



**Industrielack**

**Transparenter Mehrschichtlack, wässrig, matt, vorzugsweise für Holz  
sehr gute Transparenz, schnelle Trocknung  
herausragende Wasser-, Alkohol und Fleckbeständigkeit**

**Basis** Acrylatdispersion, selbstvernetzend

L 00006.1		Kontrolle		GLOXIL WW SL		
		15 min Dissolver, 4,2 m/s		1-2 min Flügelrührer, 1000 U/min		
		[1]	[2]	[4]	[7]	[10]
Alberdingk AC 2514	(1)	79,5	79,5	79,5	79,5	79,5
Byk-024	(2)	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
Butyldiglykol		6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Butylglykol		2,0	2,0	2,0	2,0	2,0
Deionisiertes Wasser		7,5	7,5	---	---	---
pyrogene Kieselsäure		2,5	---	---	---	---
gefällte Kieselsäure		---	2,5	---	---	---
GLOXIL WW SL	(3)	---	---	7,7	15,4	23,1
Aquamat 272 N	(2)	3,3	3,3	3,3	3,3	3,3
Byk-346	(2)	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4
Rheovis PU 1214 NC	(4)	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
Summe Gew.-Teile		102,5	102,5	100,2	107,9	115,6

**Empfehlung**

Im Vergleich zu pyrogener oder gefällter Kieselsäure in Pulverform bietet das flüssige GLOXIL WW SL:

- leichte, schnelle und staubfreie Einarbeitung ohne Dispergierprozess
- bessere Entlüftung durch schaumunterdrückende Wirkung
- verbesserte Frühblockfestigkeit, Wasser- und Fleckbeständigkeit
- weitere Mattierungsgradeinstellung durch nachträgliche Zugabe

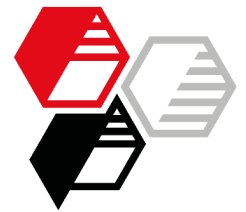
[4] moderate Mattierung, höchste Transparenz und Holzanfeuerung

[7] gute Mattierung mit ausgewogenem Eigenschaftsprofil und verbesserter Tintenbeständigkeit

[10] stärkste Mattierungswirkung kombiniert mit bester Blockfestigkeit und Fleckbeständigkeit

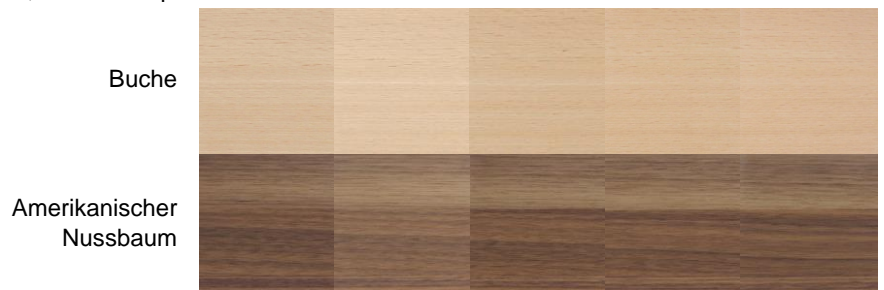
**Mischen**

- Alberdingk AC 2514 vorlegen und Byk-024 einarbeiten
- Butylglykol, Butyldiglykol und Wasser vormischen und zugeben
- Mattierungsmittel zugeben und mittels Dissolver oder einfachem Flügelrührer homogenisieren
- mit restlichen Additiven komplettieren



		<b>Kontrolle</b>		<b>GLOXIL WW SL</b>		
		15 min Dissolver, 4,2 m/s		1-2 min Flügelrührer, 1000 U/min		
L 00006.1		[1]	[2]	[4]	[7]	[10]
<b>Technische Daten</b>	Feststoffgehalt (m/m) %	38,7	38,7	39,2	38,4	37,7
<b>Eigenschaften</b>	an gerakelten Filmen bestimmt					
	Trocknungszeit, angelehnt an ASTM D 5895 Trocknungsprüfgerät mit Drahtbügel (Erichsen)					
	Trockenschichtdicke (TSD) 35 µm min	20	22	18	20	22
	Glanz TSD 3x 35 µm, DIN EN ISO 2813					
	Glanz 60° GU	13	9	17	10	6
	Glanz 85° GU	40	18	28	18	13
	Blockfestigkeit auf Leneta-Folie, ASTM D 4946 Konditionierung 24 h Raumklima, TSD 35 µm Belastung: 100 g/cm <sup>2</sup> für 24 h, 23°C					
		6	6-7	7	7-8	8-9
	<i>Bewertung: 10 = nicht klebrig, 0 = 75-100 % Abriss</i>					

Erscheinungsbild auf Holz, TSD 3x 35 µm





L 00006.1	<b>Kontrolle</b> 15 min Dissolver, 4,2 m/s		<b>GLOXIL WW SL</b> 1-2 min Flügelrührer, 1000 U/min		
	[1]	[2]	[4]	[7]	[10]

Fleckbeständigkeit, DIN EN 12720

Wasser	Trocknung 15 h Belastung 16 h					
	Trocknung 28 d Belastung 16 h					
Tinte	Trocknung 15 h Belastung 16 h					
	Trocknung 28 d Belastung 16 h					

<b>Hersteller</b>	(1)	Alberdingk Boley
	(2)	Byk Chemie
	(3)	HOFFMANN MINERAL
	(4)	BASF

**Weitere Informationen zu diesem Thema:**

[Gloxil WW SL - Funktionelles Mattierungsmittel für wässrige Klarlacke](#)

Unsere anwendungstechnische Beratung und die Informationen in diesem Merkblatt beruhen auf Erfahrung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis ohne jede Garantie. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeits- und Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus der Anwendung unserer Daten und Empfehlungen aus. Außerdem können wir keinerlei Verantwortung für Patentverletzungen übernehmen, die möglicherweise aus der Anwendung unserer Angaben resultieren.