



BAUINDUSTRIE

Bodenbelag, hell

Fußbodenbelag

75 Shore A, EPDM, schwefelvernetzt / Kompressionsverfahren

Spezifikation DIN 16852

| Richtrezeptur von Exxon | | 861 B 41001 |
|-------------------------|-------------------|-------------|
| Vistalon 7001 | | 70,0 |
| Vistalon 2504 | | 30,0 |
| Perkasil KS 300 | | 40,0 |
| Titandioxid | | 15,0 |
| SILLIKOLLOID P 87 | | 150,0 |
| Paraffinöl | | 45,0 |
| Paraffinwachs | | 5,0 |
| PEG 3350 | | 3,0 |
| Struktol WB 212 | | 2,0 |
| Polyethylenwachs | | 5,0 |
| Silquest A-189 | | 1,0 |
| Stearinsäure | | 2,0 |
| Zinkoxid | | 5,0 |
| Schwefel | | 1,5 |
| MBT | | 1,5 |
| TMTD | | 1,5 |
| ZDMC | | 1,5 |
| ZDBC | | 1,5 |
| Summe phr | | 380,5 |
| Dichte | g/cm ³ | 1,38 |

Mooney Viskosität

ML (1+4) 100°C MU 60

ODR, ± 3°, 180°C

| | | |
|------------------|-----|-----|
| ML, Minimum | dNm | 10 |
| MH, Maximum | dNm | 67 |
| ts ₂ | min | 1,4 |
| tC ₉₀ | min | 9,0 |



861 B 41001

Physikalische Eigenschaften

DIN 16852

Pressen-Vulkanisation 12 min @ 180°C

| | | | | |
|---------------------|--------------|-----------------|-----|-------|
| Härte | | Shore A | 73 | > 70 |
| Spannungswert 100 % | | MPa | 2,7 | |
| Zugfestigkeit | | MPa | 9,5 | |
| Reißdehnung | | % | 450 | |
| Abrieb, 5 N | DIN ISO 4649 | mm ³ | 130 | < 150 |

Unsere anwendungstechnische Beratung und die Informationen in diesem Merkblatt beruhen auf Erfahrung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis ohne jede Garantie. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeits- und Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus der Anwendung unserer Daten und Empfehlungen aus. Außerdem können wir keinerlei Verantwortung für Patentverletzungen übernehmen, die möglicherweise aus der Anwendung unserer Angaben resultieren.