

AUTOMOBILINDUSTRIE

Profil, massiv, schwarz

Fensterdichtung, nitrosaminreduziert

60 Shore A, EPDM, schwefelvernetzt / UHF-Vulkanisation

Spezifikation VW TL 520.15

Richtrezeptur von Exxon		911 K 078
Vistalon 3666		35,0
Vistalon 8510)*		92,0
APF N-683		85,0
SILLITIN Z 86		50,0
Grundöl AP/E Core 600 (ex Flexon 876)		45,0
PEG 3350		3,0
Stearinsäure		1,0
Zinkoxid		5,0
Calciumoxid		8,0
Schwefel		1,0
MBT		0,5
MBTS		0,5
ZBEC		0,7
ZBPD		1,0
Rhenogran Geniplex-70		0,8
Perkacit TBzTD		0,5
Vulkalent E/C		0,3
Summe phr		329,3
Dichte	g/cm ³	1,2

)* Nicht mehr verfügbar. Empfehlung: Vistalon 8800

Mooney Viskosität

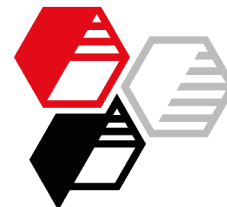
ML (1+4) 100°C MU 51

Mooney Scorch

MS (t₅) 125°C min 6,1

ODR, ± 3°, 180°C

ML, Minimum	dNm	7
MH, Maximum	dNm	45
ts ₂	min	0,6
tC ₉₀	min	3,3



911 K 078

Physikalische Eigenschaften

Pressen-Vulkanisation 5 min @ 180°C

Härte		Shore A	57
Spannungswert 100 %		MPa	2,0
Zugfestigkeit		MPa	9,8
Reißdehnung		%	415
Weiterreißwiderstand	DIN ISO 34-1, A	N/mm	5,8

Druckverformungsrest

Pressen-Vulkanisation 8 min @ 180°C

22 h @ 70°C, 25 % Verf.	ASTM B	%	11
22 h @ 70°C, 25 % Verf.	VW	%	39
100 h @ 70°C, 25 % Verf.	VW	%	49

Alterung in Luft, 7 d @ 100°C

Härte		Shore A	64
Zugfestigkeit		MPa	9,1
Reißdehnung		%	300

Unsere anwendungstechnische Beratung und die Informationen in diesem Merkblatt beruhen auf Erfahrung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis ohne jede Garantie. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeits- und Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus der Anwendung unserer Daten und Empfehlungen aus. Außerdem können wir keinerlei Verantwortung für Patentverletzungen übernehmen, die möglicherweise aus der Anwendung unserer Angaben resultieren.