



**MASCHINENBAU UND GERÄTE**  
**Walzenbelag, hell**

**45 Shore A, EPDM, schwefelvernetzt**

Richtrezeptur von Exxon		RRS 21
Vistalon 7606 )*		100,0
Zinkoxid		5,0
Stearinsäure		1,0
Grundöl AP/E Core 2500 (ex Flexon 815)		80,0
Koresin		2,0
Ultrasil VN 3		30,0
SILLITIN Z 86		60,0
PEG 6000		5,0
Schwefel		0,8
CBS		2,0
TMTD		1,0
ZDMC		1,0
Butyl Zimate		2,0
Summe phr		289,8
Dichte	g/cm <sup>3</sup>	1,12

)\* Nicht mehr verfügbar. Empfehlung: Vistalon 7001

**ODR, 160°C**

t <sub>C90</sub>	min	8,7
------------------	-----	-----

**Physikalische Eigenschaften**

**Pressen-Vulkanisation 20 min @ 160°C**

Härte	Shore A	44
Zugfestigkeit	MPa	10,9
Reißdehnung	%	730
Rückprallelastizität	%	52

**Druckverformungsrest**

24 h @ 70°C	ASTM B	%	18
-------------	--------	---	----

**Alterung in Luft, 7 d @ 120°C**

Härte	Shore A	50
Zugfestigkeit	MPa	9,4
Reißdehnung	%	605

Unsere anwendungstechnische Beratung und die Informationen in diesem Merkblatt beruhen auf Erfahrung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis ohne jede Garantie. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeits- und Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus der Anwendung unserer Daten und Empfehlungen aus. Außerdem können wir keinerlei Verantwortung für Patentverletzungen übernehmen, die möglicherweise aus der Anwendung unserer Angaben resultieren.