10	10
Spez. Durchgangswiderstand		Ω*cm	1,7E+08	2,2E+12	1,5E+12	1,6E+12	1,7E+12	1,4E+12

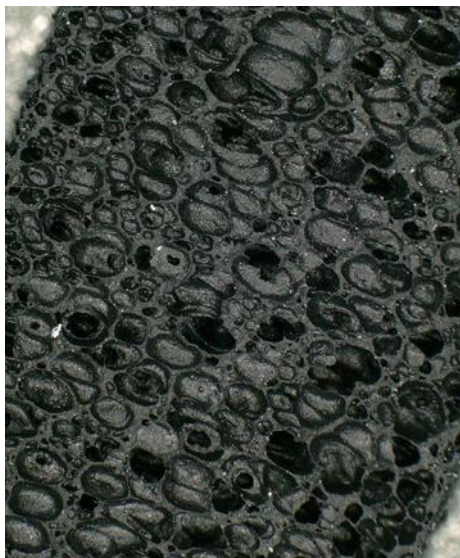


Vergleichbare Zellstrukturen (daher jeweils nur eine exemplarische Abbildung)

klassisch – rußgefüllt



partieller Rußersatz - isolierend



Weitere Informationen zu diesem Thema:

[Partieller Rußersatz durch Neuburger Kieselerde in zelligen EPDM-Profilcompounds](#)

Unsere anwendungstechnische Beratung und die Informationen in diesem Merkblatt beruhen auf Erfahrung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis ohne jede Garantie. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeits- und Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus der Anwendung unserer Daten und Empfehlungen aus. Außerdem können wir keinerlei Verantwortung für Patentverletzungen übernehmen, die möglicherweise aus der Anwendung unserer Angaben resultieren.