



BAUINDUSTRIE
Profil, massiv, hell

Bauprofil
75 Shore A, EPDM, schwefelvernetzt / Salzbad-Vulkanisation

Richtrezeptur von Exxon		871 E 237
Vistalon 7500		100,0
Titandioxid		15,0
SILLITIN P 87		280,0
Grundöl AP/E Core 600 (ex Flexon 876)		55,0
PEG 3350		3,0
Benzoessäure		2,0
Kagevest 25 (ex Polyvest 25)		2,0
Stearinsäure		2,0
Zinkoxid		8,0
Calciumoxid		10,0
Schwefel		0,5
MBT		1,0
TMTD		2,5
ZDEC		1,5
ZDBC		1,5
DTDM		2,0
Summe phr		486,0
Dichte	g/cm ³	1,57

Mooney Viskosität

ML (1+4) 100°C MU 76

ODR, ± 3°, 180°C

ML, Minimum	dNm	8
MH, Maximum	dNm	78
ts ₂	min	1,3
tc ₉₀	min	4,2



Physikalische Eigenschaften

Pressen-Vulkanisation 5 min @ 180°C

Härte	Shore A	73
Spannungswert 100 %	MPa	4,2
Zugfestigkeit	MPa	5,9
Reißdehnung	%	340

Druckverformungsrest

Pressen-Vulkanisation 8 min @ 180°C

22 h @ -25°C, 25 % Verf.	ASTM B	%	43
22 h @ 70°C, 25 % Verf.	ASTM B	%	15
22 h @ 100°C, 25 % Verf.	ASTM B	%	29

Unsere anwendungstechnische Beratung und die Informationen in diesem Merkblatt beruhen auf Erfahrung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis ohne jede Garantie. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeits- und Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus der Anwendung unserer Daten und Empfehlungen aus. Außerdem können wir keinerlei Verantwortung für Patentverletzungen übernehmen, die möglicherweise aus der Anwendung unserer Angaben resultieren.