



BAUINDUSTRIE

Auskleidung, schwarz

Korrosionsschutzauskleidung

60 Shore A, NBR, schwefelvernetzt

Richtrezeptur von HOFFMANN MINERAL		M 461.1/2
Perbunan 3807 NS)*	100,0
Stearinsäure		0,5
Zinkoxyd aktiv		5,0
Novares C 90		3,0
MT N-990		20,0
SILLITIN N 82)**	40,0
Vulkanol FH		5,0
Vulkanol OT		5,0
Vulkanox 4020		1,5
Vulkacit Mercapto		1,0
DPG pdr		0,5
Schwefel		2,4
Summe phr		183,9

)* Nicht mehr verfügbar. Empfehlung: Perbunan 3945 F

)** Nicht mehr verfügbar. Empfehlung: SILLITIN N 75

Mooney Viskosität

ML (1+4) 120°C DIN 53523, T3 MU 40

Mooney Scorch

ML (5 MU) 120°C DIN 53523, T4 min 4,1

Goettfert Elastograph, ± 0,2°, 170°C

t₁₀ DIN 53529, T3 min 1,1

t₉₀ DIN 53529, T3 min 15,5



Physikalische Eigenschaften

Pressen-Vulkanisation 17 min @ 170°C

Dichte	DIN EN ISO 1183-1	g/cm ³	1,27
Härte	DIN ISO 7619-1	Shore A	60
Spannungswert 100 %	DIN 53504, S2	MPa	2,1
Spannungswert 300 %	DIN 53504, S2	MPa	5,4
Zugfestigkeit	DIN 53504, S2	MPa	8,6
Reißdehnung	DIN 53504, S2	%	420
Rückprallelastizität	DIN 53512	%	22
Weiterreißwiderstand	DIN ISO 34-1, A	N/mm	5,0
Abrieb	DIN ISO 4649	mm ³	195
Druckverformungsrest 24 h @ 100°C, 25 % Verformung	DIN ISO 815, B	%	48

Unsere anwendungstechnische Beratung und die Informationen in diesem Merkblatt beruhen auf Erfahrung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis ohne jede Garantie. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeits- und Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus der Anwendung unserer Daten und Empfehlungen aus. Außerdem können wir keinerlei Verantwortung für Patentverletzungen übernehmen, die möglicherweise aus der Anwendung unserer Angaben resultieren.