

Industrielack

2K-Hydro-Soft-Feel-Lack, transparent

Bayhydrol U 2757//UH 340/1 und Desmodur ultra N 3600//Bayhydur ultra 2655

Basis Polyurethan

			<i>Kontrolle (marktübliche Mattierung)</i>	AKTIFIT PF 115
	L 00005.1		[34]	[32]
Komponente A	Bayhydrol U 2757	(1)	30,5	30,5
	Bayhydrol UH 340/1	(1)	39,7	39,7
	Demineralisiertes Wasser		9,8	9,8
	Lucrafoam DNE 01	(2)	0,2	0,2
	Byk-348	(3)	0,6	0,6
	Tego-Wet KL 245, 50 % in Wasser	(4)	0,4	0,4
	Aquacer 513	(3)	1,6	1,6
	Decosoft 7 transparent D	(5)	7,4	5,0
	AKTIFIT PF 115	(6)	---	11,2
Acematt 3300	(7)	3,0	2,0	
Komponente B	Desmodur ultra N 3600 / Bayhydur ultra 2655 (70:30), 75 % in 1-Methoxy-2-Propylacetat	(1)	6,8	6,8
	Verdünnung mit demineralisiertem Wasser auf \approx 30 s Auslaufzeit (5 mm Auslaufbecher, DIN EN ISO 2431)		2,1	3,6
	Summe Gew.-Teile		102,1	111,4

Vorteile mit AKTIFIT PF 115 bei Teilersatz der marktüblichen Mattierungsmittel

- optische Eigenschaften sowie Beständigkeit gegenüber verschiedenen Substanzen bleiben erhalten
- etwas verbesserte Haftung, auch nach der Prüfung der Beständigkeit gegen Sonnenmilch
- Kostensenkungspotential von bis zu 20 %

Anmerkung

Die Richtformulierung enthält die maximal mögliche Füllstoffdosierung von 11,2 Teilen AKTIFIT PF 115. Bei höchsten Ansprüchen an das optische Niveau kann der Anteil jedoch auf 5 bis 8 Teile reduziert werden.



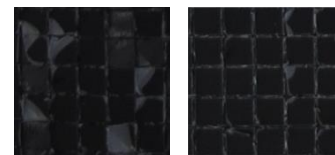
- Mischen Komponente A**
- alle Rohstoffe der Komponente A mit Ausnahme von Acematt 3300 vorlegen
 - mit Glasperlen am Skandex Schüttler bis zu einer Kornfeinheit <10 µm dispergieren
 - Acematt 3300 nachträglich einrühren

- Applikation**
- Vermischen mit der Komponente B und Verdünnung mit Wasser auf eine Spritzviskosität von ≈ 30 s Auslaufzeit (5 mm Auslaufbecher, DIN EN ISO 2431)
 - mittels Druckluftspritzen (Düse 1,2 mm und 2,1 bar Druck)
 - Substrat: Bayblend T65 XF (PC+ABS-Blend)
 - Ablüftzeit 10 min, dann 30 min @ 80 °C und 4 h @ 60 °C
 - Lagerung vor den Prüfungen: 7 Tage @ Normklima 23/50
 - Trockenschichtdicke ≈ 50 µm

	Kontrolle (marktübliche Mattierung)	AKTIFIT PF 115
	[34]	[32]

Eigenschaften auf schwarzen Bayblend T65 XF Platten, ≈ 50 µm Trockenschichtdicke

Glanz 60°	GU	1,5	1,6
Glanz 85°	GU	5,0	7,4
Farbe d/8° L*		25,4	27,0
Farbe d/8° b*		-1,2	-1,9
Gitterschnitt 2 mm		3	1-2



Weitere Informationen zu diesem Thema (auch zu Beständigkeit und Kosten):
[Neuburger Kieselerte in Softfeel-Lacken](#)

- Hersteller**
- (1) Covestro
 - (2) Levaco
 - (3) Byk Chemie
 - (4) Evonik Tego Chemie
 - (5) Microchem
 - (6) HOFFMANN MINERAL
 - (7) Evonik Industries

Unsere anwendungstechnische Beratung und die Informationen in diesem Merkblatt beruhen auf Erfahrung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis ohne jede Garantie. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeits- und Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus der Anwendung unserer Daten und Empfehlungen aus. Außerdem können wir keinerlei Verantwortung für Patentverletzungen übernehmen, die möglicherweise aus der Anwendung unserer Angaben resultieren.