

**Innendispersionsfarbe, ohne Co-Löser, stumpfmatt  
gut deckend, nassabriebfest  
Reduzierung Titandioxid**

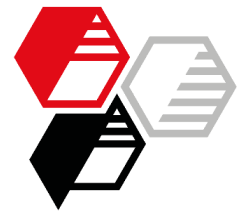
**Basis**                   Reinacrylatdispersion

		Vergleich	80 GT	60 GT	100 GT	80 GT
			SILFIT Z 91	SILFIT Z 91	SILFIT Z 91	SILFIT Z 91
			-21 % TiO <sub>2</sub>	-28 % TiO <sub>2</sub>	-28 % TiO <sub>2</sub>	-28 % TiO <sub>2</sub>
	F 10402.1	[8]	[4]	[11]	[6]	[12]
<b>Komponente A</b>	Demineralisiertes Wasser	300	300	300	300	300
	Natrosol 250 HBR (1)	4	4	4	4	4
	Natronlauge 20 %	2	2	2	2	2
	Dispex AA 4135 (2)	3	3	3	3	3
	Calgon N neu, 25 % in Wasser (3)	2	2	2	2	2
	Parmetol MBX (4)	1	1	1	1	1
	Foamaster MO 2134 (2)	2	2	2	2	2
<b>Komponente B</b>	Tiona 828 (5)	190	150	135	135	135
	SILFIT Z 91 (6)	---	80	60	100	80
	Arbocel B 600 (7)	---	---	---	---	20
	Plustalc H15 (8)	20	20	20	20	20
	Micro Mica W1 (9)	50	50	50	50	50
	Omyacarb 2 GU (9)	65	65	65	65	65
	Omyacarb 5 GU (9)	165	165	165	165	165
<b>Komponente C</b>	Foamaster MO 2134 (2)	2	2	2	2	2
	Acronal ECO 6270 (2)	180	180	180	180	180
	Demineralisiertes Wasser	14	14	14	14	14
Summe Gew.-Teile		1000	1040	1005	1045	1045

- Empfehlung**
- [4] hohes Deckvermögen
  - [11] ausgewogenes Eigenschaftsprofil, Titandioxideinsparung
  - [6] hohes Deckvermögen bei hohem Kostensenkungspotential
  - [12] gutes Deckvermögen, gute Nassabriebbeständigkeit, Kostensenkungspotential

- Mischen**
- Komponente A: Wasser vorlegen und Natrosol unter Rühren ca. 30 min quellen lassen
  - restliche Bestandteile der Komponente A zugeben und weitere 5 min rühren
  - Komponente B vormischen und unter Wasserkühlung eindispersieren
  - mit Komponente C komplettieren und weitere 5 min rühren

Die Eigenschaften wurden an gerakelten Filmen ermittelt.



		Vergleich	80 GT SILFIT Z 91 -21 % TiO <sub>2</sub>	60 GT SILFIT Z 91 -28 % TiO <sub>2</sub>	100 GT SILFIT Z 91 -28 % TiO <sub>2</sub>	80 GT SILFIT Z 91 -28 % TiO <sub>2</sub>	
F 10402.1		[8]	[4]	[11]	[6]	[12]	
<b>Technische Daten</b>	Feststoffgehalt m/m	%	59,0	60,6	59,2	60,8	60,8
	Titandioxidgehalt m/m	%	19,0	14,4	13,4	12,9	12,9
	PVK	%	65,7	68,5	67,1	69,0	69,7
	Dyn. Viskosität, 23 °C						
	bei 0,1 s <sup>-1</sup>	Pa·s	40,8	37,0	35,0	35,0	48,0
	bei 1000 s <sup>-1</sup>	Pa·s	0,15	0,13	0,13	0,12	0,16
	Lagerstabilität 6 Monate, 23 °C		gut	gut	gut	gut	gut
<b>Eigenschaften</b>	Farbe d/8°, DIN 5033-1						
	L*		96,2	96,2	96,0	96,2	95,9
	a*		-0,4	-0,4	-0,4	-0,3	-0,4
	b*		2,7	2,6	2,8	2,7	2,7
<b><u>Einstufung nach DIN EN 13300</u></b>							
Glanzgrad, ISO 2813				stumpfmatt			
Glanz 85°	GU	3,4	4,0	4,1	4,2	3,6	
Nassabriebbeständigkeit, ISO 11998							
Klasse		2	2	2	3	2	
Abrieb nach 200 Zyklen	µm	13	19	17	24	16	
Deckvermögen, ISO 6504-3							
Klasse		2	2	2	2	2	
Ergiebigkeit bei Kontrastverhältnis 98 %	m <sup>2</sup> /l	6,6	7,3	6,6	7,3	7,1	
<b>Hersteller</b>	(1)	Ashland					
	(2)	BASF					
	(3)	BK Giulini					
	(4)	Vink Chemicals					
	(5)	Tronox					
	(6)	HOFFMANN MINERAL					
	(7)	J. Rettenmaier & Söhne					
	(8)	Elementis					
	(9)	Omya					

**Weitere Informationen zu diesem Thema:**

[Silfit Z 91 als Titandioxid-Extender in lösemittelfreier Reinacrylatfarbe](#)

Unsere anwendungstechnische Beratung und die Informationen in diesem Merkblatt beruhen auf Erfahrung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis ohne jede Garantie. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeits- und Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus der Anwendung unserer Daten und Empfehlungen aus. Außerdem können wir keinerlei Verantwortung für Patentverletzungen übernehmen, die möglicherweise aus der Anwendung unserer Angaben resultieren.