



MASCHINENBAU und GERÄTE
Walzenbelag, hell

25/30 Shore A, EPDM, schwefelvernetzt

Richtrezepturen von Hüls (jetzt Evonik)	3118 B15	3118 B16
Buna AP 447)*	100,00	100,00
Zinkoxid RS	5,00	5,00
Stearinsäure	1,00	1,00
Gulf Oil 2212	150,00	150,00
Faktis DS weich	---	30,00
Titandioxid rutil	20,00	20,00
Corax N 550	0,25	0,25
Perkasil KS 300	40,00	40,00
SILLITIN Z 86	40,00	40,00
PEG 6000	5,00	5,00
Schwefel	1,00	1,00
Vulkacit CZ	2,00	2,00
Vulkacit Thiuram	1,00	1,00
Butyl Zimate	2,00	2,00
Rhenogran ZDBC-80	1,30	1,30
Summe phr	368,55	398,55
Dichte	g/cm ³ 1,09	1,08

)* Nicht mehr verfügbar. Empfehlung: Keltan 5470 oder Keltan 5470Q

Mooney Scorch

MS 140°C	min	17	17
----------	-----	----	----

Rheometer, 160°C

t ₁₀	min	6,0	5,9
t ₉₀	min	11,1	18,0

Physikalische Eigenschaften

Vulkanisation 20 min @ 160°C

Härte	Shore A	30	25
Zugfestigkeit	MPa	7,5	5,2
Reißdehnung	%	825	990
Rückprallelastizität	%	48	42



3118 B15

3118 B16

Druckverformungsrest

22 h @ 70°C	ASTM B	%	19	36
-------------	--------	---	----	----

Alterung in Luft (Geer), 7 d @ 120°C

Härte		Shore A	39	35
Zugfestigkeit		MPa	6,9	6,7
Reißdehnung		%	645	720

Unsere anwendungstechnische Beratung und die Informationen in diesem Merkblatt beruhen auf Erfahrung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis ohne jede Garantie. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeits- und Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus der Anwendung unserer Daten und Empfehlungen aus. Außerdem können wir keinerlei Verantwortung für Patentverletzungen übernehmen, die möglicherweise aus der Anwendung unserer Angaben resultieren.