



Industrielack
Transparenter 1K-Holzfüller, wässrig
schnelle Trocknung, gute Schleifbarkeit und hohe Blockfestigkeit

Basis Acrylatdispersion (hydroxyfunktionell), nicht selbstvernetzend

I 11401.1		[3]	[2]
Butylglykol		5,0	5,0
Deionisiertes Wasser		20,9	20,9
Tego Dispers 750 W	(1)	3,0	3,0
SILLITIN V 88	(2)	20,0	---
SILLITIN Z 89	(2)	---	20,0
Alberdingk AC 31	(3)	50,0	50,0
Byk-024	(4)	0,5	0,5
Rheovis PU 1214 NC	(5)	0,6	0,6
Summe Gew.-Teile		100,0	100,0

Empfehlung

[3] mit SILLITIN V 88: höhere Transparenz
 [2] mit SILLITIN Z 89: keine Sedimentation,
 gute Schleifbarkeit unter feuchten Trocknungsbedingungen

Mischen

- Butylglykol, Wasser und Tego Dispers 750 W vormischen
- Füllstoff zugeben und mittels Dissolver dispergieren (15 min, 4,2 m/s)
- in Alberdingk AC 31 einarbeiten und mit restlichen Additiven komplettieren

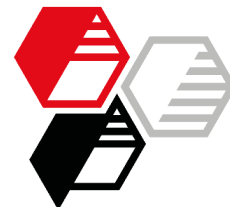
Technische Daten

Feststoffgehalt (m/m)	%	46,9	46,9
PVK	%	25,3	25,3

Eigenschaften

Kornfeinheit, DIN EN ISO 1524	µm	5-10	5	
dynamische Viskosität, 23°C	bei 0,1 s ⁻¹	mPa·s	840	1330
	bei 1000 s ⁻¹	mPa·s	300	320
Lagerstabilität, 23°C	28 Tage	sehr gut	sehr gut	
Sedimentationsstabilität		gut *	sehr gut	

* *Verbesserung der Sedimentationsstabilität und Redispergierbarkeit durch Zugabe von Laponite RD (0,2 Gew.-Teile, Rockwood Additives)*



I 11401.1 [3] [2]

Die folgenden Eigenschaften wurden an aufgerakelten Filmen ermittelt:

Trocknungszeit, angelehnt an ASTM D 5895

Trocknungsprüfgerät mit Drahtbügel, (Erichsen)

bei Trockenschichtdicke (TSD) 30 µm	min	20-25	20-25
bei Trockenschichtdicke (TSD) 60 µm	min	45-50	50-55

Glanz 60° bei TSD 35 µm, DIN EN ISO 2813	GU	4	7
Transparenz bei TSD 35 µm		gut	moderat

Pendelhärte (König), DIN EN ISO 1522

30 µm TSD nach 168 h	s	63	66
65 µm TSD nach 4 h	s	18	18
65 µm TSD nach 168 h	s	62	63

Gitterschnitt 1 mm, DIN EN ISO 2409		0	0
<i>nach 7 Tagen, auf Holz, nach Klebebandabriss</i>			

Trocknungszeit für ausreichende Schleifbarkeit (bei 23°C / 50 % Luftfeuchte)

bei 30 µm TSD	min	40	40
bei 60 µm TSD	min	90	90
Schleifbarkeit (händisch bestimmt)		sehr gut **	sehr gut **

** *weitere Erhöhung des Schleifabtrags durch Kombination von SILLITIN mit Talkum im Verhältnis 3:1 oder Zugabe von Zinkstearat (2 Gew.-Teile) möglich*

Blockfestigkeit auf Leneta-Folie, TSD 35 µm

Belastung: 100 g/cm² für 1 h; Bewertung: 10 = nicht klebrig, 0 = 75-100 % Abriss

nach 3 h		6	5-6
nach 24 h		10	10
nach 30 min 23°C / 50 % + 30 min Umluftofen 40°C		10	9

- Hersteller**
- (1) Evonik Tego Chemie
 - (2) HOFFMANN MINERAL
 - (3) Alberdingk Boley
 - (4) Byk Chemie
 - (5) BASF

Weitere Informationen zu diesem Thema:

[Neuburger Kieselerde in wässrigen Holzklarlacken auf Acrylatbasis](#)