



BAUINDUSTRIE
Profil, massiv, hell

Bauprofil grau, moderate Aufhellung nach künstlicher Bewitterung
65 Shore A, EPDM, peroxidvernetzt
Startrezeptur RAL GZ 716/1 B/II

Richtrezepturen von HOFFMANN MINERAL	M 586.3/19	M 586.3/28	beste	beste	Rezeptur mit
			Rezeptur mit	Rezeptur mit	Serienprodukt
			Testprodukt	Serienprodukt	kostengünstig
			M 586.3 A	M 586.3 B	M 586.3 C
Keltan 778Z)*	100,00	100,00	100,00	100,00	100,00
Tinuvin 123	1,50	0,75	1,50	1,50	1,50
Chimassorb 944 LD	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75
Vulkanox ZMB2/C-5	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75
Kronos 2222	20,00	20,00	20,00	20,00	20,00
Trigonox 29-40B-pd	5,00	3,00	3,00	3,00	3,00
Perkadox 14-40B-pd	5,00	3,00	3,00	3,00	3,00
Rhenofit TRIM/S	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
Primol 352	30,00	30,00	30,00	30,00	30,00
Corax N 550/30	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50
TP 2005087	155,00	155,00	155,00	---	---
AKTISIL PF 777	---	---	---	155,00	---
AKTISIL VM 56	---	---	---	---	155,00
Summe phr	319,50	314,75	315,50	315,50	315,50
Dichte	g/cm ³	1,41	1,41	1,41	1,41

In der Praxis müssen der Rezeptur noch 5-10 phr Calciumoxid zugesetzt werden

)* Nicht mehr verfügbar. Empfehlung: Keltan 5470C

Der speziell entwickelte Füllstoff TP 2005087 erzielt in den geprüften Rezepturvarianten M 586.3/19 und M 586.3/28 die besten Ergebnisse.

Anstatt des Testprodukts kann AKTISIL PF 777 als bestes Serienprodukt verwendet werden.

AKTISIL VM 56 stellt eine kostengünstige Alternative dar, jedoch mit moderater Graumaßstabsänderung nach Bewitterung.

Die Rezepturen erfüllen nicht ganz die Anforderungen der Farbänderung nach Graumaßstab, jedoch zeigen sie trotzdem gute mechanische Werte auch nach der Bewitterung. Sie können somit als Basis für weitere Optimierungen verwendet werden.



			M 586.3/19	M 586.3/28	beste Rezeptur mit Testprodukt M 586.3 A	beste Rezeptur mit Serienprodukt M 586.3 B	Rezeptur mit Serienprodukt kostengünstig M 586.3 C
Mooney Viskosität							
ML (1+4) 100°C	DIN 53523, T3	MU	73,2	---	---	---	---
Mooney Scorch							
ML (5 MU) 100°C	DIN 53523, T4	min	15,5	---	---	---	---
Rotorloses Vulkameter, 180°C							
Mmin	DIN 53529, T3	Nm	0,291	0,190	---	---	---
Mmax	DIN 53529, T3	Nm	0,993	0,847	---	---	---
t ₅	DIN 53529, T3	min	0,42	0,42	---	---	---
t ₉₀	DIN 53529, T3	min	4,03	4,00	---	---	---
Physikalische Eigenschaften							
Pressen-Vulkanisation 5 min @ 180°C							
Härte	DIN ISO 7619-1	Shore A	72	70	---	---	---
Sp.-wert 50 %	DIN 53504, S2	MPa	2,4	2,3	---	---	---
Sp.-wert 100 %	DIN 53504, S2	MPa	4,2	4,0	---	---	---
Sp.-wert 200 %	DIN 53504, S2	MPa	6,7	6,4	---	---	---
Sp.-wert 300 %	DIN 53504, S2	MPa	8,4	8,1	---	---	---
Zugfestigkeit	DIN 53504, S2	MPa	8,7	9,6	---	---	---
Reißdehnung	DIN 53504, S2	%	350	450	---	---	---
Rückprallelast.	DIN 53512	%	58	59	---	---	---
Weiterreißwid.	DIN ISO 34-1, A	N/mm	5,6	12,2	---	---	---
DVR	DIN ISO 815, B						
22 h @ 100°C, 25 % Verformung		%	8,1	9,3	---	---	---
Bewitterung							
Bewertung RAL-GZ 716/1 B/II			gut	gut	sehr gut	gut	moderat
Alterung in Luft, 168 h @ 100°C, DIN 53508							
Härte		Shore A	76	74	---	---	---
Spannungswert 50 %		MPa	3,6	2,5	---	---	---
Spannungswert 100 %		MPa	6,8	4,5	---	---	---
Spannungswert 200 %		MPa	---	7,5	---	---	---
Spannungswert 300 %		MPa	---	9,5	---	---	---
Zugfestigkeit		MPa	9,0	10,7	---	---	---
Reißdehnung		%	180	405	---	---	---
Rückprallelastizität		%	56	57	---	---	---
Weiterreißwiderstand		N/mm	3,3	10,8	---	---	---
Δ Härte		Shore A	+4	+4	---	---	---
Δ Spannungswert 50 %		%	+51,9	+9,1	---	---	---
Δ Spannungswert 100 %		%	+61,9	+13,3	---	---	---
Δ Spannungswert 200 %		%	---	+16,8	---	---	---
Δ Spannungswert 300 %		%	---	+17,5	---	---	---
Δ Zugfestigkeit		%	+3,5	+11,8	---	---	---
Δ Reißdehnung		%, rel.	-49	-10	---	---	---
Δ Rückprallelastizität		%, rel.	-3,5	-3,4	---	---	---
Δ Weiterreißwiderstand		%	-41,8	-11,1	---	---	---

Unsere anwendungstechnische Beratung und die Informationen in diesem Merkblatt beruhen auf Erfahrung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis ohne jede Garantie. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeits- und Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus der Anwendung unserer Daten und Empfehlungen aus. Außerdem können wir keinerlei Verantwortung für Patentverletzungen übernehmen, die möglicherweise aus der Anwendung unserer Angaben resultieren.