

**Industrielack  
Pulverlack, Polyester/TGIC, weiß  
mit gefällttem Bariumsulfat**

**Basis** Polyester

	Vergleich	-20 % Titandioxid		
		BaSO <sub>4</sub> + SILFIT Z 91	- 33 % BaSO <sub>4</sub> + SILFIT Z 91	- 100 % BaSO <sub>4</sub> + SILFIT Z 91
I 34402.5	[2]	[4]	[6]	[8]
Crylcoat 2441-3	(1)	59,00	59,00	59,00
TGIC	(2)	4,50	4,50	4,50
Kronos 2360	(3)	20,00	16,00	16,00
Blanc Fixe F	(4)	16,50	16,50	11,00
SILFIT Z 91	(5)	---	4,00	7,25
Modaflow P 6000	(1)	1,00	1,00	1,00
Benzoin		0,20	0,20	0,20
Summe Gew.-Teile		101,20	101,20	98,95

**Empfehlung**

[4] gute optische Eigenschaften, verbesserte Korrosionsbeständigkeit  
 [6] wie [4], höhere Ergiebigkeit (niedrigere Dichte)  
 [8] herausragende optische Eigenschaften, verbesserte Korrosionsbeständigkeit, höchste Ergiebigkeit (niedrigste Dichte)

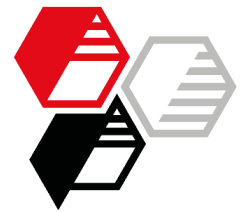
Mit dem partiellen Ersatz von Titandioxid durch Silfit Z 91 entsteht ein Kostensenkungspotential von bis zu 4 %.

**Applikation**

- Wagner Pulverpistole (EPM Sprint, PEM-CG4 Modell 360); 90 kV
- Einbrennen: 10 min PMT 200 °C, Trockenschichtdicke 80-90 µm
- Substrat: chromatiertes Aluminium (Q-Panel AL 48)

**Hersteller**

- (1) Allnex
- (2) Sigma Aldrich
- (3) Kronos International
- (4) Venator Materials Corporation
- (5) HOFFMANN MINERAL



	Vergleich	-20 % Titandioxid		
		BaSO <sub>4</sub> + SILFIT Z 91	- 33 % BaSO <sub>4</sub> + SILFIT Z 91	- 100 % BaSO <sub>4</sub> + SILFIT Z 91
I 34402.5	[2]	[4]	[6]	[8]

**Technische Daten**

PVK	%	14,4	15,1	15,1	15,1
Dichte (berechnet)	g/cm	1,61	1,60	1,56	1,49
Index Ergiebigkeit	%	100,0	100,6	103,2	108,1

*bei gleicher Pulverlackmasse und Schichtdicke beschichtbare Fläche*

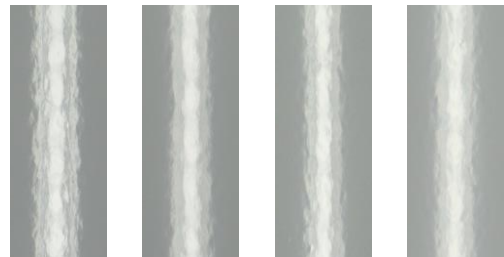
Optische Eigenschaften

Haze	HU	103	147	166	204
Glanz 20°	GU	85	76	74	72
Glanz 60°	GU	95	93	92	92
Farbe d/8° L*		96,3	95,9	95,5	95,5
Farbe d/8° a*		1,1	1,1	1,1	1,1
Farbe d/8° b*		0,7	0,8	0,8	1,0
Deckvermögen	%	99,0	98,4	98,3	98,7

*Opazität bei 70 µm TSD*

Verlauf sehr gut gut gut moderat

visuelle Beurteilung der Oberfläche  
*Reflexion der Deckenleuchte*





Vergleich	-20 % Titandioxid		
	BaSO <sub>4</sub>	- 33 % BaSO <sub>4</sub>	- 100 % BaSO <sub>4</sub>
I 34402.5	[2]	[4]	[6]
	+ SILFIT Z 91	+ SILFIT Z 91	+ SILFIT Z 91
	[4]	[6]	[8]

Essigsaurer Salzsprühtest DIN EN ISO 9227 AASS, 2000 h

Blasengrad <i>DIN EN ISO 4628-2</i>	2 % der Fläche: 3 – 3 (S2)	keine Blasenbildung		
Enthftung am Ritz <i>DIN EN ISO 4628-8</i>	mm 0,8	0,1	0,1	0,1

Kondenswassertest DIN EN ISO 6270-2 CH, 2000 h

Blasengrad <i>DIN EN ISO 4628-2</i>	4 – 4 (S3)	keine Blasenbildung		
Enthftung am Ritz <i>DIN EN ISO 4628-8</i>	mm 24	0	0	0



Künstliche Bewitterung, 1000 h (Feedback von Kunden)

Ersatz von 10 bis 50 % Titandioxid durch SILFIT Z 91:  
nach 1000 h kein Unterschied zwischen den Formulierungen, alle Ergebnisse sehr gut,  
 $\Delta E$  ca. 1,3 und verbleibender Glanz ca. 93 %  
Keine der Formulierungen zeigte Zeichen von Kreidung oder weiße Flecken nach der Belastung.

Zyklus: 4 h UVA-Licht 340 nm bei 50 °C + 4 h 100 % Luftfeuchte bei 50 °C

**Weitere Informationen zu diesem Thema:**

[Calcined Neuburg Siliceous Earth in Powder Coatings \(Polyester, TGIC-based, white\)](#)

Unsere anwendungstechnische Beratung und die Informationen in diesem Merkblatt beruhen auf Erfahrung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis ohne jede Garantie. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeits- und Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus der Anwendung unserer Daten und Empfehlungen aus. Außerdem können wir keinerlei Verantwortung für Patentverletzungen übernehmen, die möglicherweise aus der Anwendung unserer Angaben resultieren.