



**Klebstoff auf Basis silantermierter Polyether**  
**Maximale Festigkeit**  
**80 Shore A**

**Basis** silantermierter Polyether

		<b>SILLITIN V 85</b>	<b>SILFIT Z 91</b>	<b>AKTIFIT VM</b>
V44303.2		[23]	[25]	[27]
Geniosil STP-E 10	(1)	42,1	42,1	42,1
Geniosil XL 10	(1)	2,3	2,3	2,3
SILLITIN V 85	(2)	54,4	---	---
SILFIT Z 91	(2)	---	54,4	---
AKTIFIT VM	(2)	---	---	54,4
Geniosil GF 96	(1)	1,2	1,2	1,2
Summe Gew.-Teile		100,0	100,0	100,0

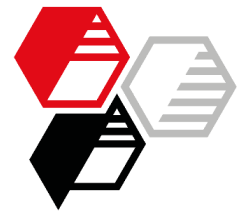
**Empfehlung**

[23] SILLITIN V 85 sehr kosteneffektiv  
hohe Festigkeit

[25] SILFIT Z 91 geringe Feuchtigkeit  
weiß und farbneutral  
kosteneffektiv  
sehr hohe Festigkeit

[27] AKTIFIT VM sehr geringe Feuchtigkeit und praktisch keine Erhöhung bei  
Feuchtklima  
weiß und farbneutral  
sehr hohe Festigkeit  
exzellente Heißwasserbeständigkeit und Haftung auf Aluminium

**Bemerkung** Die Standfestigkeit der Formulierung lässt sich durch Zugabe eines Rheologieadditivs (z. B. HDK H 18, Wacker Chemie) steuern.



V44303.2

[23]

[25]

[27]

**Mischen**

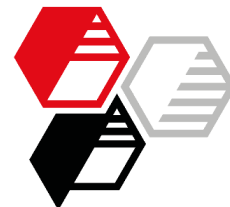
Zur Herstellung eignet sich ein Planetenmischer mit einer Kombination aus zwei Balkenrührern und Abstreifer.

Die Herstellung erfolgt bei Raumtemperatur, typische Herstelldauer ca. 10-15 min.

- Polymer Geniosil STP-E 10 und Trocknungsmittel Geniosil XL 10 vorlegen
- Füllstoff einrühren (nicht vorgetrocknet)
- 2 min bei 600 U/min dispergieren
- Haftvermittler Geniosil GF 96 zugeben
- 1 min bei 600 U/min unter Vakuum dispergieren
- Rührwerkzeuge säubern
- 1 min bei 600 U/min unter Vakuum dispergieren
- 1 min bei 200 U/min unter Vakuum entgasen
- in eine Kartusche abfüllen

**Hersteller**

- (1) Wacker Chemie
- (2) HOFFMANN MINERAL



		SILLITIN V 85	SILFIT Z 91	AKTIFIT VM		
		[23]	[25]	[27]		
V44303.2						
<b>Eigenschaften</b>	Komplexe Viskosität	DIN 54458				
	@ 50 % Deformation	Pa·s	48	48	35	
	@ 0,1 % Deformation	Pa·s	59	59	46	
	Verlustfaktor $\tan\delta$ @ 0,1 % Deformation	-	> 10	> 10	> 10	
	Härte	DIN ISO 7619-1	Shore A	75	80	80
	Zugfestigkeit	DIN 53504, S2	MPa	6,9	10,2	10,0
	Reißdehnung	DIN 53504, S2	%	125	134	117

Zugscherversuch, DIN EN 14293, Substrat: Eiche

1 mm Klebschichtdicke – „weicher“ Parkettklebstoff

Anforderungen: Zugscherfestigkeit > 0,5 MPa, Gleitung > 2 (@ 1 mm Klebschichtdicke)

Zugscherfestigkeit	MPa	5,2	5,8	6,0
Gleitung	mm	1,9	2,1	2,1
Haftung (optisch bewertet)		+	+	+

ca. 0,1 mm Klebschichtdicke – „harter“ Parkettklebstoff

Anforderungen: Zugscherfestigkeit nach 3 d > 3,0 MPa, nach 28 d > 3,5 MPa

Zugscherfestigkeit	3 d	MPa	3,8	4,9	5,7
Zugscherfestigkeit	28 d	MPa	5,0	6,0	6,6
Haftung (optisch bewertet)			+	+	+

Anmerkung: Im Zugscherversuch wird bereits die Eigenfestigkeit des Eichenholzes erreicht, so dass teilweise Holzfaserausbrüche feststellbar sind.

**Weitere Informationen zu diesem Thema:**

[Neuburger Kieselerde in Klebstoffen auf Basis silanterminierter Polyether \(STP-E\), z. B. für Parkett und Industrie](#)

Unsere anwendungstechnische Beratung und die Informationen in diesem Merkblatt beruhen auf Erfahrung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis ohne jede Garantie. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeits- und Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus der Anwendung unserer Daten und Empfehlungen aus. Außerdem können wir keinerlei Verantwortung für Patentverletzungen übernehmen, die möglicherweise aus der Anwendung unserer Angaben resultieren.