



BAUINDUSTRIE

Profil, Moosgummi, schwarz

Dichte 0,40 g/cm³, EPDM, schwefelvernetzt / Salzbad-Vulkanisation

Richtrezeptur von Exxon		921 M 051
Vistalon 8600		100,0
FEF N-550		30,0
SILLITIN Z 86		60,0
Grundöl AP/E Core 600 (ex Flexon 876)		85,0
PEG 3350		3,0
Stearinsäure		1,0
Zinkoxid		5,0
Calciumoxid		2,0
Schwefel		1,7
MBT		1,5
TMTD		0,8
ZDBC		1,5
TDEC		0,8
Genitron ACR		3,5
Porofor TSH		1,5
Summe phr		297,3
Dichte	g/cm ³	1,12
Mooney Viskosität		
ML (1+4) 100°C	MU	19
Mooney Scorch		
MS (t ₅) 125°C	min	3,4
ODR, ± 3°, 180°C		
ML, Minimum	dNm	4
MH, Maximum	dNm	52
ts ₂	min	0,4
tc ₉₀	min	2,4



921 M 051

Physikalische Eigenschaften

Extrusion, Salzbad-Vulkanisation @ 240°C

Dichte	g/cm ³	0,38
Wasseraufnahme	%	0,1

Druckverformungsrest

72 h @ RT, 25 % Verformung	%	40
----------------------------	---	----

Unsere anwendungstechnische Beratung und die Informationen in diesem Merkblatt beruhen auf Erfahrung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis ohne jede Garantie. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeits- und Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus der Anwendung unserer Daten und Empfehlungen aus. Außerdem können wir keinerlei Verantwortung für Patentverletzungen übernehmen, die möglicherweise aus der Anwendung unserer Angaben resultieren.