



BAUINDUSTRIE

Profil, massiv, schwarz

Bauprofil

70 Shore A, EPDM, schwefelvernetzt / kontinuierliche Vulkanisation

Spezifikation AFNOR 85301

Richtrezeptur von Exxon		891 E 301
Vistalon 7500		100,0
FEF N-550		130,0
SILLIKOLLOID P 87		40,0
Grundöl AP/E Core 600 (ex Flexon 876)		80,0
Kagevest 25 (ex Polyvest 25)		2,0
Stearinsäure		1,0
Zinkoxid		5,0
Calciumoxid		10,0
Schwefel		0,5
TMTD		2,0
ZDMC		1,5
ZDEC		1,5
DTDM		2,0
Summe phr		375,5
Dichte	g/cm ³	1,22

Mooney Viskosität

ML (1+4) 100°C	MU	49
----------------	----	----

ODR, ± 3°, 180°C

ML, Minimum	dNm	7
MH, Maximum	dNm	55
ts ₂	min	1,6
tc ₉₀	min	3,6

Physikalische Eigenschaften

Pressen-Vulkanisation 5 min @ 180°C

Härte	Shore A	72
Spannungswert 100 %	MPa	4,9
Zugfestigkeit	MPa	11,1
Reißdehnung	%	270



891 E 301

			AFNOR 85301	
Druckverformungsrest				
Pressen-Vulkanisation 8 min @ 180°C				
22 h @ 100°C, 25 % Verf.	ASTM B	%	23	< 25
Zugverformungsrest				
7 d @ 100°C, 20 % Dehnung		%	55	< 90
Elastische Rückstellung				
22 h @ -25°C, 25 % Verformung		%	37	> 20
Alterung in Luft, 14 d @ 100°C				
Δ Härte		Shore A	+5	± 15
Δ Zugfestigkeit		%	0	± 15
Δ Reißdehnung		%, rel.	-26	< 30
Reißdehnung		%	200	> 100
Δ Gewicht		%	-1	< 3

Unsere anwendungstechnische Beratung und die Informationen in diesem Merkblatt beruhen auf Erfahrung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis ohne jede Garantie. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeits- und Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus der Anwendung unserer Daten und Empfehlungen aus. Außerdem können wir keinerlei Verantwortung für Patentverletzungen übernehmen, die möglicherweise aus der Anwendung unserer Angaben resultieren.