



MASCHINENBAU und GERÄTE
Walzenbelag, hell

60 Shore A, EPDM, schwefelvernetzt

Richtrezepturen von Degussa (jetzt Evonik)	RRS 22	RRS 23
Keltan 578Z)*	100,0	100,0
Coupsil (Basis VN3 mit 15 % Thiocyanatosilan)	---	34,0
Ultrasil VN 3	30,0	---
SILLITIN Z 86	60,0	60,0
Zinkoxid RS	5,0	5,0
Stearinsäure	1,0	1,0
Process Oil P 460 (ex Sunpar 2280)	60,0	60,0
Koresin	2,0	2,0
PEG 6000	5,0	5,0
CBS	2,0	2,0
ZBEC	---	3,0
Rhenogran CUT-50	---	1,0
TMTD	1,0	---
ZDBC	2,0	---
ZEPC	1,0	---
Schwefel	0,8	0,8
Summe phr	269,8	273,8

)* Nicht mehr verfügbar. Empfehlung: Keltan 5470 oder Keltan 5470Q

Mooney Viskosität

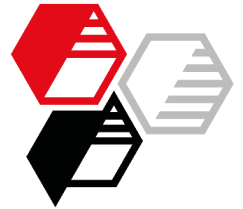
ML (1+4) 100°C	MU	42	39
----------------	----	----	----

Mooney Scorch

MS (t ₅) 130°C	min	12,5	9,4
MS (t ₃₅) 130°C	min	20,2	16,2

Rheometer, 160°C

M _{HF} - M _L	Nm	6,31	5,91
M _L	Nm	0,47	0,41
t _{95%}	min	15,3	11,3
t _{90%} - t _{10%}	min	5,0	4,5



RRS 22

RRS 23

Physikalische Eigenschaften

Vulkanisation 18 min @ 160°C

Härte	DIN ISO 7619-1	Shore A	58	62
Zugfestigkeit	DIN 53504, RI	MPa	11,9	11,9
Spannungswert 300 %		MPa	1,8	3,4
Reißdehnung		%	690	670
Rückprallelastizität	DIN 53512	%	56	58
Abrieb	DIN ISO 4649	mm ³	309	285

Druckverformungsrest

22 h @ 70°C	ASTM D 395 B	%	20	13
-------------	--------------	---	----	----

Alterung in Luft, 7 d @ 120°C

Härte		Shore A	66	66
Zugfestigkeit		MPa	11,6	12,4
Spannungswert 300 %		MPa	4,0	5,4
Reißdehnung		%	560	520
Rückprallelastizität		%	61	60
Abrieb		mm ³	288	266
Druckverformungsrest, 22 h @ 70°C		%	11	9

Unsere anwendungstechnische Beratung und die Informationen in diesem Merkblatt beruhen auf Erfahrung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis ohne jede Garantie. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeits- und Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus der Anwendung unserer Daten und Empfehlungen aus. Außerdem können wir keinerlei Verantwortung für Patentverletzungen übernehmen, die möglicherweise aus der Anwendung unserer Angaben resultieren.