



Industrielack
2K Epoxy-Korrosionsschutz-Einschichtlack, wässrig, schwarz
ohne aktive Pigmente, nur Heucorin FR

Basis Epoxidharz (Epoxidfestharz und hydrophobes Amin)

Komponente A	Richtrezeptur von Allnex	OT 2265/01
	<i>-- Teil 1 --</i>	
	Deionisiertes Wasser	15,81
	Additol VXW 6208/60	(1) 3,53
	Additol VXW 6393	(1) 0,30
	<i>-- Teil 2 --</i>	
	SILLITIN Z 86	(2) 6,83
	Printex U	(3) 0,46
	Bayferrox 306	(4) 23,07
	Heucorin FR	(5) 1,45
	EWO	(6) 21,34
	<i>-- Teil 3 --</i>	
	Additol VXW 6393	(1) 0,20
	Texanol	(7) 0,66
	<i>-- Teil 4 --</i>	
	Additol VXW 6388	(1) 0,50
	Additol VXW 6503N	(1) 0,33
	<i>-- Teil 5 --</i>	
	Beckocure EH 2260w/41WA	(1) 25,52
Komponente B	Beckopox EP 2384w/57WA	(1) 38,28
	Deionisiertes Wasser	6,72
	Summe Gew.-Teile	145,00

Mischen Die Rohstoffe von Teil 1 vermischen.
 Teil 2 zugeben, ca. 3 min homogenisieren und ca. 30-60 min auf einer Perlmühle mahlen.
 Anschließend nacheinander die Rohstoffe von Teil 3-5 zur Komplettierung zugeben.
 Die Rohstoffe der Komponente B vormischen.

Verarbeitung Komponente A und B kurz vor der Applikation vermischen.



OT 2265/01

Technische Daten (ca.)	Mischungsverhältnis A : B	2,2 : 1
	Vernetzungsgrad	50 %
	Verhältnis Pigment : Bindemittel	1,65 : 1
	Theoretischer Feststoffgehalt	
	Komponente A	64 %
	Komponente A + B	59 %

Hersteller	(1)	Allnex
	(2)	HOFFMANN MINERAL
	(3)	Orion Engineered Carbons
	(4)	Lanxess
	(5)	Heubach
	(6)	Sachtleben Minerals
	(7)	Eastman Chemical Company

Unsere anwendungstechnische Beratung und die Informationen in diesem Merkblatt beruhen auf Erfahrung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis ohne jede Garantie. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeits- und Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus der Anwendung unserer Daten und Empfehlungen aus. Außerdem können wir keinerlei Verantwortung für Patentverletzungen übernehmen, die möglicherweise aus der Anwendung unserer Angaben resultieren.