



AUTOMOBILINDUSTRIE

Formteil, schwarz

Dichtung für feststehende Fenster

60 Shore A, EPDM, schwefelvernetzt / Spritzguss/Spritzpressverfahren

Spezifikation Renault 2 6 07 B1

Richtrezeptur von Exxon		911 C 152
Vistalon 3666		87,5
Vistalon 9500		50,0
SRF N-774		100,0
SILLITIN P 87		40,0
Grundöl AP/E Core 2500 (ex Flexon 815)		45,0
PEG 3350		3,0
Struktol WB 16		3,0
Kagevest 25 (ex Polyvest 25)		2,0
Stearinsäure		1,5
Zinkoxid		8,0
Schwefel		2,0
MBT		1,0
ZBEC		0,5
Vulkalent E/C		0,3
Rheonogran ZAT-70		2,0
Summe phr		345,8
Dichte	g/cm ³	1,17
Mooney Viskosität		
ML (1+4) 100°C	MU	43
ML (1+4) 121°C	MU	33
ODR, ± 3°, 180°C		
ML, Minimum	dNm	6
MH, Maximum	dNm	52
ts ₂	min	0,8
tc ₉₀	min	3,0



911 C 152

Physikalische Eigenschaften

Pressen-Vulkanisation 5 min @ 180°C

Härte	Shore A	62
Spannungswert 100 %	MPa	2,9
Zugfestigkeit	MPa	7,5
Reißdehnung	%	380

Druckverformungsrest

Pressen-Vulkanisation 8 min @ 180°C

22 h @ RT, 25 % Verf.	ASTM B	%	6
22 h @ 100°C, 25 % Verf.	ASTM B	%	38

Spritzgussbedingungen

Druck	bar	110
Einspritzzeit	s	10
Vulkanisationstemperatur	°C	170
Vulkanisationszeit	s	200

Unsere anwendungstechnische Beratung und die Informationen in diesem Merkblatt beruhen auf Erfahrung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis ohne jede Garantie. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeits- und Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus der Anwendung unserer Daten und Empfehlungen aus. Außerdem können wir keinerlei Verantwortung für Patentverletzungen übernehmen, die möglicherweise aus der Anwendung unserer Angaben resultieren.