



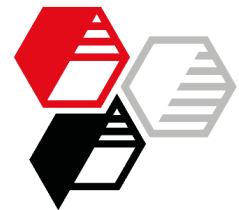
**1K STP-U Klebstoff, hohe Festigkeit
50 Shore D**

Basis silanterminiertes Polyurethan

			SILFIT Z 91	AKTIFIT PF 115	AKTIFIT PF 111
	V44426.1		[2]	[6]	[4]
Stufe 1	Desmoseal S XP 2821	(1)	38,88	38,88	38,88
	Irganox 1135	(2)	0,46	0,46	0,46
	Bayferrox 415	(3)	0,28	0,28	0,28
	CAB-O-SIL TS-720	(4)	0,95	0,95	0,95
	SILFIT Z 91	(5)	53,71	---	---
	AKTIFIT PF 115	(5)	---	53,71	---
	AKTIFIT PF 111	(5)	---	---	53,71
	Dynasylan VTMO	(6)	2,61	2,61	2,61
	DBU (Diazabicycloundecen)	(7)	0,11	0,11	0,11
Stufe 2	Dynasylan 1146	(5)	1,50	1,50	1,50
	Dynasylan AMEO	(5)	1,50	1,50	1,50
	Summe Gew.-Teile		100,00	100,00	100,00

Empfehlung			
[2]	SILFIT Z 91	- geringe Feuchtigkeit des Füllstoffs - weiß und farbneutral - kosteneffektiv - gute mechanische Eigenschaften	
[6]	AKTIFIT PF 115	- sehr geringe Feuchtigkeit und praktisch keine Erhöhung bei Feuchtklima - weiß und farbneutral - für höchste Ansprüche an Zugfestigkeit und Zugscherfestigkeit	
[4]	AKTIFIT PF 111	- sehr geringe Feuchtigkeit und nur minimale Erhöhung bei Feuchtklima - weiß und farbneutral - Rheologiesteuerung bei guter Festigkeit, hoher Dehnung und hohem Weiterreißwiderstand	

Hersteller	
(1)	Covestro
(2)	BASF
(3)	Lanxess
(4)	Cabot
(5)	HOFFMANN MINERAL
(6)	Evonik Industries
(7)	Sigma Aldrich



			SILFIT Z 91	AKTIFIT PF 115	AKTIFIT PF 111	
V44426.1			[2]	[6]	[4]	
Eigenschaften	Komplexe Viskosität	DIN 54458				
	@ 50 % Deformation		Pa·s	155	222	130
	@ 0,1 % Deformation		Pa·s	227	143	931
	Durchhärtung in 24h		mm	2,1	2,1	2,2
	Härte	DIN ISO 7619-1	Shore D	51	51	49
	Zugfestigkeit	DIN 53504, S2	MPa	14,2	14,1	12,6
	Reißdehnung	DIN 53504, S2	%	20	22	30
	Weiterreißwiderstand	DIN ISO 34-1, B	N/mm	7,3	8,5	12,9
	Zugscherfestigkeit, Substrat: Buche/Buche,	DIN EN 205				
	0,1 mm Spalt, 7d		MPa	13,9	16,7	14,3

Anmerkung: Im Zugscherversuch wird bereits die Eigenfestigkeit des Holzes erreicht, so dass teilweise Holzfaserausbrüche feststellbar sind.

Mischen

Zur Herstellung eignet sich ein Vakuummischer mit einer Kombination von Dissolverscheibe, Balkenrührer und Abstreifer.

Stufe 1

- Polymer, Pigment und Antioxidans vorlegen
- Rheologieadditiv einrühren
- Füllstoff einrühren (nicht vorgetrocknet)
- Zugabe Trocknungsmittel und Katalysator
- Dispergierung unter Vakuum und Kühlung:
 - 5 min bei 3000 U/min und 600 U/min
 - 10 min bei 1000 U/min und 300 U/min
 - 5 min bei 800 U/min und 300 U/min
- Abkühlen auf < 60 °C

Stufe 2

- beide Haftvermittler zugeben
- Dispergierung unter Vakuum und Kühlung:
 - 15 min bei 1000 U/min und 300 U/min
- in eine Kartusche abfüllen

Weitere Informationen zu diesem Thema:

[Kalzinierte Neuburger Kieselerde in hochfesten Klebstoffen auf Basis silanterminierter Polyurethane \(STP-U\)](#)

Unsere anwendungstechnische Beratung und die Informationen in diesem Merkblatt beruhen auf Erfahrung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis ohne jede Garantie. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeits- und Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus der Anwendung unserer Daten und Empfehlungen aus. Außerdem können wir keinerlei Verantwortung für Patentverletzungen übernehmen, die möglicherweise aus der Anwendung unserer Angaben resultieren.