



**BAUINDUSTRIE**

**Profil, Moosgummi, hell**

**Dichte 0,35 g/cm<sup>3</sup>, EPDM, schwefelvernetzt / Salzbad-Vulkanisation**

Richtrezeptur von Exxon	RRS 2
Vistalon 8510 )*	115,00
SILLITIN Z 86	120,00
Grundöl AP/E Core 600 (ex Flexon 876)	70,00
Zinkoxid	8,00
Stearinsäure	1,00
PEG 3350	3,00
Silquest A-189	1,50
Rhenogran CaO-80	2,25
Schwefel	1,50
MBT	1,50
TMTD	0,80
DPTT	1,00
ZDBC	1,50
TDEC	0,80
Genitron ACR	2,00
Treibmittel BSH	1,00
Porofor TSH	1,00
Summe phr	331,85

)\* Nicht mehr verfügbar. Empfehlung: Vistalon 8800

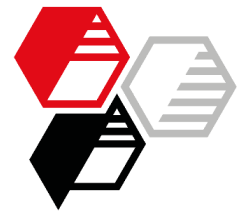
<b>ODR</b>		<b>120°C</b>
ML, Minimum	dNm	9
t <sub>5</sub>	min	2,2

<b>ODR</b>		<b>180°C</b>
ML, Minimum	dNm	8
MH, Maximum	dNm	51
ts <sub>2</sub>	min	0,4
tC <sub>90</sub>	min	2,0

**Physikalische Eigenschaften**

**Salzbad-Vulkanisation @ 245°C**

Dichte	g/cm <sup>3</sup>	0,37
Druckverformung, 50 % Verformung	N/cm	17



RRS 2

**Druckverformungsrest**

22 h @ RT, 25 % Verformung	%	29
22 h @ 40°C, 25 % Verformung	%	38

Unsere anwendungstechnische Beratung und die Informationen in diesem Merkblatt beruhen auf Erfahrung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis ohne jede Garantie. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeits- und Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus der Anwendung unserer Daten und Empfehlungen aus. Außerdem können wir keinerlei Verantwortung für Patentverletzungen übernehmen, die möglicherweise aus der Anwendung unserer Angaben resultieren.