

**MASCHINENBAU und GERÄTE**  
**Haushaltsgerät, Dichtung, hell**

**Waschmaschinendichtung**  
**45 Shore A, EPDM, schwefelvernetzt**

Richtrezeptur von Exxon		911 E 125
Vistalon 7606 )*		50,0
Vistalon 3666		87,5
SILLIKOLLOID P 87		100,0
Ultrasil VN 3		30,0
Grundöl AP/E Core 600 (ex Flexon 876)		45,0
Zinkoxid		5,0
Stearinsäure		1,0
PEG 3350		3,0
Kagevest 25 (ex Polyvest 25)		2,0
TMQ		0,5
Schwefel		1,0
MBTS		1,5
DPTT		1,0
TMTD		0,5
Rhenogran CLD-80		1,0
Summe phr		329,0
Dichte	g/cm <sup>3</sup>	1,26

)\* Nicht mehr verfügbar. Empfehlung: Vistalon 7001

**Mooney Viskosität**

ML (1+4) 100°C MU 43

**Mooney Scorch**

t<sub>5</sub> 125°C min 27

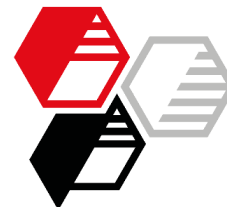
**ODR, ± 3°, 180°C**

ML, Minimum dNm 7

MH, Maximum dNm 38

ts<sub>2</sub> min 1,6

tc<sub>90</sub> min 5,2



911 E 125

**Physikalische Eigenschaften**

**Pressen-Vulkanisation 6 min @ 180°C**

Härte		Shore A	43
Spannungswert 100 %		MPa	1,1
Zugfestigkeit		MPa	12,0
Reißdehnung		%	820
Weiterreißwiderstand	DIN ISO 34-1, A	N/mm	12,0

**Druckverformungsrest**

24 h @ 70°C, 30 % Verf.	ASTM B	%	30
-------------------------	--------	---	----

**Alterung in Luft, 72 h @ 100°C**

Δ Härte		Shore A	+6
Δ Zugfestigkeit		%	-4
Δ Reißdehnung		%, rel.	-18

**Lagerung in Wasser, 72 h @ 100°C**

Δ Härte		Shore A	+5
Δ Zugfestigkeit		%	-12
Δ Reißdehnung		%, rel.	-12
Δ Volumen		%	+3

Unsere anwendungstechnische Beratung und die Informationen in diesem Merkblatt beruhen auf Erfahrung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis ohne jede Garantie. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeits- und Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus der Anwendung unserer Daten und Empfehlungen aus. Außerdem können wir keinerlei Verantwortung für Patentverletzungen übernehmen, die möglicherweise aus der Anwendung unserer Angaben resultieren.