



AUTOMOBILINDUSTRIE

Kraftstoffschlauch

Schlauchseele, antistatisch

70 Shore A, NBR, schwefelvernetzt

Richtrezeptur von Schill + Seilacher	6256.0/D-3
Perbunan 3945 F	100,0
Zinkweiss Harzsiegel	3,0
Kettenblack EC-600JD	5,0
Ruß N-330 (Statex)	20,0
SILLITIN N 85	70,0
Struktol WB 300 A)*	15,0
Struktol WB 222	2,0
Vulkanox HS/LG	1,0
Vulkacit DZ/EG-C	2,8
Perkacit ZBEC pd	2,5
Vulkalent E/C	0,6
Struktol SU 109	0,8
Summe phr	222,7

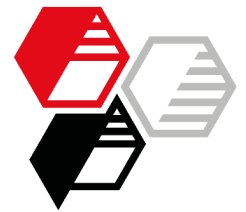
)* Struktol WB 300 A kann durch Struktol KW 326 ersetzt werden

Mooney Viskosität

ML (1+4) 100°C MU 49

ODR, 150°C

ts ₂	Min	1,1
tc ₁₀	min	0,86
tc ₉₀	min	5,84



6256.0/D-3

Physikalische Eigenschaften

Vulkanisation 15 min @ 150°C

Härte	Shore A	71
Zugfestigkeit	MPa	10,6
Spannungswert 100 %	MPa	2,7
Spannungswert 300 %	MPa	6,4
Reißdehnung	%	437
Weiterreißwiderstand (Streifenprobe)	N/mm	7,8
Druckverformungsrest 72 h @ 23°C	%	16,4
Spez. Durchgangswiderstand	Ω cm	< 3 x 10 ⁵
Ausblühungen nach Lagerung 1 Woche @ RT		nein

Alterung in Luft, 168 h @ 70°C

Härte	Shore A	73
Zugfestigkeit	MPa	11,2
Spannungswert 100 %	MPa	3,4
Spannungswert 300 %	MPa	8,0
Reißdehnung	%	394
Weiterreißwiderstand (Streifenprobe)	N/mm	8,3
Δ Härte	Shore A	+2
Δ Zugfestigkeit	%	+5,7
Δ Spannungswert 100 %	%	+26
Δ Spannungswert 300 %	%	+25
Δ Reißdehnung	%, rel.	-10

Unsere anwendungstechnische Beratung und die Informationen in diesem Merkblatt beruhen auf Erfahrung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis ohne jede Garantie. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeits- und Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus der Anwendung unserer Daten und Empfehlungen aus. Außerdem können wir keinerlei Verantwortung für Patentverletzungen übernehmen, die möglicherweise aus der Anwendung unserer Angaben resultieren.