



MASCHINENBAU und GERÄTE

Walzenbelag, hell

Reisschälwalze

50 Shore D (97 Shore A), SBR/BR, schwefelvernetzt

Richtrezeptur von HOFFMANN MINERAL	M 511.2/14
Buna CB 10)*	15
SBR 1502	65
Duranit B)**	20
Zinkoxyd aktiv	2
Stearinsäure	1
Vulkanox HS/LG	2
Ultrasil VN 3	70
SILLITIN Z 86	30
CBS	2
TMTD pdr	1
Schwefel	2
Summe phr	210

)* Nicht mehr verfügbar. Empfehlung: Buna CB 24

)** Nicht mehr verfügbar. Empfehlung: Europrene HS 630

Mooney Viskosität

MS (1+4) 120°C DIN 53523, T3 MU 35

Mooney Scorch

MS (5 MU) 120°C DIN 53523, T4 min > 120

Goettfert Elastograph, $\pm 0,2^\circ$, 150°C

t₅ DIN 53529, T3 min 0,5

t₉₀ DIN 53529, T3 min 17,8



Physikalische Eigenschaften

Pressen-Vulkanisation 19,6 min @ 150°C

Dichte	DIN EN ISO 1183-1	g/cm ³	1,33
Härte	DIN ISO 7619-1	Shore D	49
Härte	DIN ISO 7619-1	Shore A	97
Härte, 100°C	DIN ISO 7619-1	Shore A	92
Spannungswert 100 %	DIN 53504, S2	MPa	6,5
Spannungswert 300 %	DIN 53504, S2	MPa	11,3
Zugfestigkeit	DIN 53504, S2	MPa	16,6
Reißdehnung	DIN 53504, S2	%	550
Rückprallelastizität	DIN 53512	%	44
Weiterreißwiderstand	DIN ISO 34-1, A	N/mm	41,1
Abrieb	DIN ISO 4649	mm ³	175
Druckverformungsrest	DIN ISO 815, B		
22 h @ 70°C, 25 % Verformung		%	73
22 h @ 100°C, 25 % Verformung		%	95

Unsere anwendungstechnische Beratung und die Informationen in diesem Merkblatt beruhen auf Erfahrung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis ohne jede Garantie. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeits- und Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus der Anwendung unserer Daten und Empfehlungen aus. Außerdem können wir keinerlei Verantwortung für Patentverletzungen übernehmen, die möglicherweise aus der Anwendung unserer Angaben resultieren.