



BAUINDUSTRIE

Profil, massiv, schwarz

Bauprofil

60 Shore A, EPDM, schwefelvernetzt / kontinuierliche Vulkanisation

Spezifikation AFNOR 85301

Richtrezeptur von Exxon		891 E 300
<hr/>		
Vistalon 7500		100,0
FEF N-550		110,0
SILLITIN P 87		20,0
Grundöl AP/E Core 600 (ex Flexon 876)		80,0
Stearinsäure		1,0
Zinkoxid		5,0
Calciumoxid		10,0
Schwefel		0,5
TMTD		2,0
ZDMC		1,5
ZDEC		1,5
DTDM		2,0
<hr/>		
Summe phr		333,5
Dichte	g/cm ³	1,16
Mooney Viskosität		
ML (1+4) 100°C	MU	42
ODR, ± 3°, 180°C		
ML, Minimum	dNm	6
MH, Maximum	dNm	55
ts ₂	min	1,7
tc ₉₀	min	4,4
Physikalische Eigenschaften		
Pressen-Vulkanisation 5 min @ 180°C		
Härte	Shore A	62
Spannungswert 100 %	MPa	3,6
Zugfestigkeit	MPa	11,6
Reißdehnung	%	350



891 E 300

			AFNOR 85301	
Druckverformungsrest				
Pressen-Vulkanisation 8 min @ 180°C				
22 h @ 100°C, 25 % Verf.	ASTM B	%	24	< 25
Zugverformungsrest				
7 d @ 100°C, 20 % Dehnung		%	55	< 90
Elastische Rückstellung				
22 h @ -25°C, 25 % Verformung		%	53	> 30
Alterung in Luft, 14 d @ 100°C				
Δ Härte		Shore A	+6	± 10
Δ Zugfestigkeit		%	+5	± 15
Δ Reißdehnung		%, rel.	-22	< 30
Reißdehnung		%	270	> 100
Δ Gewicht		%	-1	< 3

Unsere anwendungstechnische Beratung und die Informationen in diesem Merkblatt beruhen auf Erfahrung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis ohne jede Garantie. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeits- und Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus der Anwendung unserer Daten und Empfehlungen aus. Außerdem können wir keinerlei Verantwortung für Patentverletzungen übernehmen, die möglicherweise aus der Anwendung unserer Angaben resultieren.