



BAUINDUSTRIE

Bodenbelag, hell

Fußbodenbelag

75 Shore A, EPDM, schwefelvernetzt / Kompressionsverfahren

Spezifikation DIN 16852

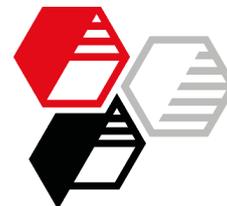
Richtrezeptur von Exxon		861 B 41001
Vistalon 7001		70,0
Vistalon 2504		30,0
Perkasil KS 300		40,0
Titandioxid		15,0
SILLITIN P 87		150,0
Paraffinöl		45,0
Paraffinwachs		5,0
PEG 3350		3,0
Struktol WB 212		2,0
Polyethylenwachs		5,0
Silquest A-189		1,0
Stearinsäure		2,0
Zinkoxid		5,0
Schwefel		1,5
MBT		1,5
TMTD		1,5
ZDMC		1,5
ZDBC		1,5
Summe phr		380,5
Dichte	g/cm ³	1,38

Mooney Viskosität

ML (1+4) 100°C MU 60

ODR, ± 3°, 180°C

ML, Minimum	dNm	10
MH, Maximum	dNm	67
ts ₂	min	1,4
tC ₉₀	min	9,0



861 B 41001

Physikalische Eigenschaften

Pressen-Vulkanisation 12 min @ 180°C

DIN 16852

Härte		Shore A	73	> 70
Spannungswert 100 %		MPa	2,7	
Zugfestigkeit		MPa	9,5	
Reißdehnung		%	450	
Abrieb, 5 N	DIN ISO 4649	mm ³	130	< 150

Unsere anwendungstechnische Beratung und die Informationen in diesem Merkblatt beruhen auf Erfahrung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis ohne jede Garantie. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeits- und Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus der Anwendung unserer Daten und Empfehlungen aus. Außerdem können wir keinerlei Verantwortung für Patentverletzungen übernehmen, die möglicherweise aus der Anwendung unserer Angaben resultieren.