



**MASCHINENBAU und GERÄTE**  
**Walzenbelag, hell**

**Ölbeständig**

**80 Shore A, NBR, schwefelvernetzt**

Richtrezeptur von Akzo		RRS 26
Nipol 1042		100,0
Stearinsäure		1,5
Zinkoxid RS		10,0
Magnesiumoxid leicht		5,0
Mediaplast NB 4		10,0
Perkasil KS 300		50,0
SILLITIN N 85		50,0
Struktol WB 212		2,0
Vulkanol FH		5,0
Crystex		1,5
MBTS		1,5
TMTM		1,5
Summe phr		238,0

**Mooney Viskosität**

MS (1+4) 121°C MU 58

**Mooney Scorch**

MS (t<sub>5</sub>) 121°C min 7,6

**Rheometer, 150°C**

t<sub>i</sub> min 0,80

t<sub>5</sub> min 0,78

t<sub>90</sub> min 29,25



RRS 26

**Physikalische Eigenschaften**

**Vulkanisation @ 150°C**

		<b>10 min</b>	<b>20 min</b>	<b>30 min</b>
Dichte	g/cm <sup>3</sup>	1,41	1,41	1,41
Härte	Shore A	80	80	80
Zugfestigkeit	MPa	11,2	10,9	10,9
Reißdehnung	%	410	385	380
Rückprallelastizität	%	19	19	18
Weiterreißwiderstand	N/mm	22	38	25

**Druckverformungsrest**

24 h @ 70°C	%	19	13	14
-------------	---	----	----	----

Unsere anwendungstechnische Beratung und die Informationen in diesem Merkblatt beruhen auf Erfahrung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis ohne jede Garantie. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeits- und Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus der Anwendung unserer Daten und Empfehlungen aus. Außerdem können wir keinerlei Verantwortung für Patentverletzungen übernehmen, die möglicherweise aus der Anwendung unserer Angaben resultieren.