

**Industrielack**  
**2K Polyurethan Topcoat, high solid, weiß**  
**Bereich Land-, Bau- und Erdbewegungsmaschinen (ACE)**

<b>Basis</b>	Polyurethan		
<b>Komponente A</b>	Richtrezeptur von BASF		16063MS
	Basonol HPE 1170 B	(1)	26,77
	Sovermol 780	(1)	18,74
	Efka FA 4609	(1)	2,81
	Efka PB 2744	(1)	1,87
	Efka SL 3777	(1)	2,95
	AKTIFIT PF 111	(2)	4,69
	Kronos 2310	(3)	42,17
	Summe Gew.-%		100,00
<b>Komponente B</b>	Basonat HI 2000 NG	(1)	48,27
<b>Anmerkungen</b>	<p>Das Rheologieprofil der Formulierung ist noch nicht optimiert. Je nach gewünschter Schichtdicke ist eine Modifikation mit zusätzlichen Additiven notwendig.</p> <p>Verbesserung der Bewitterungsbeständigkeit (Zugabe bezogen auf Festharz):                  2 % Tinuvin 292 HP (HALS) und 1 % Tinuvin 400 (UV)</p>		
<b>Mischen</b>			
Komponente A	- Rohstoffe der Komponente A unter Rühren in der angegebenen Reihenfolge mischen - 60 min bei 4000 U/min mit 3 mm Glasperlen dispergieren		
Komplettierung	- Komponente B unter Rühren zugeben – 5 min bei 1000 U/min - gewünschte Viskosität mit n-Butylacetat/Xylol (2:3) einstellen		
<b>Prozessparameter</b>	- SATA Jet 5000B HVLP, Düse 1,5, 1,8 bar - Auslaufzeit DIN 4 Becher auf 50 s einstellen		
<b>Hersteller</b>	(1) BASF (2) HOFFMANN MINERAL (3) Kronos International		



16063MS

<b>Technische Daten</b>	<u>Formulierung (A+B), Viskosität mit n-Butylacetat/Xylol (2:3) eingestellt</u>		
	benötigte Lösemittelmenge	g	18,2
	Viskosität (Auslaufzeit DIN 4 Becher)	s	ca. 50
	Verdoppelung der Viskosität 50 → 100 s		innerhalb 2 h
	Feststoffgehalt	%	ca. 83
	VOC	g/l	ca. 229
<b>Eigenschaften</b>	<b><i>ohne Katalysator</i></b>		
	<u>Trocknungszeit @ 23 °C</u>		
	Staubtrocknung	h	12
	Durchtrocknung	h	15,5
	<u>Pendelhärte @ 23 °C</u>		
	nach 24 h		ca. 20
	nach 48 h		70
	nach 72 h		78
	nach 144 h		80
	nach 168 h		79
	+15 h @ 60 °C	Schwingungen	78
	<u>auf Glas</u>		
	15 h @ 60		99
	30 min @ 80 °C		94
	20 min @ 140 °C		108
	<u>Glanz, auf Gardobond 26S 60 OC</u>		
	20°, after 15 h @ 60 °C	GE	79,2
	60°, after 15 h @ 60 °C	GE	90,5



16063MS

Chemische Beständigkeit

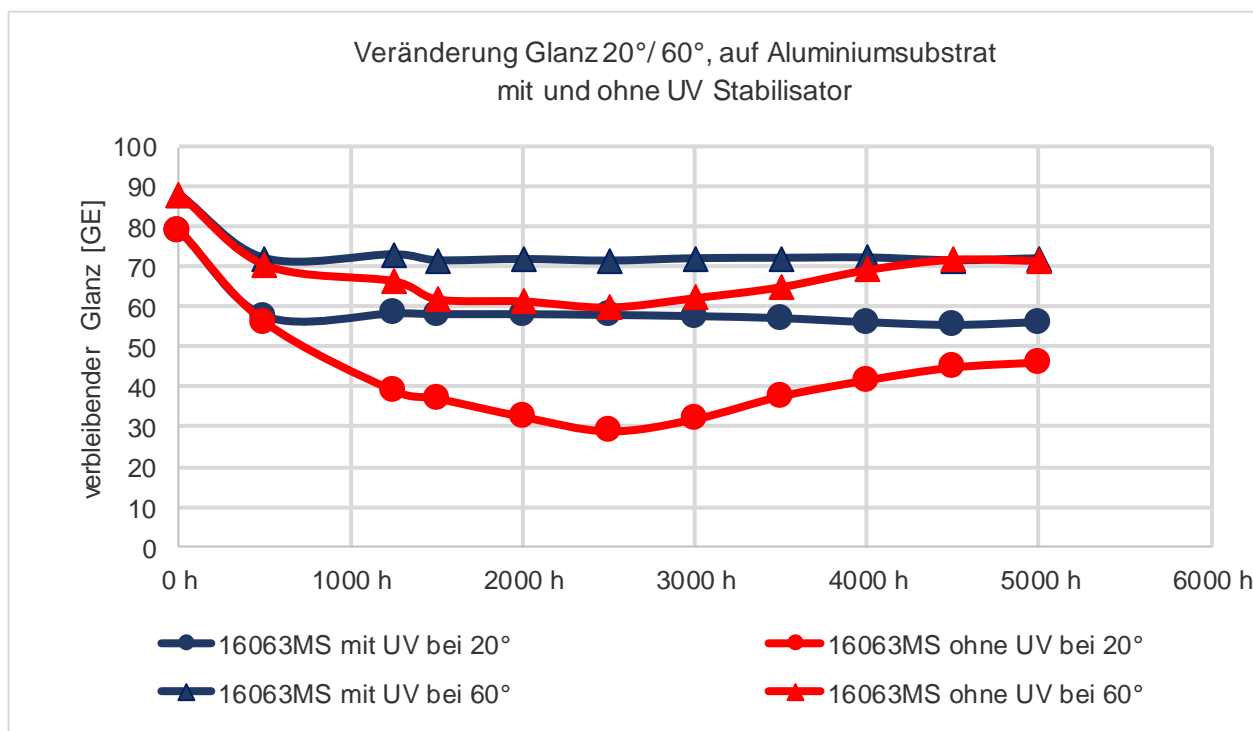
15 h @ 60 °C, auf Metall

		direkt	nach 24 h
Diesel	15 h	0	0
Bio-Diesel	15 h	0	0
Hydrauliköl	15 h	0	0
Schmieröl	15 h	0	0
Bio-Schmieröl	15 h	0	0
Bremsflüssigkeit	4 h	5	3
Kühler-Frostschutz	4 h	0	0
Salzsäure 10 %	15 h	1	0
Schwefelsäure 40 %	15 h	0	0
Natronlauge 25 %	15 h	0	0
Natriumphosphat- Lösung 10 %	15 h	1	0
Teerentferner	15 h	4	3

Anmerkung: die Beständigkeit gegen Bremsflüssigkeit und Teerentferner kann durch die Verwendung von **AKTIFIT AM** in höherer Dosierung verbessert werden

Bewitterungsbeständigkeit, gemessen nach DIN EN ISO 16474-2

Formulierung mit 2 % Tinuvin 292 (HALS) und 1 % Tinuvin 400 (UV), auf Festharz



Unsere anwendungstechnische Beratung und die Informationen in diesem Merkblatt beruhen auf Erfahrung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis ohne jede Garantie. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeits- und Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus der Anwendung unserer Daten und Empfehlungen aus. Außerdem können wir keinerlei Verantwortung für Patentverletzungen übernehmen, die möglicherweise aus der Anwendung unserer Angaben resultieren.