

Industrielack

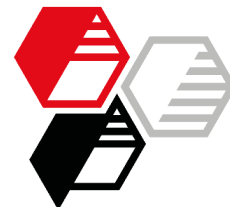
Korrosionsschutzgrundierung für sandgestrahlten Stahl, wässrig

Basis Epoxidharz (Epoxidfestharz und Amin)

Komponente A	Richtrezeptur von Allnex	RRS 2176
	<i>-- Teil 1 --</i>	
	Deionisiertes Wasser (1)	10,75
	Additol VXW 6208/60	3,65
	Additol VXW 6393 (1)	0,30
	<i>-- Teil 2 --</i>	
	SILLITIN Z 89 (2)	7,10
	Bayferrox 3920 (3)	0,70
	Bayferrox 306 (3)	1,50
	Kronos 2190 (4)	27,20
	EWO (5)	23,40
	<i>-- Teil 3 --</i>	
	Additol VXW 6393 (1)	0,30
	Texanol (6)	0,80
	<i>-- Teil 4 --</i>	
	Additol VXW 6388 (1)	0,60
	Additol VXW 6503N (1)	0,30
	Korrosionsinhibitor CHE-COAT-CI L8AF (7)	0,50
	Korrosionsinhibitor CHE-COAT-CI L8NF (7)	0,50
	<i>-- Teil 5 --</i>	
	Beckocure EH 2100w/44WA (1)	22,40
Komponente B	Beckopox EP 387w/52WA (1)	52,70
	Summe Gew.-Teile	152,70

Mischen Die Rohstoffe von Teil 1 vermischen.
Teil 2 zugeben, ca. 3 min homogenisieren und ca. 30-60 min auf einer Perlmühle mahlen.
Anschließend nacheinander die Rohstoffe von Teil 3-5 zur Komplettierung zugeben.

Verarbeitung Komponente A und B kurz vor der Applikation vermischen.



RRS 2176

Technische Daten	Mischungsverhältnis A : B	2 : 1
	Vernetzungsgrad	75 %
	Verhältnis Pigment : Bindemittel	1,6 : 1
	Feststoffgehalt Komponente A	73 %
	Feststoffgehalt Komponente A + B	66 %
	VOC	80 g/l
	Topfzeit	ca. 2 h
	Klebfrei nach	>6 h
	Pendelhärte König	DIN EN ISO 1522
	nach 24 h RT	19 s
	nach 7 d RT	76 s
	nach 7 d RT + 7 d 50 °C	134 s
	Erichsen Tiefung	DIN EN ISO 1520
	glatter Stahl, ca. 50-70 µm TSD	
	nach 7 d RT	5,0 mm
	nach 7 d RT + 7 d 50 °C	1,8 mm
	Salzsprühtest 1000 h	DIN EN ISO 9227
	sandgestrahlter Stahl, ca. 110-130 µm TSD	
	Delamination	5-6 mm
	Gitterschnitt (mit Topcoat) nach 1 h Regeneration	0
Hersteller	(1) Allnex	
	(2) HOFFMANN MINERAL	
	(3) Lanxess	
	(4) Kronos International	
	(5) Sachtleben Minerals	
	(6) Eastman Chemical Company	
	(7) C. H. Erbslöh	

Unsere anwendungstechnische Beratung und die Informationen in diesem Merkblatt beruhen auf Erfahrung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis ohne jede Garantie. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeits- und Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus der Anwendung unserer Daten und Empfehlungen aus. Außerdem können wir keinerlei Verantwortung für Patentverletzungen übernehmen, die möglicherweise aus der Anwendung unserer Angaben resultieren.