



BAUINDUSTRIE

Profil, massiv, hell

Bauprofil

55 Shore A, EPDM, schwefelvernetzt / Salzbad- oder Heißluft-Vulkanisation

Richtrezeptur von Exxon		A.1.3.002
Vistalon 6630)*		130,0
SILLITIN P 87		220,0
Paraffinöl		70,0
PEG 3350		10,0
Titandioxid		10,0
Zinkoxid		10,0
Stearinsäure		1,0
Silquest A-189		1,0
Calciumoxid 80 %		10,0
Schwefel		1,5
MBT		1,0
ZDMC		4,0
TDEC		1,0
Summe phr		469,5
Dichte	g/cm ³	1,35

)* Nicht mehr verfügbar. Empfehlung: 100 phr Vistalon 8700 + 30 phr Weichmacheröl

Monsanto Rheometer, ± 5°		120°C	200°C
ML, Minimum	dNm	11,5	7,0
MH, Maximum	dNm	---	46
ts ₂	min	2,4	0,4
tc ₉₀	min	---	1,7



A.1.3.002

		Presse	Heißluft
		2 min @ 200°C	
Physikalische Eigenschaften			
Härte	Shore A	55	53
Spannungswert 100 %	MPa	1,5	1,5
Spannungswert 300 %	MPa	3,2	3,0
Zugfestigkeit	MPa	6,0	6,2
Reißdehnung	%	570	680
Zugverformungsrest, Heißluft-vulkanisiertes Profil			
22 h @ 70°C, 100 % Dehnung, 30 min			
Abkühlen unter Spannung / 48 h Entspannungszeit		---	22,5
Druckverformungsrest		3 min @ 200°C	
22 h @ 70°C	ASTM B	35	---

Unsere anwendungstechnische Beratung und die Informationen in diesem Merkblatt beruhen auf Erfahrung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis ohne jede Garantie. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeits- und Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus der Anwendung unserer Daten und Empfehlungen aus. Außerdem können wir keinerlei Verantwortung für Patentverletzungen übernehmen, die möglicherweise aus der Anwendung unserer Angaben resultieren.