



**BAUINDUSTRIE**

**Profil, massiv, schwarz**

**Bauprofil**

**70 Shore A, EPDM, schwefelvernetzt / kontinuierliche Vulkanisation**

**Spezifikation AFNOR 85301**

Richtrezeptur von Exxon		891 E 301
<hr/>		
Vistalon 7500		100,0
FEF N-550		130,0
SILLITIN P 87		40,0
Grundöl AP/E Core 600 (ex Flexon 876)		80,0
Kagevest 25 (ex Polyvest 25)		2,0
Stearinsäure		1,0
Zinkoxid		5,0
Calciumoxid		10,0
Schwefel		0,5
TMTD		2,0
ZDMC		1,5
ZDEC		1,5
DTDM		2,0
<hr/>		
Summe phr		375,5
Dichte	g/cm <sup>3</sup>	1,22
<b>Mooney Viskosität</b>		
ML (1+4) 100°C	MU	49
<b>ODR, ± 3°, 180°C</b>		
ML, Minimum	dNm	7
MH, Maximum	dNm	55
ts <sub>2</sub>	min	1,6
tc <sub>90</sub>	min	3,6
<b>Physikalische Eigenschaften</b>		
<b>Pressen-Vulkanisation 5 min @ 180°C</b>		
Härte	Shore A	72
Spannungswert 100 %	MPa	4,9
Zugfestigkeit	MPa	11,1
Reißdehnung	%	270



891 E 301

			<b>AFNOR 85301</b>	
<b>Druckverformungsrest</b>				
<b>Pressen-Vulkanisation 8 min @ 180°C</b>				
22 h @ 100°C, 25 % Verf.	ASTM B	%	23	< 25
<b>Zugverformungsrest</b>				
7 d @ 100°C, 20 % Dehnung		%	55	< 90
<b>Elastische Rückstellung</b>				
22 h @ -25°C, 25 % Verformung		%	37	> 20
<b>Alterung in Luft, 14 d @ 100°C</b>				
Δ Härte		Shore A	+5	± 15
Δ Zugfestigkeit		%	0	± 15
Δ Reißdehnung		%, rel.	-26	< 30
Reißdehnung		%	200	> 100
Δ Gewicht		%	-1	< 3

Unsere anwendungstechnische Beratung und die Informationen in diesem Merkblatt beruhen auf Erfahrung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis ohne jede Garantie. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeits- und Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus der Anwendung unserer Daten und Empfehlungen aus. Außerdem können wir keinerlei Verantwortung für Patentverletzungen übernehmen, die möglicherweise aus der Anwendung unserer Angaben resultieren.