



2K-PU-Fugenvergussmasse mit Polybutadienpolyol 32/43 Shore A

Polyol Polybutadien
Isocyanat modifiziertes Diisocyanat-Diphenylmethan

		V 44416.0		
		Richtrezeptur PBD 103/01 von Atofina (jetzt Sartomer)		
		[1]	[2]	
Komponente A	Poly bd R45HTLO	(1)	100,00	100,00
	Santicizer 160	(2)	75,00	75,00
	SILLITIN Z 86	(3)	100,00	200,00
	Dabco T-12N	(4)	0,02	0,02
Komponente B	Suprasec 2020	(5)	12,20	12,20
	Summe Gew.-Teile		287,22	387,22

NCO/OH Verhältnis = 1,05

Empfehlung Für bessere Dispergierbarkeit und mechanische Eigenschaften wird die Verwendung von SILLITIN Z 86 PURISS empfohlen.

Technische Daten Viskosität, 23°C mPas 8200 82500

Die Platten wurden 24 h bei 23°C in offenen Formen gehärtet und 24 h bei 80°C getempert.

Härte	DIN ISO 7619-1	Shore A	32	43
Zugfestigkeit	DIN 53504	MPa	2,03	2,22
Spannungswert 100 %	DIN 53504	MPa	0,83	1,35
Reißdehnung	DIN 53504	%	340	220
Weiterreißwiderstand	ASTM D 624, DIE C	N/mm	8,90	7,74

Hersteller

- (1) Sartomer
- (2) Vibrantz Technologies
- (3) HOFFMANN MINERAL
- (4) Evonik Industries
- (5) Huntsman

Unsere anwendungstechnische Beratung und die Informationen in diesem Merkblatt beruhen auf Erfahrung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis ohne jede Garantie. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeits- und Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus der Anwendung unserer Daten und Empfehlungen aus. Außerdem können wir keinerlei Verantwortung für Patentverletzungen übernehmen, die möglicherweise aus der Anwendung unserer Angaben resultieren.