



BAUINDUSTRIE

Profil, Moosgummi, hell

Dichte 0,60 g/cm³, EPDM, schwefelvernetzt / Heißluft-Vulkanisation

Richtrezeptur von Exxon	RRS 7
Vistalon 8600	100,0
Kreide	60,0
SILLITIN Z 86	60,0
Process Oil P 100 (ex Sunpar 150)	60,0
Zinkoxid	5,0
Stearinsäure	1,0
Schwefel	2,0
MBT	1,0
TMTD	0,8
Butyl Zimate	2,0
TDEC	0,7
Treibmittel BSH	8,0
Summe phr	300,5

Physikalische Eigenschaften

Heißluft-Vulkanisation 30 min @ 160°C

Dichte g/cm³ 0,58

Druckverformungsrest

22 h @ 70°C, 40 % Verformung % 11

Unsere anwendungstechnische Beratung und die Informationen in diesem Merkblatt beruhen auf Erfahrung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis ohne jede Garantie. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeits- und Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus der Anwendung unserer Daten und Empfehlungen aus. Außerdem können wir keinerlei Verantwortung für Patentverletzungen übernehmen, die möglicherweise aus der Anwendung unserer Angaben resultieren.