



GLOXIL iM16k A

in Polyamid und Polypropylen –

Für den leichten Weg in die Zukunft.

Autor: Hubert Oggermüller

HOFFMANN
MINERAL®
Wir geben Stoff für gute Ideen



Inhalt

- Einleitung
- Experimentelles
- Ergebnisse
- Zusammenfassung



EINLEITUNG

EXPERIMENTELLES

ERGEBNISSE

ZUSAMMENFASSUNG

- In den letzten Jahren hat das Thema Leichtbau ständig an Bedeutung zugenommen, insbesondere im Bereich Verkehr und Transport.
- Hierbei spielen Thermoplaste eine wichtige Rolle, unter anderem Polyamid und Polypropylen. Diese weisen bereits relativ niedrige Dichten und damit Bauteilgewichte auf.
- Zur weiteren Gewichtsoptimierung bieten sich verschiedene Möglichkeiten an, dabei spielen Hohlglasskugeln eine besonders wichtige Rolle.
- 3M™ Glass Bubbles werden für diese Aufgabe aufgrund ihrer positiven Eigenschaften verwendet.
- Zur Optimierung der mechanischen Eigenschaften bietet sich die Oberflächenfunktionalisierung mittels kovalenter Anbindung von organofunktionellem Silan an.



Zielsetzung

EINLEITUNG

EXPERIMENTELLES

ERGEBNISSE

ZUSAMMENFASSUNG

Aufzeigen positiver Effekte der Oberflächenfunktionalisierung in

- Polyamid PA6 und
- Polypropylen Copolymer

des **GLOXIL iM16k A** im Vergleich zu 3M™ Glass Bubbles iM16k auf das mechanische Eigenschaftsprofil



Oberflächenfunktionalisierung

Durch einen speziellen Prozess entsteht das **GLOXIL iM16k A** auf Basis der Mikrohohlglaskugel 3M™ Glass Bubble iM16k

EINLEITUNG

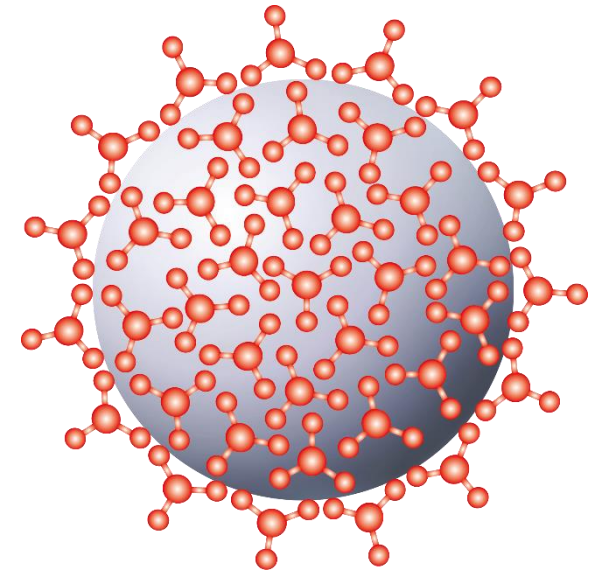
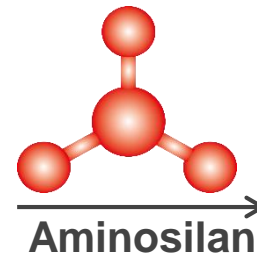
EXPERIMENTELLES

ERGEBNISSE

ZUSAMMENFASSUNG



**3M™ Glass Bubbles
iM16k**



GLOXIL iM16k A



Kennwerte GLOXIL iM16k A

HOFFMANN
MINERAL®

Dichte	[g/cm ³]	0,46
Korngröße D ₅₀	[µm]	22
Korngröße D ₉₇	[µm]	45
Spezifische Oberfläche BET	[m ² /g]	2
Luftstrahlsiebung > 125 µm	[%]	0,2
Aufschwimmrate	[%]	96
pH		10
Farbwert L* (CIELAB)		98
Funktionalisierung		Amino

Typische Werte, keine Spezifikation

EINLEITUNG

EXPERIMENTELLES

ERGEBNISSE

ZUSAMMENFASSUNG



Auswahl

EINLEITUNG

EXPERIMENTELLES

ERGEBNISSE

ZUSAMMENFASSUNG

**Polyamid PA6
Ultramid® B3K**

**PP Copolymer
Bormod™ BF970MO**



Nur Hohlglaskugeln



Nur Hohlglaskugeln

Kombination



Glasfaser + Hohlglaskugeln

Kombination



Talkum / Hohlglaskugeln

zur Gesamtzusammenfassung





PA6 Compoundrezepturen

**HOFFMANN
MINERAL®**

Ziel: Dichte- / Gewichtsreduzierung und trotzdem gute Mechanik

EINLEITUNG

EXPERIMENTELLES

PA6

ERGEBNISSE

ZUSAMMENFASSUNG

PA-Compound Ultramid® B3K BASF Schmelzevolumenrate MVR 160 cm ³ /10 min (275 °C, 5 kg)		
3M™ Glass Bubbles iM16k	0 bis 14 % (m/m) 0 bis 29 % (V/V)	---
GLOXIL iM16k A	---	0 bis 14 % (m/m) 0 bis 29 % (V/V)
Summe	100	100

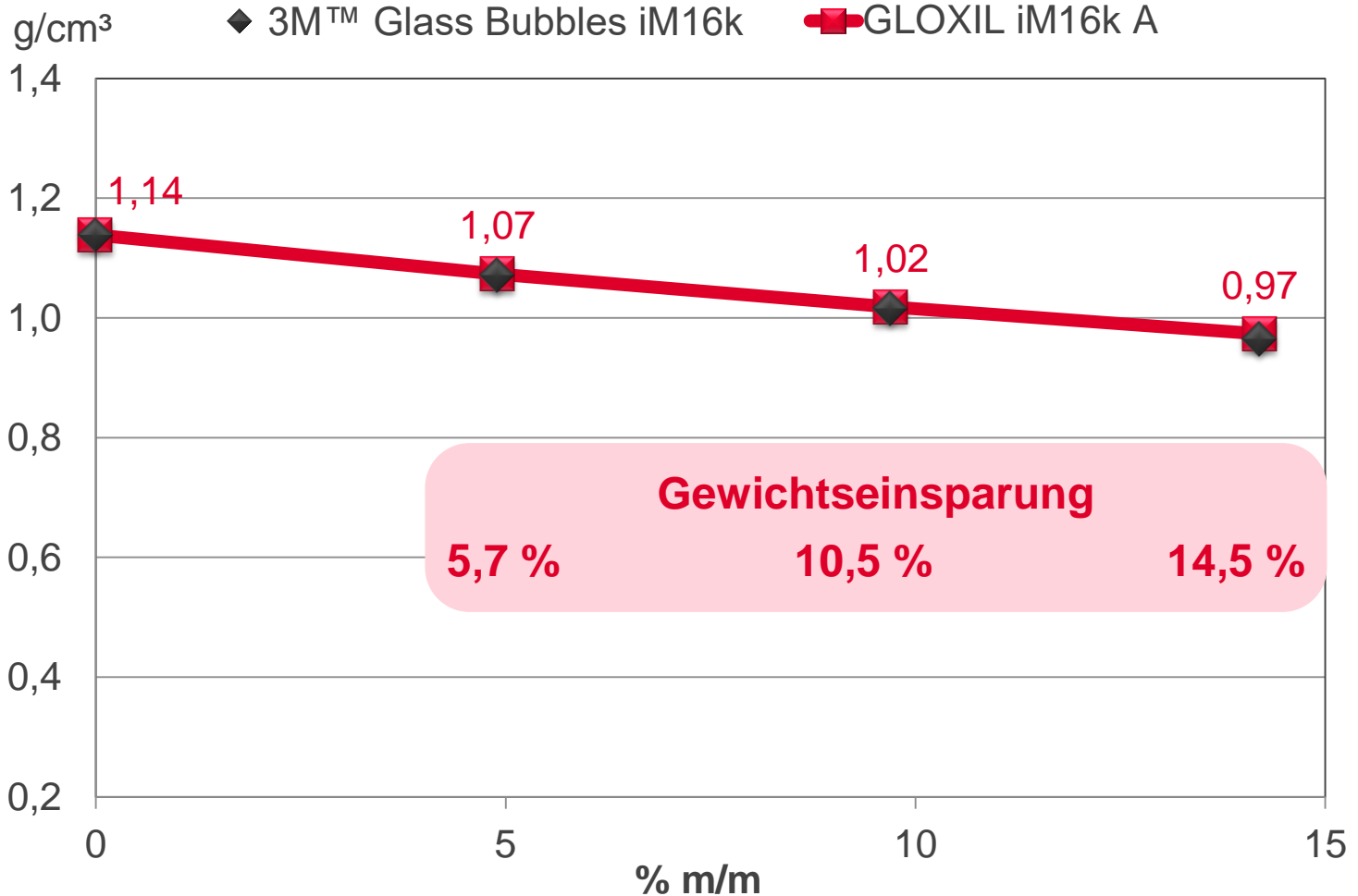
Alle Ergebnisse wurden im spritzfrischen (trockenen) Zustand ermittelt

Daten ermittelt von 3M Advanced Materials Division, Special Additives Laboratory



Dichte und Gewichtsreduzierung

gemessen



EINLEITUNG

EXPERIMENTELLES

ERGEBNISSE

PA6

ZUSAMMENFASSUNG



Zugmodul

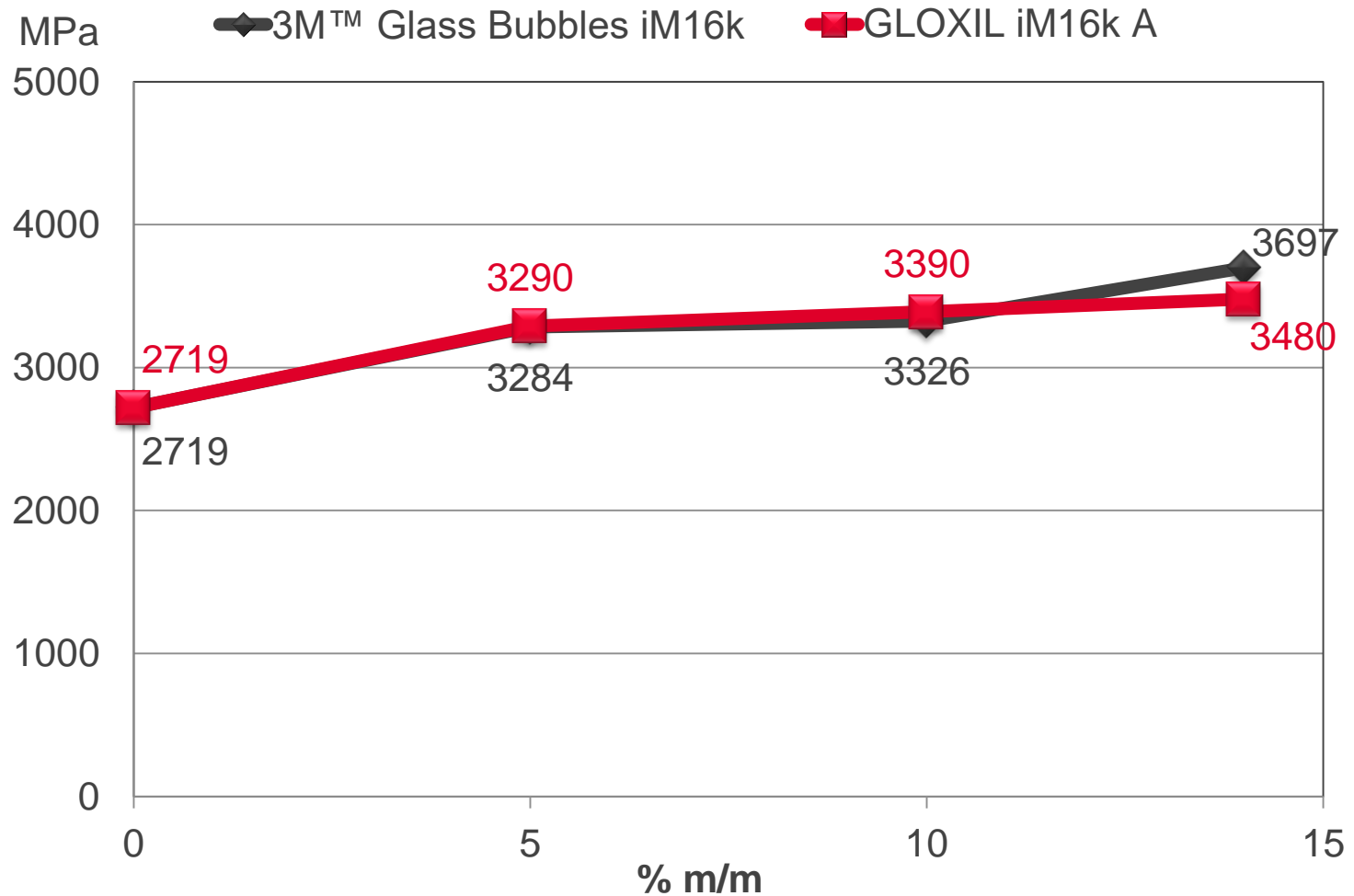
EINLEITUNG

EXPERIMENTELLES

ERGEBNISSE

PA6

ZUSAMMENFASSUNG





Biegemodul

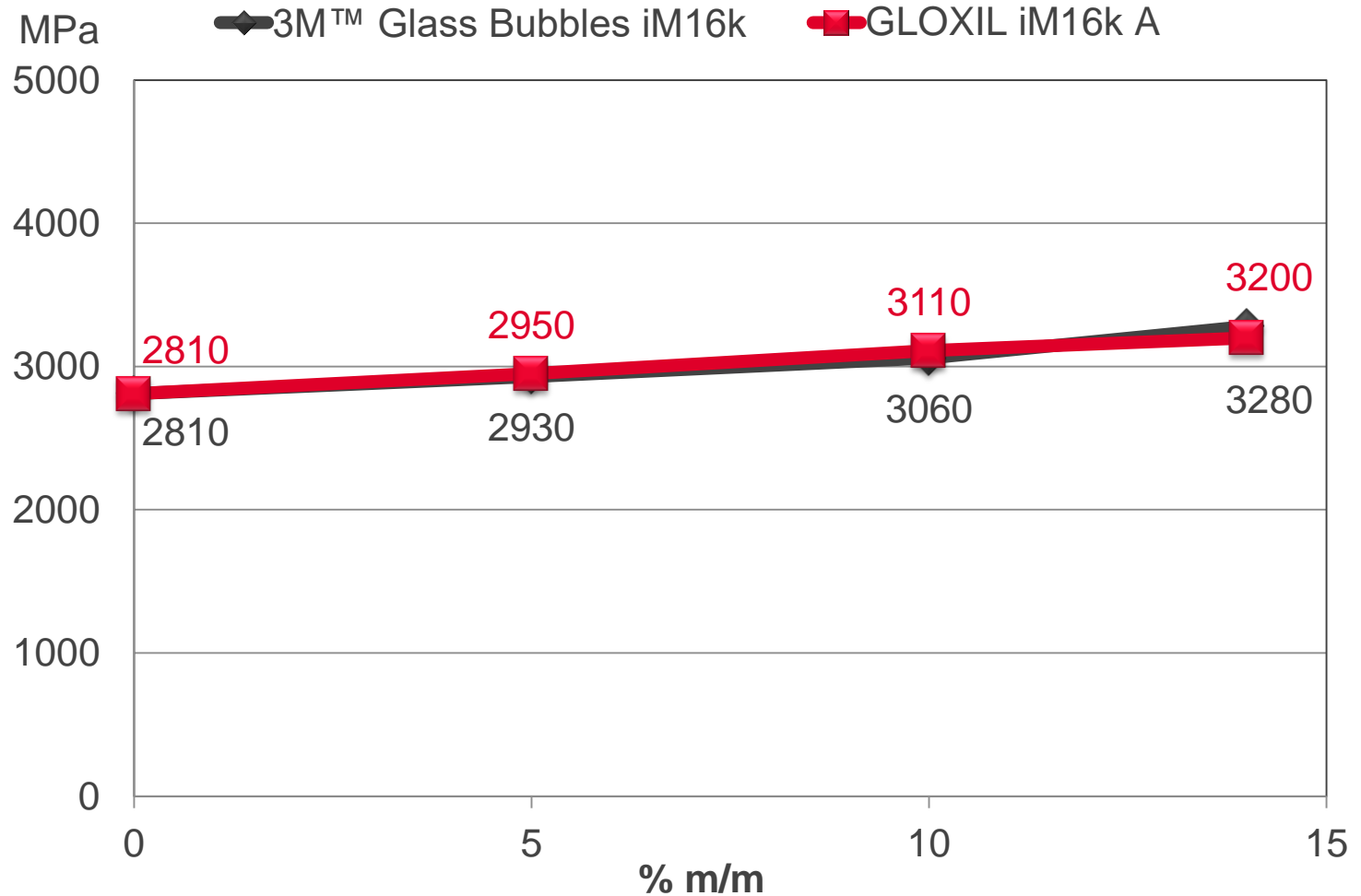
EINLEITUNG

EXPERIMENTELLES

ERGEBNISSE

PA6

ZUSAMMENFASSUNG





Streckspannung

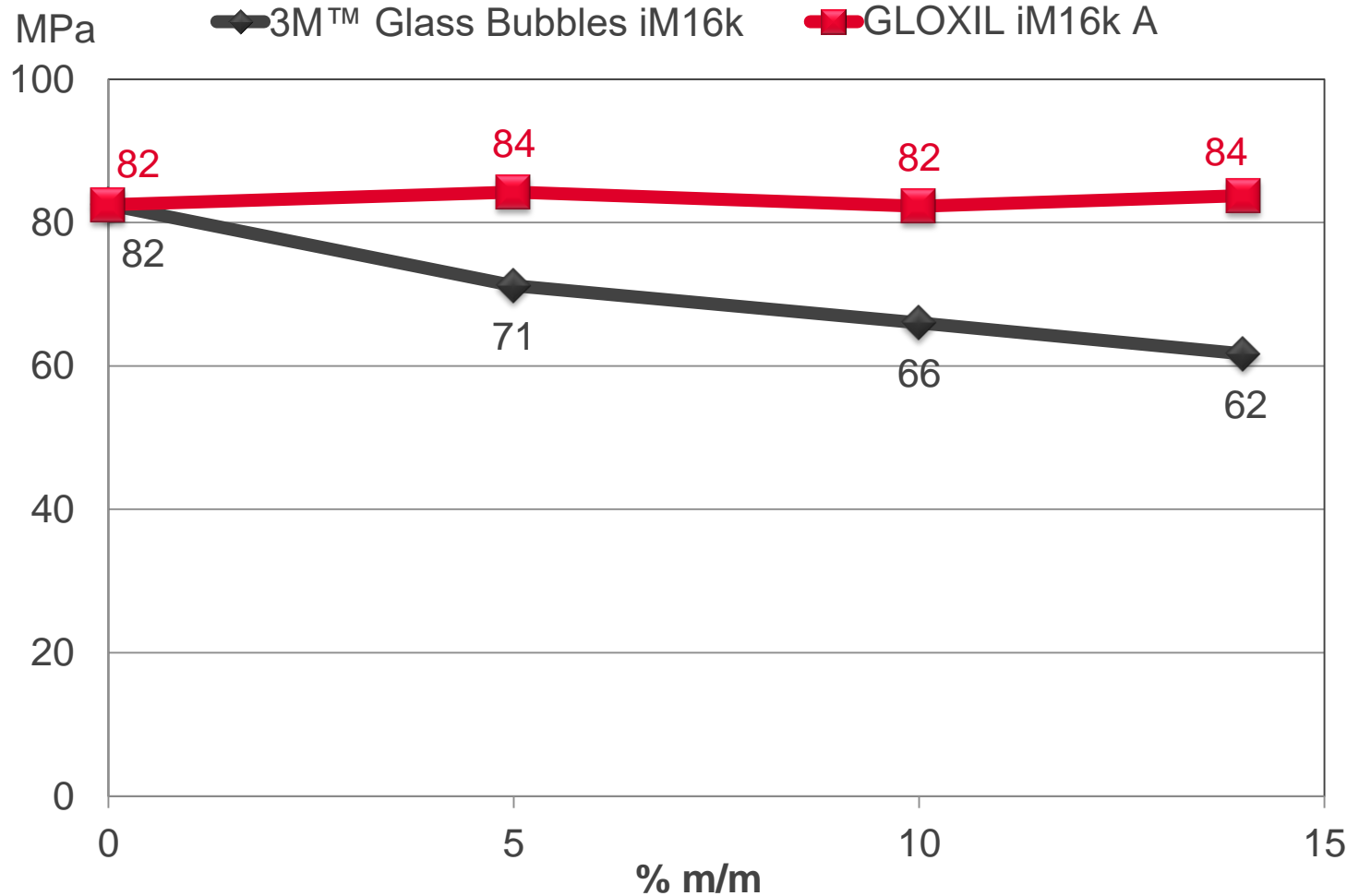
EINLEITUNG

EXPERIMENTELLES

ERGEBNISSE

PA6

ZUSAMMENFASSUNG





Streckdehnung

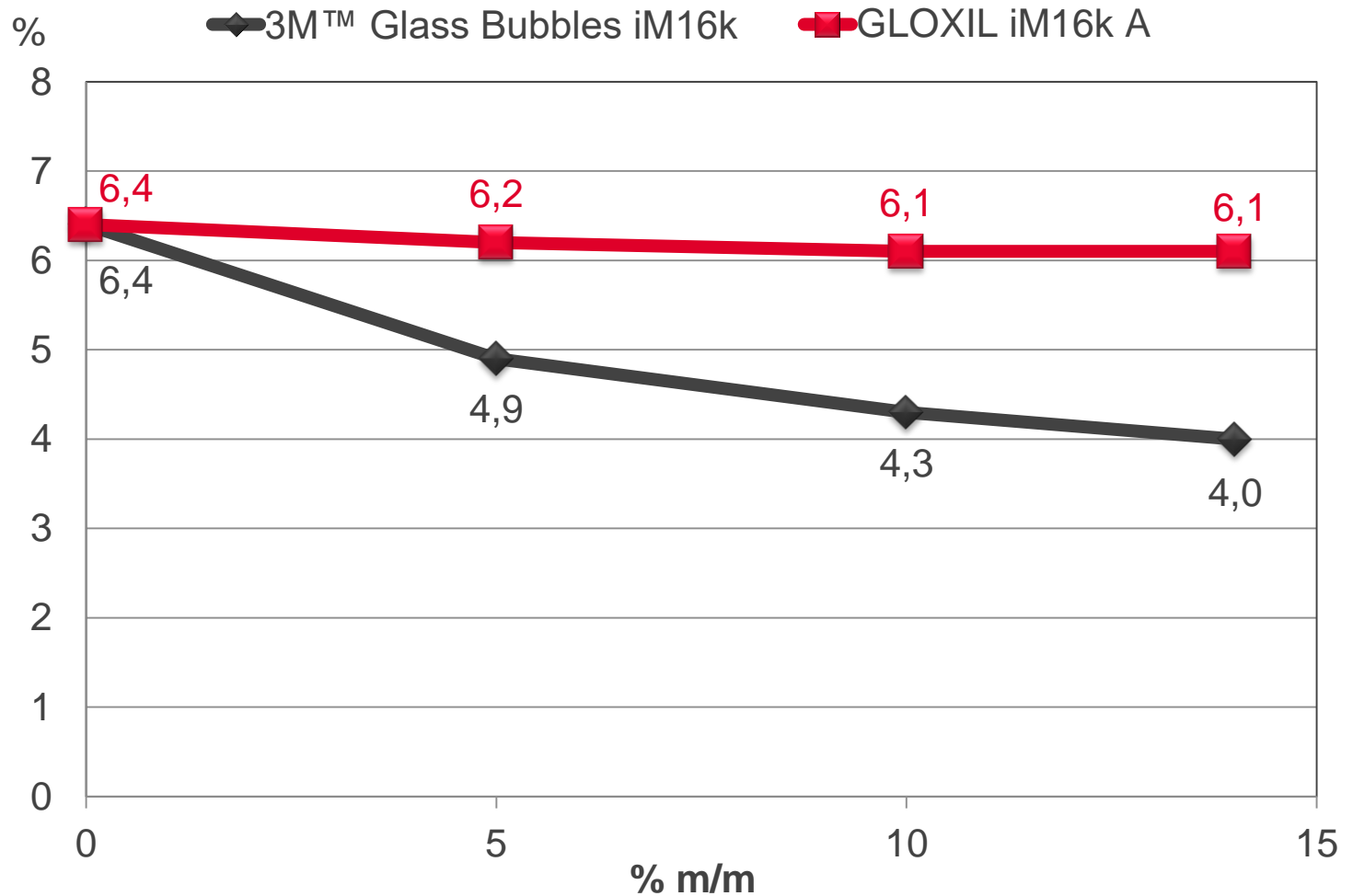
EINLEITUNG

EXPERIMENTELLES

ERGEBNISSE

PA6

ZUSAMMENFASSUNG





Biegefestigkeit

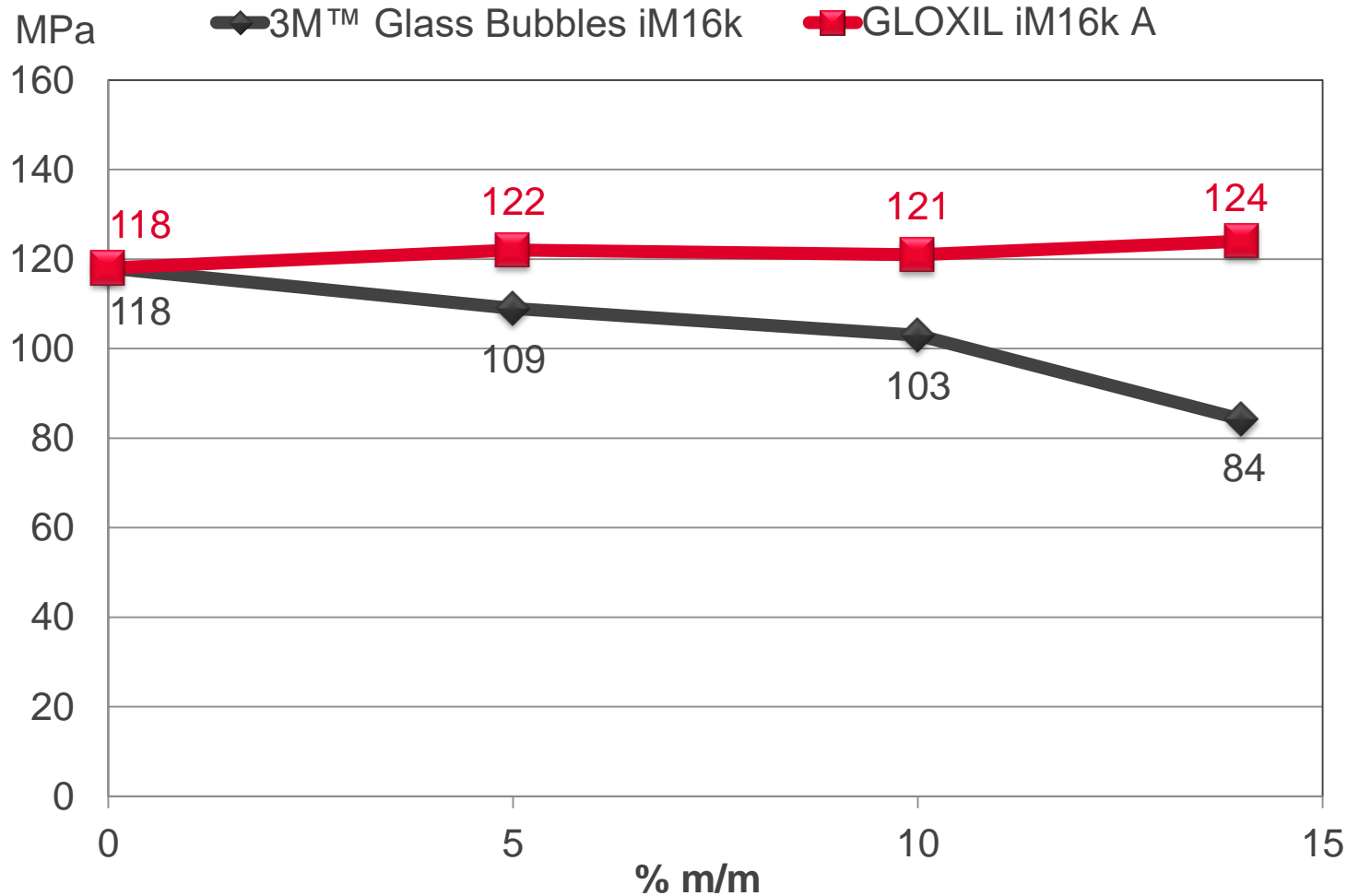
EINLEITUNG

EXPERIMENTELLES

ERGEBNISSE

PA6

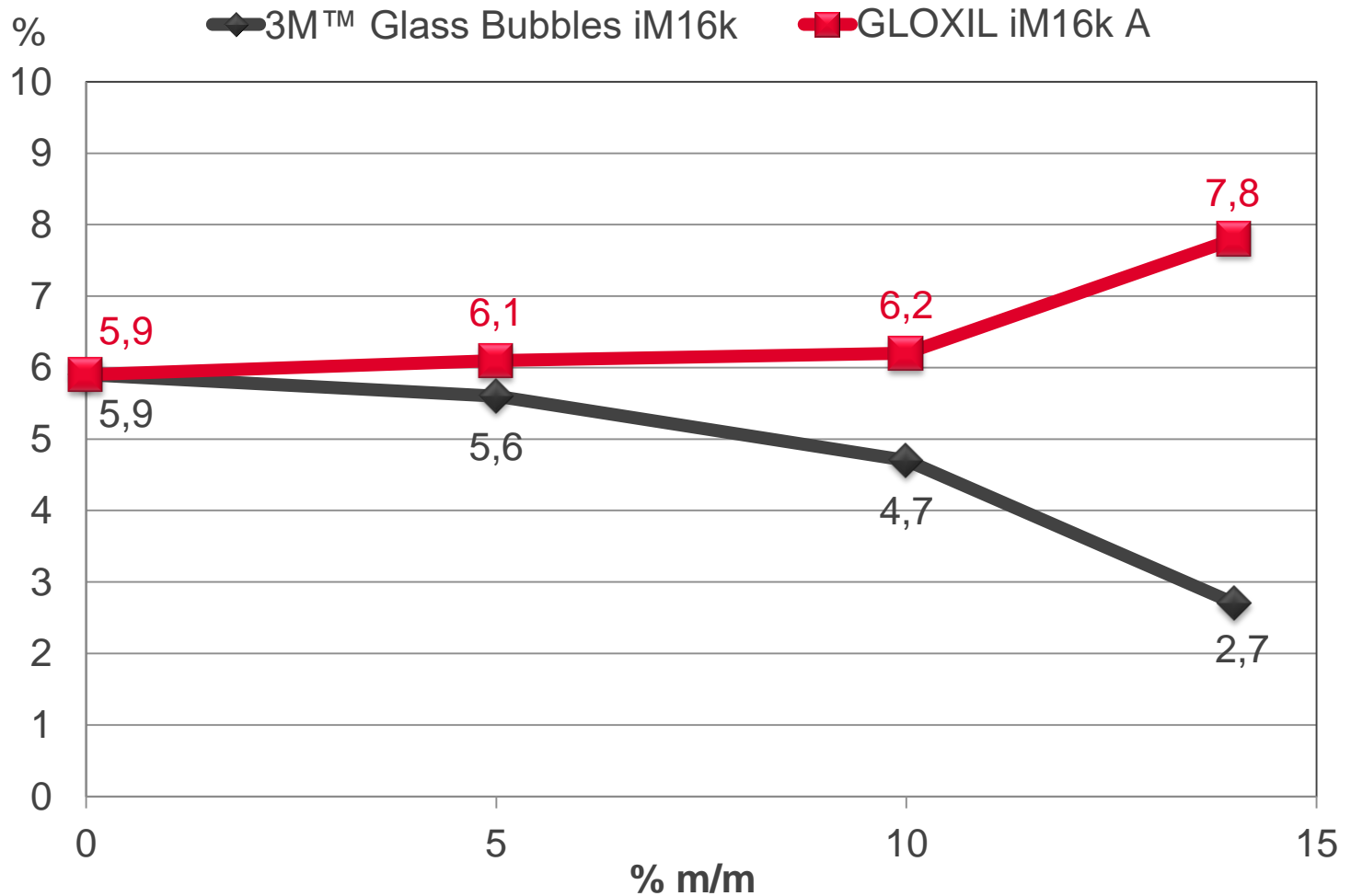
ZUSAMMENFASSUNG





Biegedehnung

bei Biegefestigkeit



EINLEITUNG

EXPERIMENTELLES

ERGEBNISSE

PA6

ZUSAMMENFASSUNG



Schlagzähigkeit Charpy

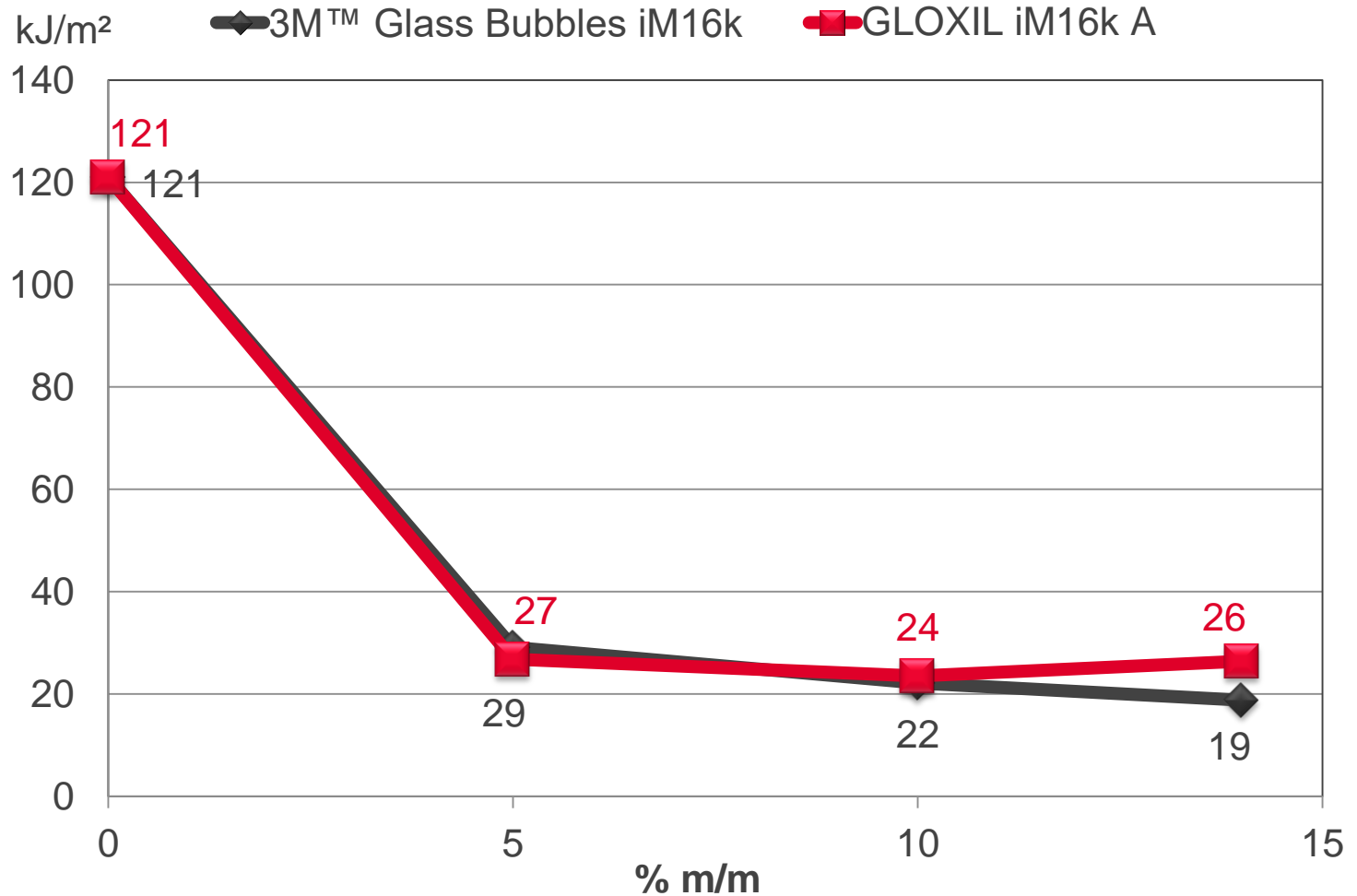
EINLEITUNG

EXPERIMENTELLES

ERGEBNISSE

PA6

ZUSAMMENFASSUNG





Kerbschlagzähigkeit Charpy

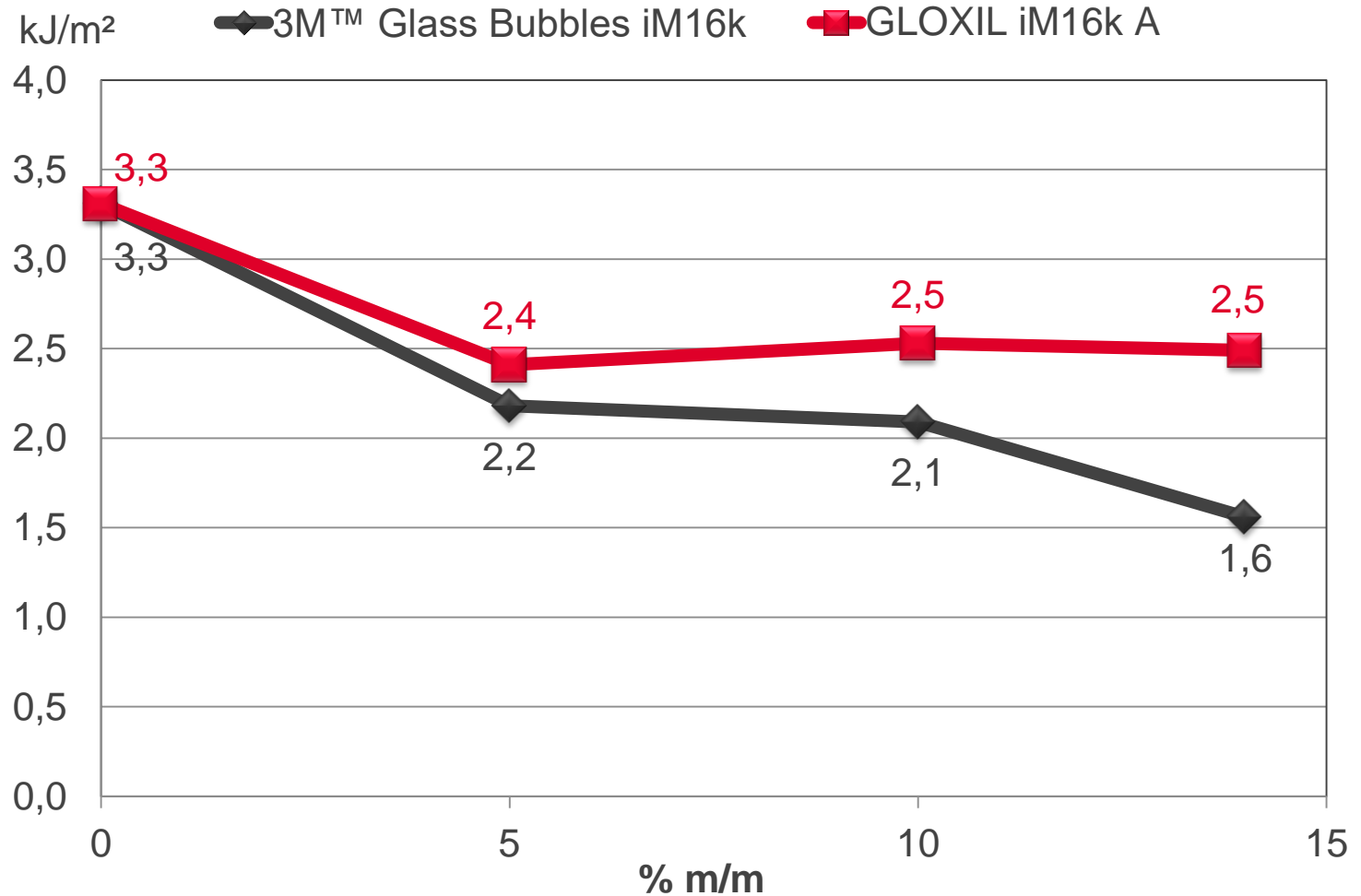
EINLEITUNG

EXPERIMENTELLES

ERGEBNISSE

PA6

ZUSAMMENFASSUNG





Zusammenfassung

PA6

HOFFMANN
MINERAL®

GLOXIL iM16k A zeigt im Vergleich zur unbehandelten Hohlglaskugel:

- Gleiche Dichte und damit Gewichtseinsparungspotential
- Vergleichbare Erhöhung der Steifigkeit (Zug- und Biegemodul)
- + Deutlich höhere Streckspannung, weitgehend unabhängig vom Füllgrad auf dem Niveau des ungefüllten PA6
- + Deutlich höhere Streckdehnung, weitgehend unabhängig vom Füllgrad auf dem Niveau des ungefüllten PA6
- + Deutlich höhere Biegefestigkeit, mit steigendem Füllgrad sogar höher als das ungefüllte PA6
- + Leicht höhere Schlagzähigkeit
- + Leicht höhere Kerbschlagzähigkeit
- Ziel erreicht: Dichte- / Gewichtsreduzierung und gute Mechanik
- + Erwartung: verbesserte Kratzfestigkeit

EINLEITUNG

EXPERIMENTELLES

ERGEBNISSE

PA6

ZUSAMMENFASSUNG





Weitere Ergebnisse PA6 Glasfaser + Glass Bubbles

**HOFFMANN
MINERAL®**

Ziel: Erhöhung Füllgrad/Steifigkeit ohne Erhöhung der Dichte/Gewicht und trotzdem gute Mechanik

EINLEITUNG

EXPERIMENTELLES

PA6 GF15
+ Glass Bubbles

ERGEBNISSE

ZUSAMMENFASSUNG

PA-Compound Ultramid® B3K BASF Schmelzevolumenrate MVR 160 cm ³ /10 min (275 °C, 5 kg)			
Glasfasern	15 % (m/m) 8 % (V/V)	17 % (m/m) 8 % (V/V)	17 % (m/m) 8 % (V/V)
3M™ Glass Bubbles iM16k	---	4 % (m/m) 10 % (V/V)	---
GLOXIL iM16k A	---	---	4 % (m/m) 10 % (V/V)
Summe	100	100	100

Daten ermittelt von 3M Advanced Materials Division, Special Additives Laboratory



Dichte

gemessen

g/cm³

1,4

1,2

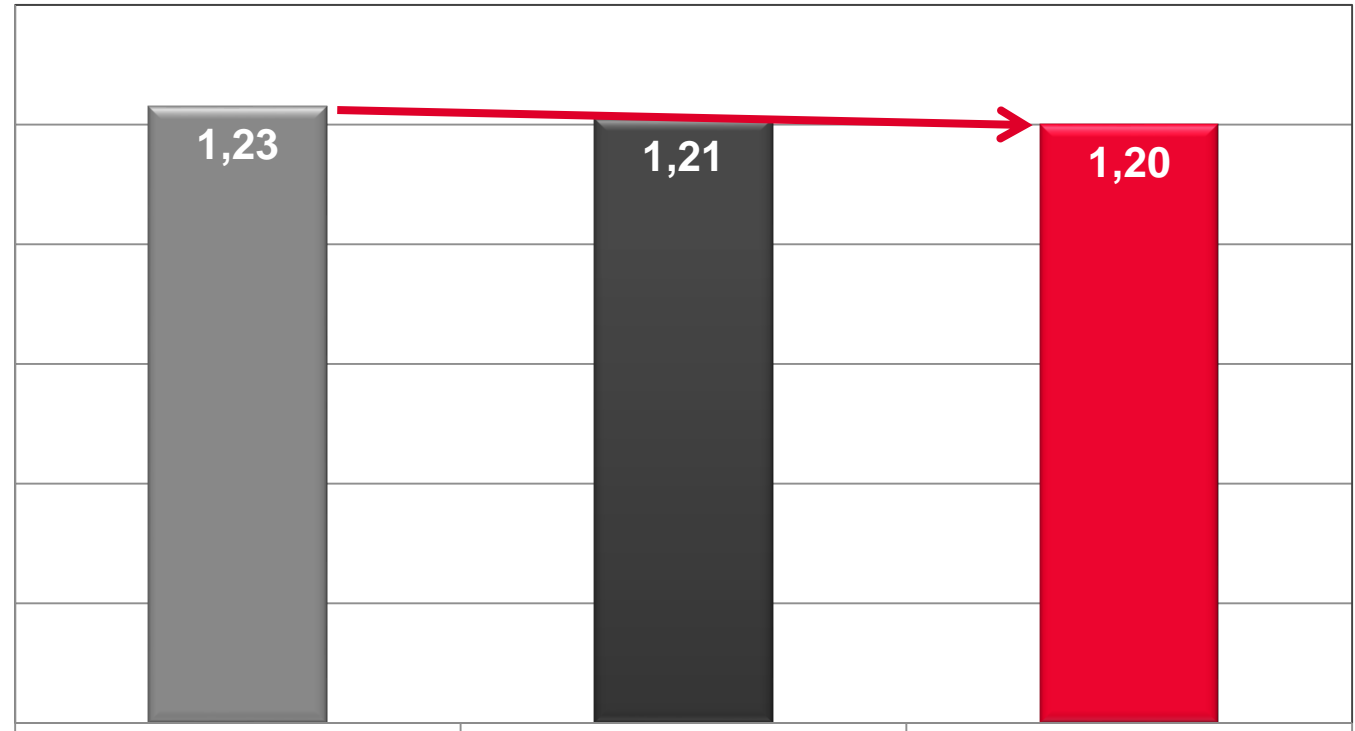
1,0

0,8

0,6

0,4

0,2



ohne
Hohlglaskugeln

3M™ Glass Bubbles
iM16k

GLOXIL iM16k A

4 % m/m = 10 % V/V

EINLEITUNG

EXPERIMENTELLES

ERGEBNISSE

PA6 GF15
+ Glass Bubbles

ZUSAMMENFASSUNG



Zugmodul

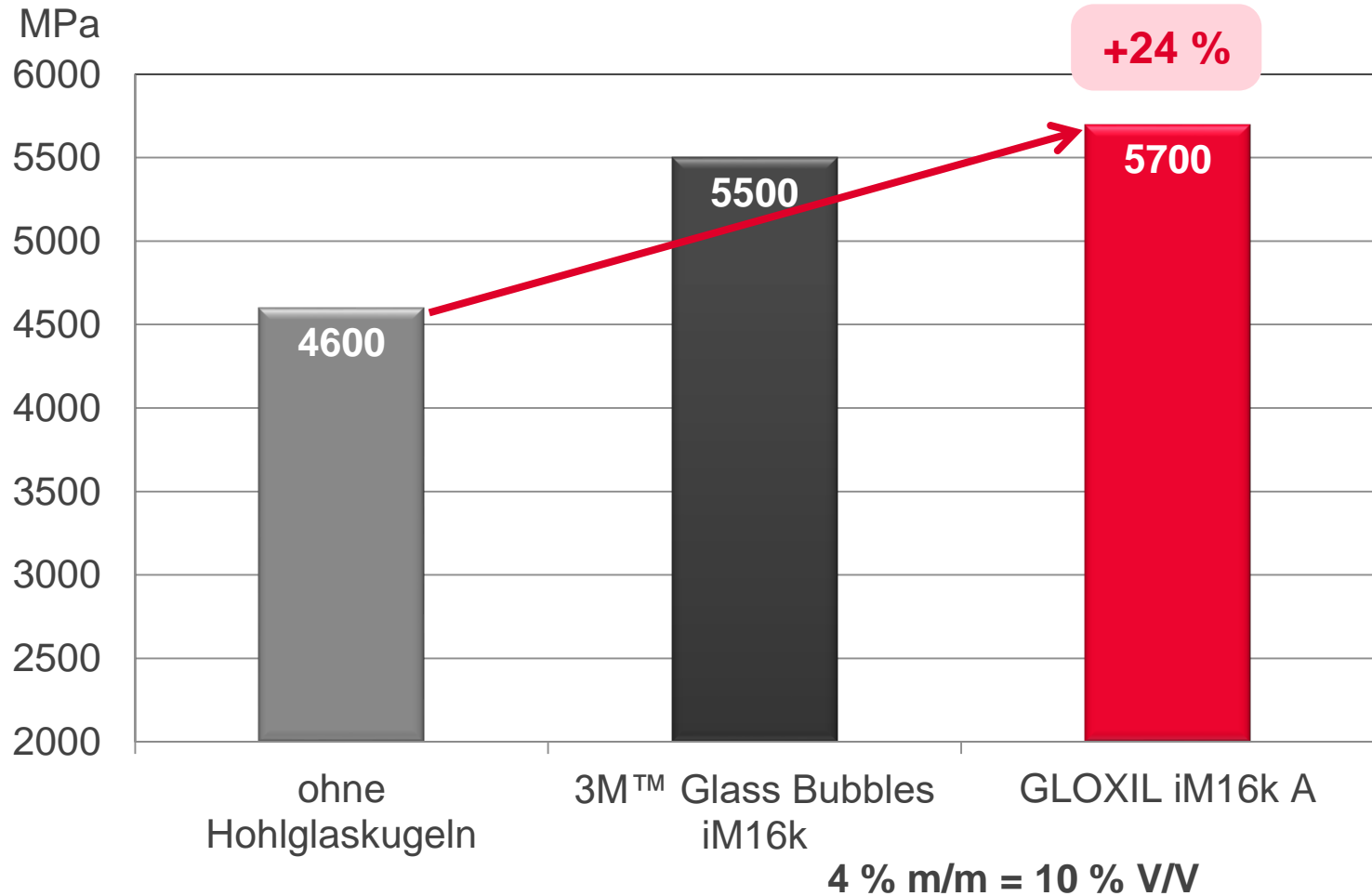
EINLEITUNG

EXPERIMENTELLES

ERGEBNISSE

PA6 GF15
+ Glass Bubbles

ZUSAMMENFASSUNG





Biegemodul

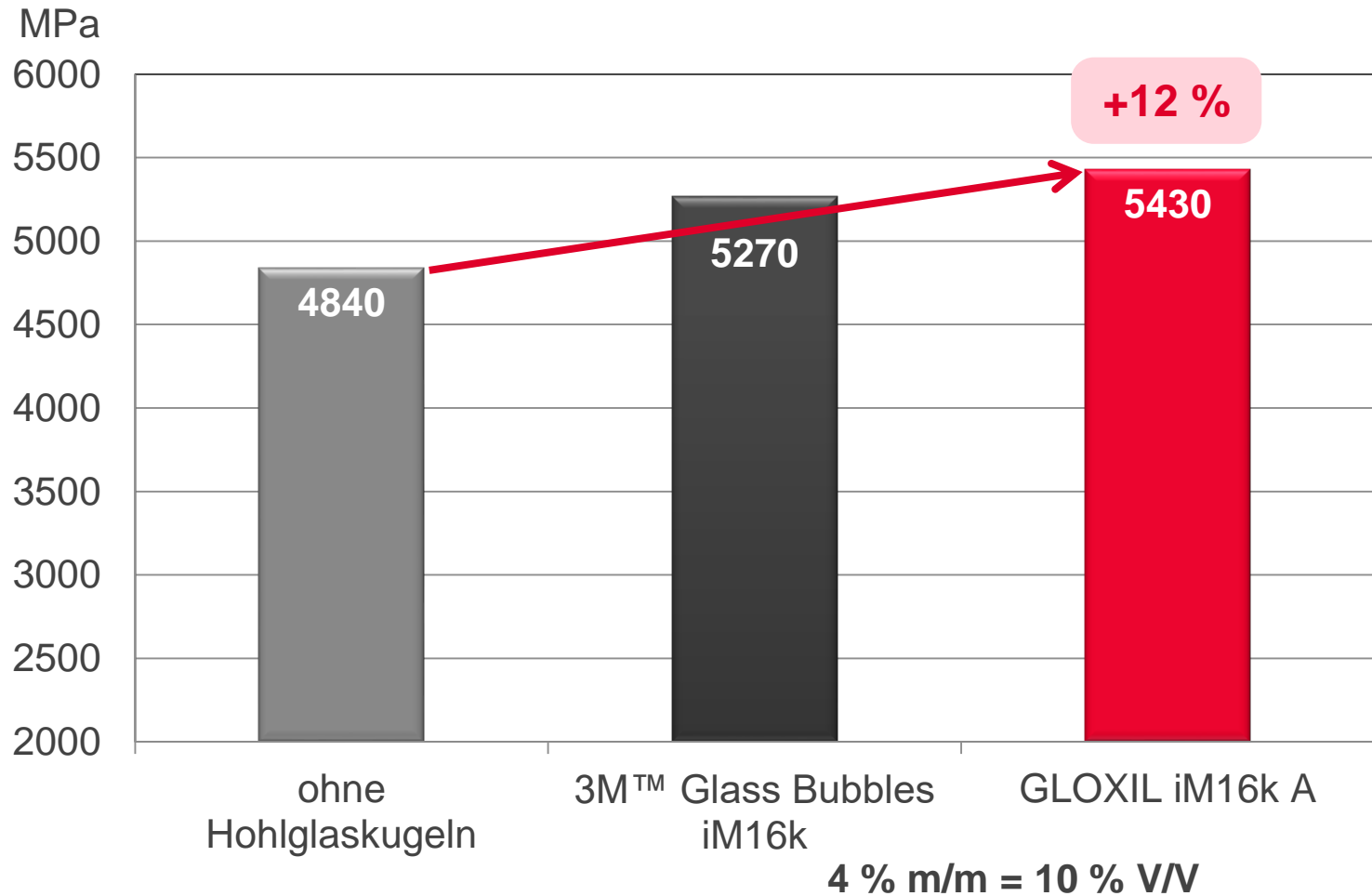
EINLEITUNG

EXPERIMENTELLES

ERGEBNISSE

PA6 GF15
+ Glass Bubbles

ZUSAMMENFASSUNG





Zugfestigkeit

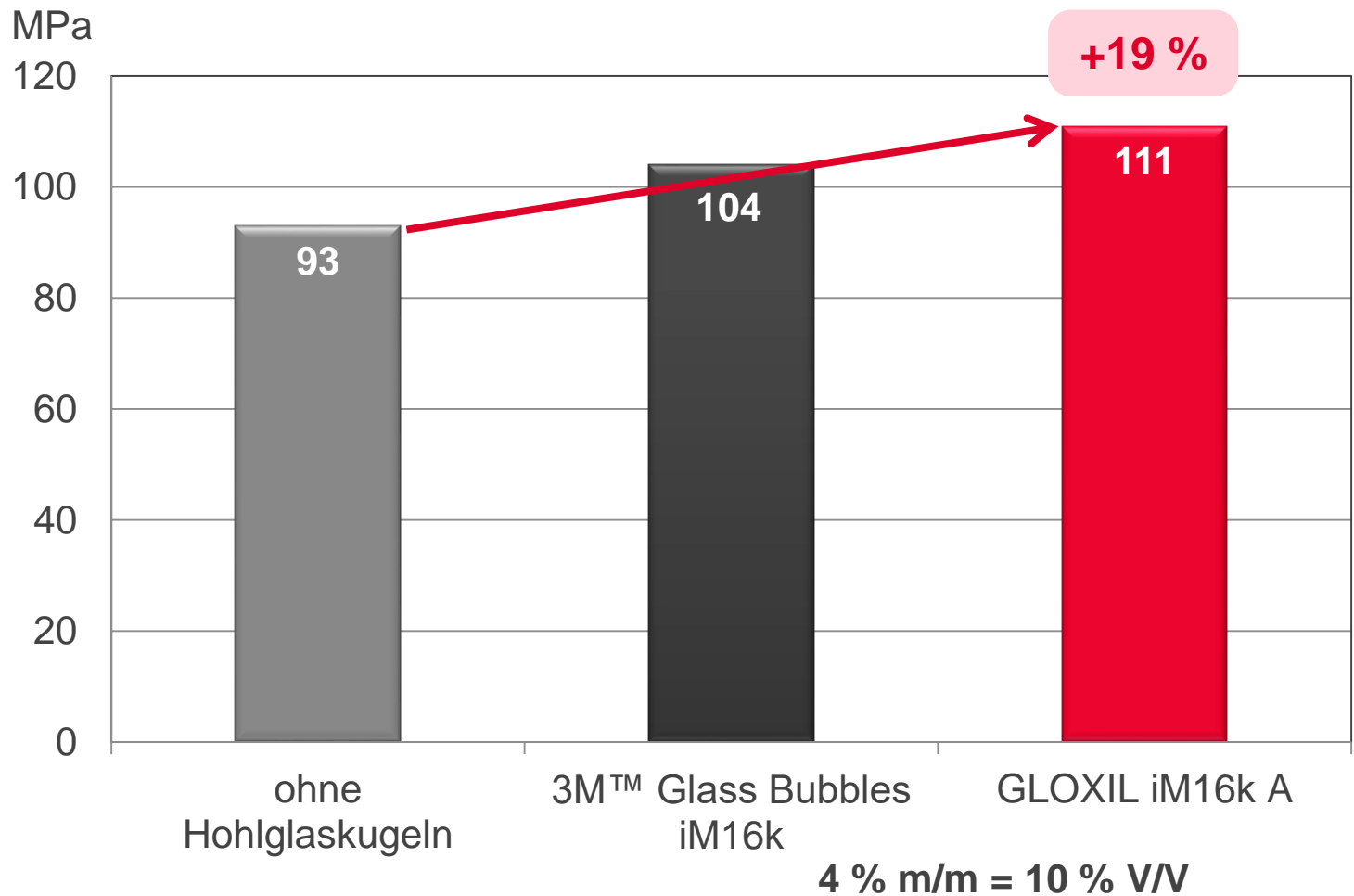
EINLEITUNG

EXPERIMENTELLES

ERGEBNISSE

PA6 GF15
+ Glass Bubbles

ZUSAMMENFASSUNG





Bruchdehnung

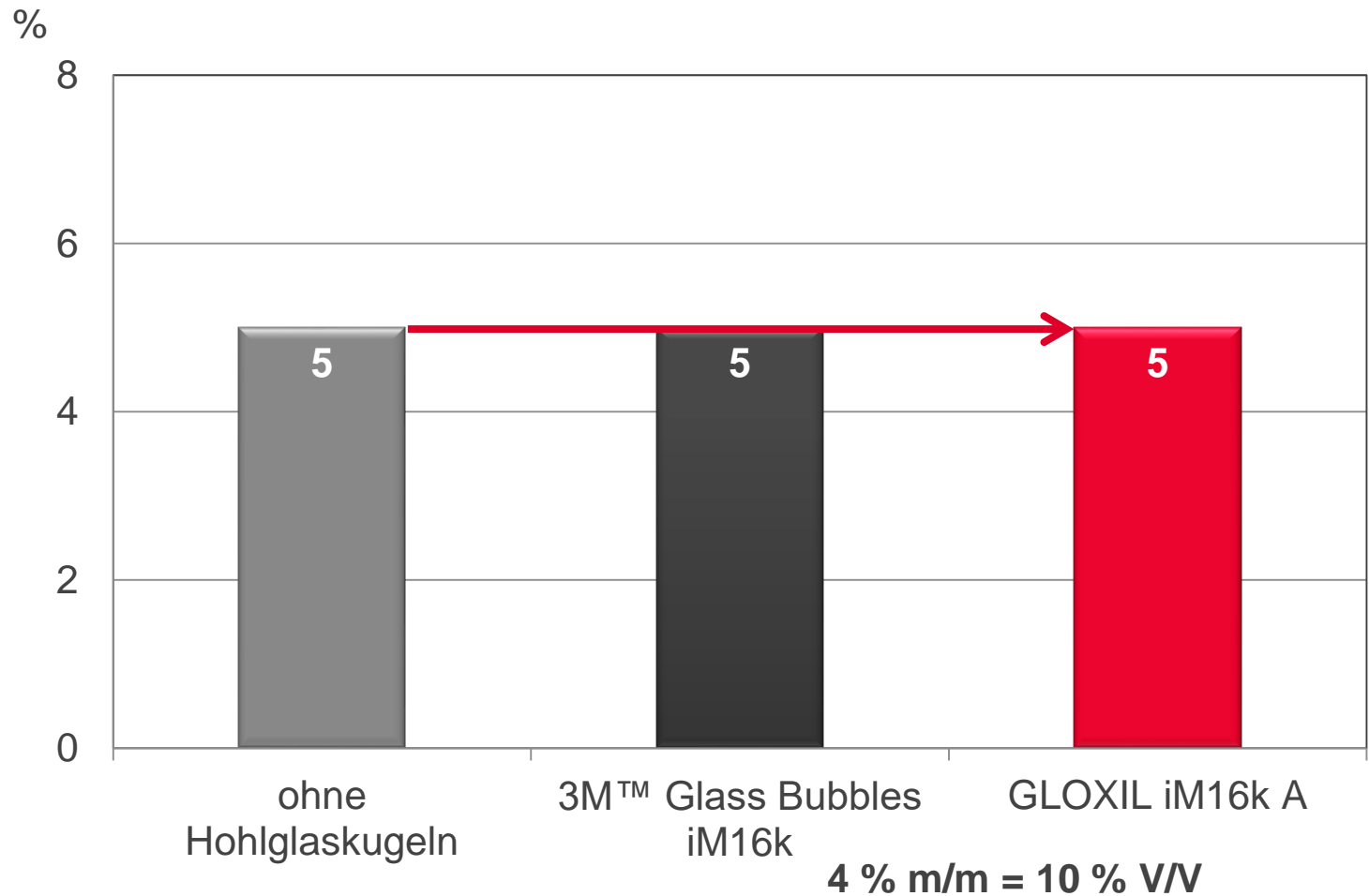
EINLEITUNG

EXPERIMENTELLES

ERGEBNISSE

PA6 GF15
+ Glass Bubbles

ZUSAMMENFASSUNG





Biegefestigkeit

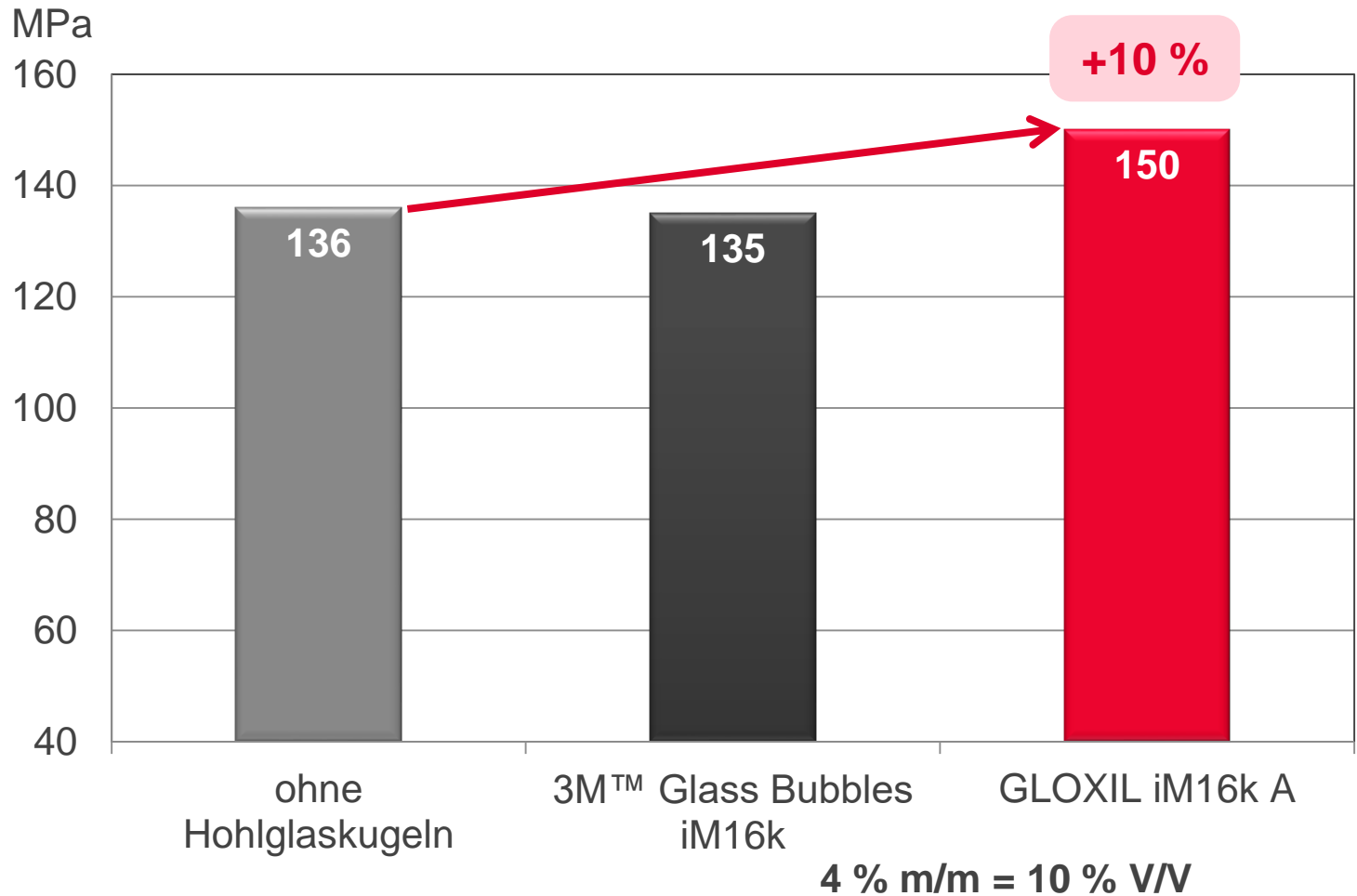
EINLEITUNG

EXPERIMENTELLES

ERGEBNISSE

PA6 GF15
+ Glass Bubbles

ZUSAMMENFASSUNG





Schlagzähigkeit Charpy

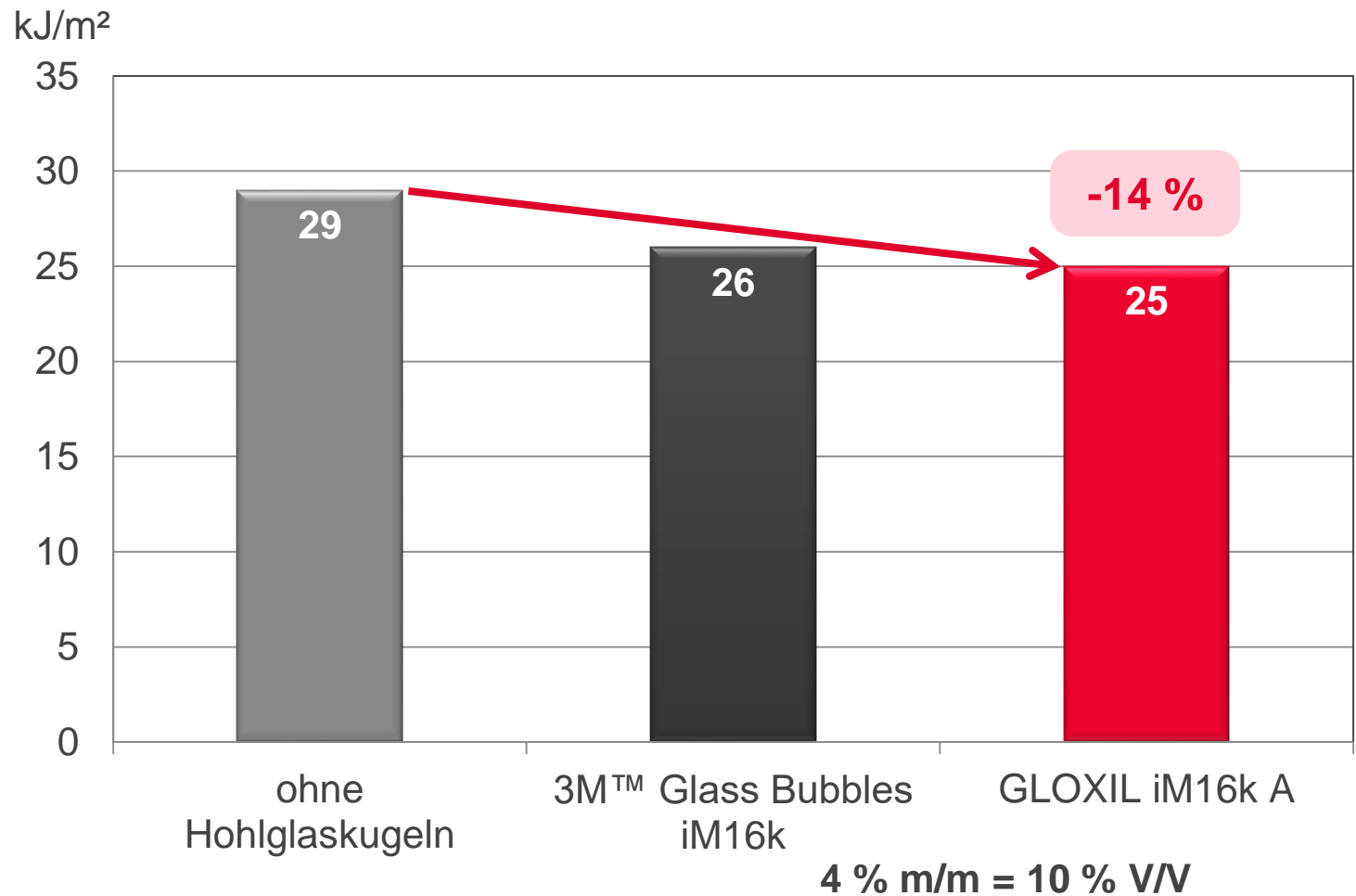
EINLEITUNG

EXPERIMENTELLES

ERGEBNISSE

PA6 GF15
+ Glass Bubbles

ZUSAMMENFASSUNG





Kerbschlagzähigkeit Charpy

**HOFFMANN
MINERAL®**

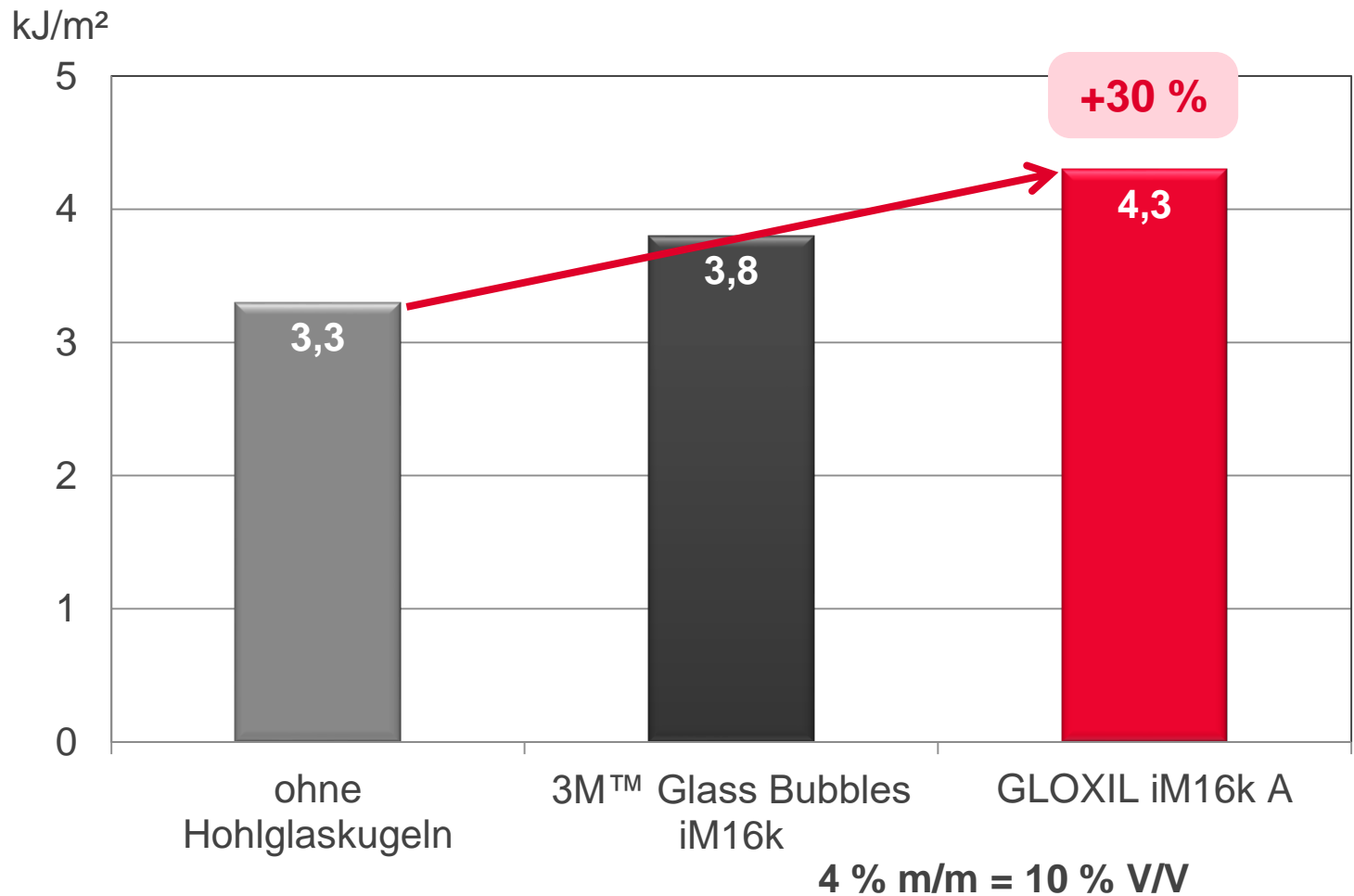
EINLEITUNG

EXPERIMENTELLES

ERGEBNISSE

PA6 GF15
+ Glass Bubbles

ZUSAMMENFASSUNG





Zusammenfassung

PA6 GF15 + Glass Bubbles

HOFFMANN
MINERAL[®]

EINLEITUNG

EXPERIMENTELLES

ERGEBNISSE

PA6 GF15
+ Glass Bubbles

ZUSAMMENFASSUNG

GLOXIL iM16k A als Zusatz zum PA6 GF 15 zeigt im Vergleich zu PA6 GF15 ohne Hohlglaskugel:

- Leicht niedrigere Schlagzähigkeit
- Leicht reduzierte Dichte und damit Gewichtseinsparungspotential
- + Erhöhung der Steifigkeit (Zug- und Biegemodul)
- + Erhöhung der Zugfestigkeit bei unveränderter Bruchdehnung
- + Erhöhung der Biegefestigkeit
- + Erhöhung Kerbschlagzähigkeit
- Ziel erreicht: höhere Steifigkeit ohne Erhöhung der Dichte/Gewicht und gute Mechanik
- + Erwartung: verbesserte Kratzfestigkeit





PP-Copolymer Compoundrezepturen

**HOFFMANN
MINERAL®**

Ziel: Dichte- / Gewichtsreduzierung und trotzdem gute Mechanik

EINLEITUNG

EXPERIMENTELLES

PP-Copolymer

ERGEBNISSE

ZUSAMMENFASSUNG

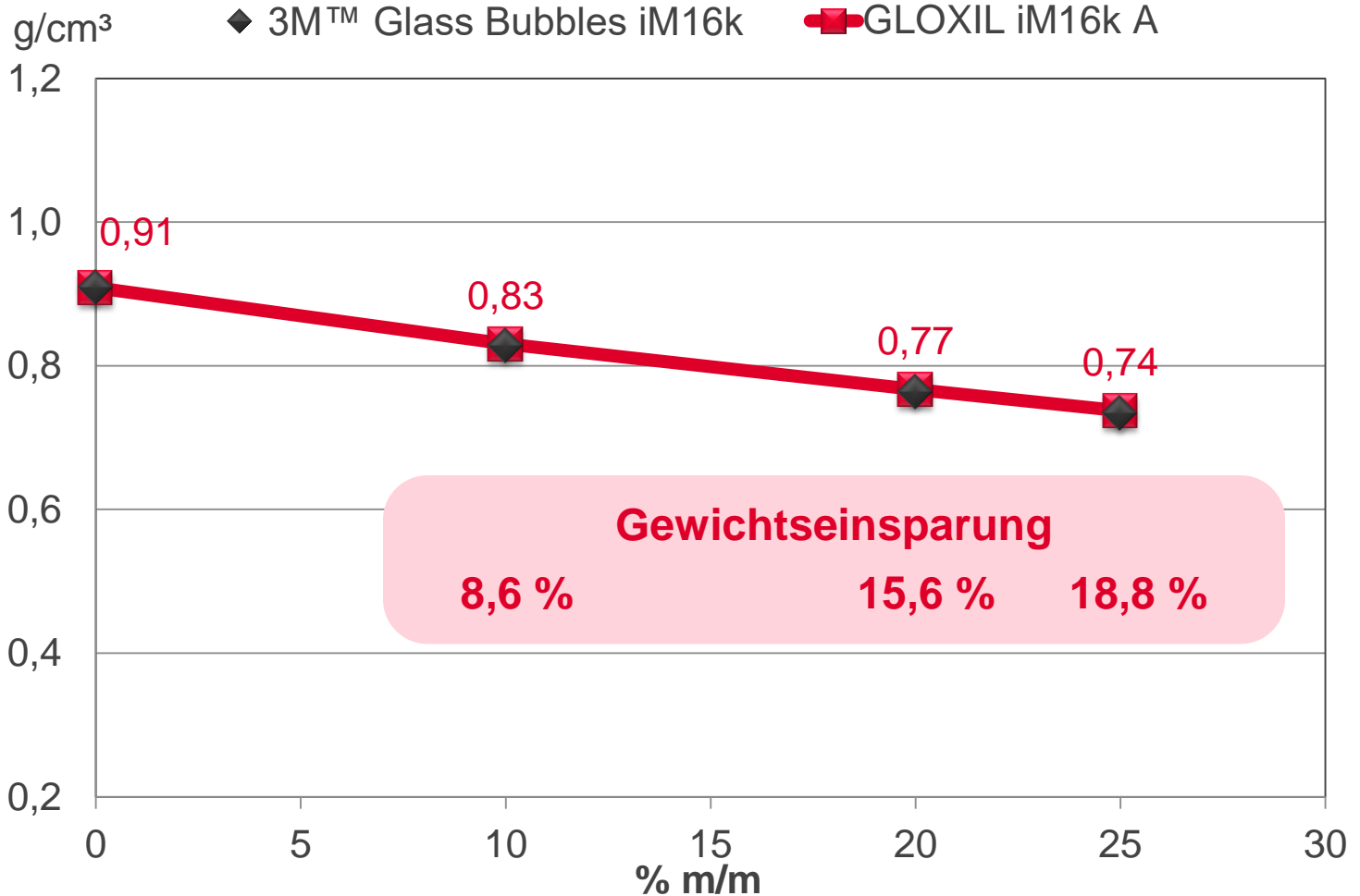
PP-Compound Copolymer Bormod™ BF970MO Borealis MFR 20 g/10 min (230 °C, 2,16 kg)		
3M™ Glass Bubbles iM16k	0 bis 25 % (m/m) 0 bis 40 % (V/V)	---
Scona TPPP 2112 GA PP-g-MAH, ca. 1 % MAH, Byk	---	5 % (m/m)
GLOXIL iM16k A	---	0 bis 25 % (m/m) 0 bis 40 % (V/V)
Summe	100	100

Daten ermittelt von 3M Advanced Materials Division, Special Additives Laboratory



Dichte und Gewichtsreduzierung

gemessen; % m/m Hohlglaskugeln



EINLEITUNG

EXPERIMENTELLES

ERGEBNISSE

PP-Copolymer

ZUSAMMENFASSUNG



Zugmodul

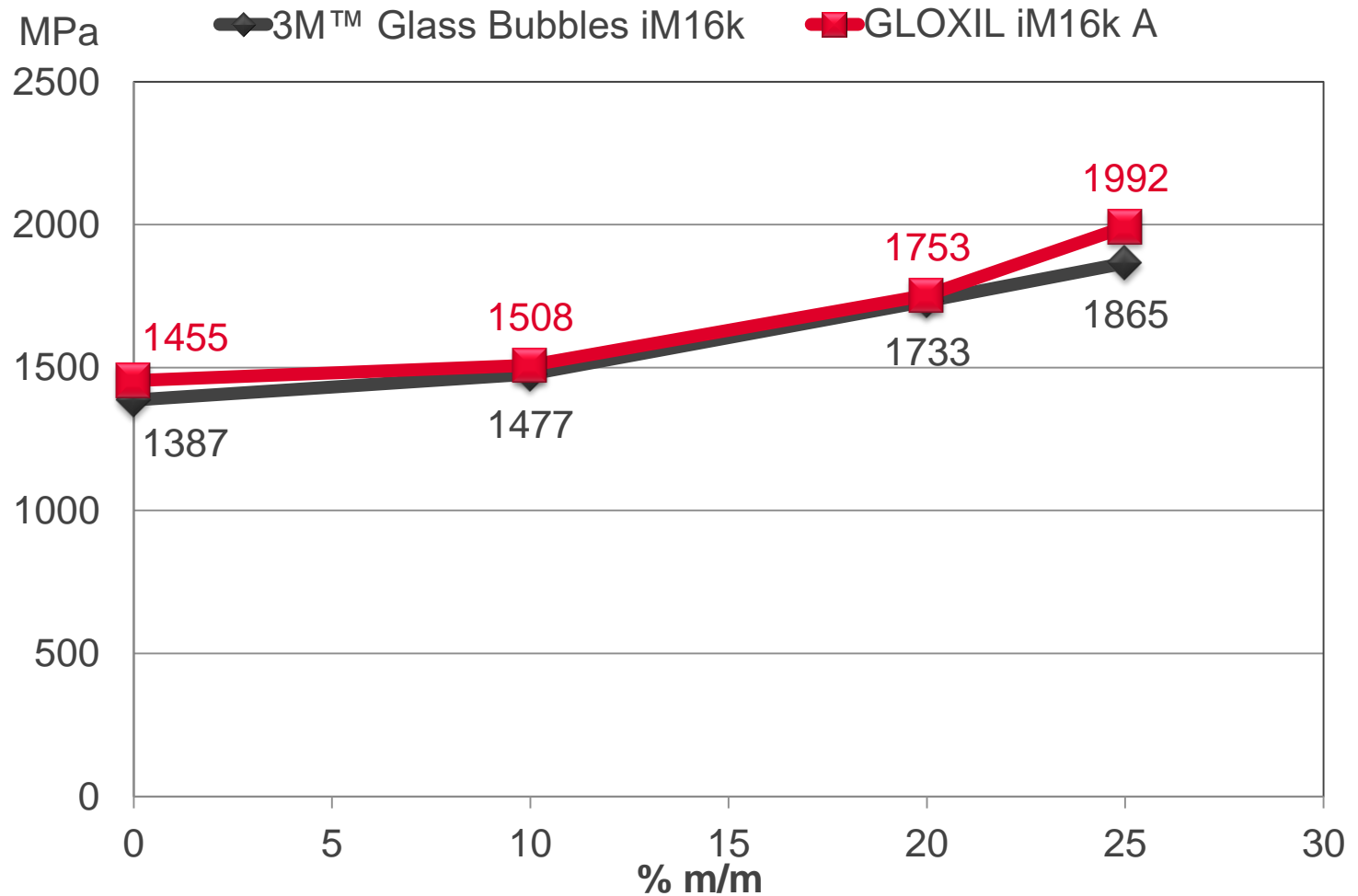
EINLEITUNG

EXPERIMENTELLES

ERGEBNISSE

PP-Copolymer

ZUSAMMENFASSUNG





Biegemodul

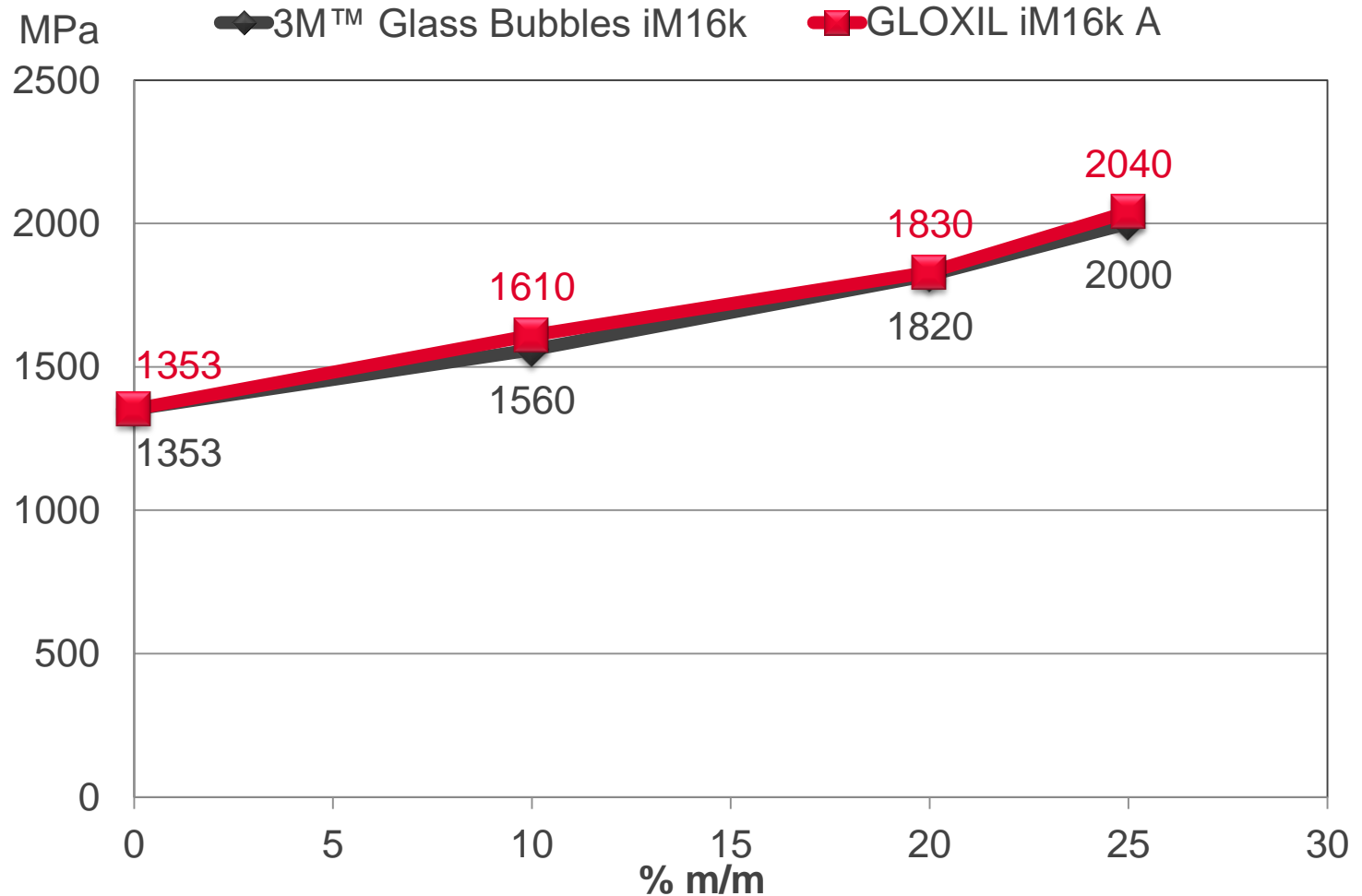
EINLEITUNG

EXPERIMENTELLES

ERGEBNISSE

PP-Copolymer

ZUSAMMENFASSUNG





Zugfestigkeit

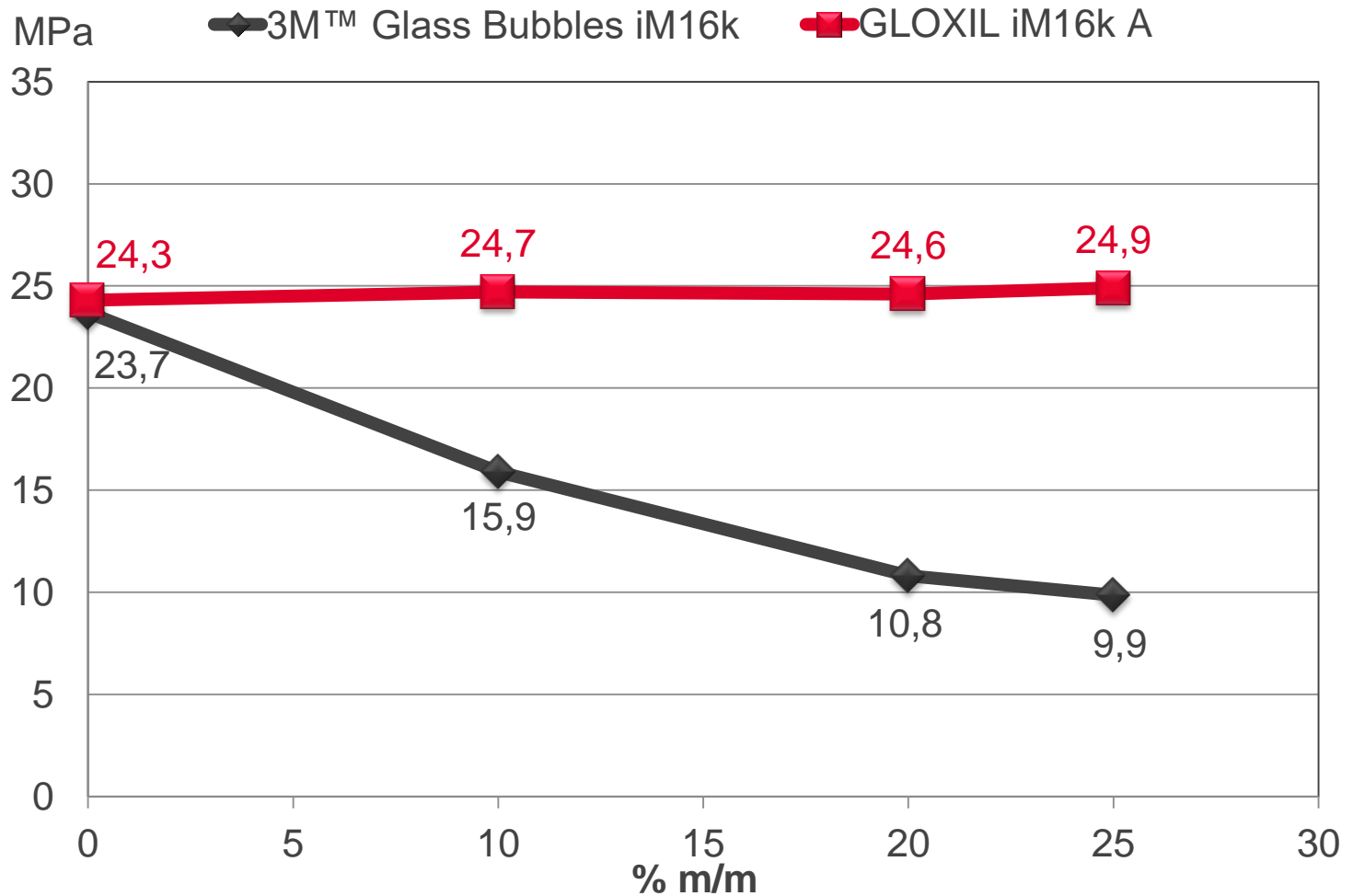
EINLEITUNG

EXPERIMENTELLES

ERGEBNISSE

PP-Copolymer

ZUSAMMENFASSUNG





Biegefestigkeit

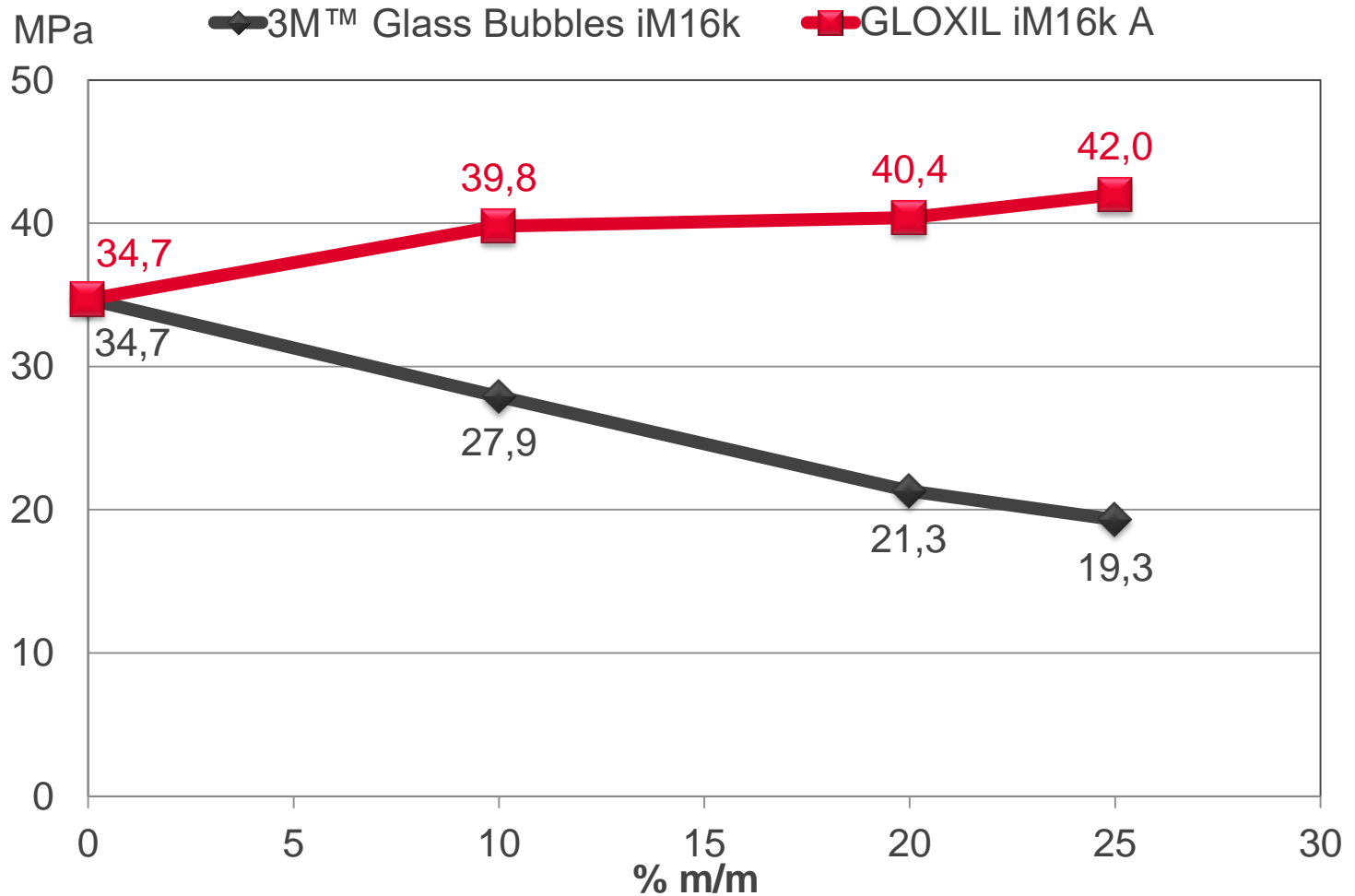
EINLEITUNG

EXPERIMENTELLES

ERGEBNISSE

PP-Copolymer

ZUSAMMENFASSUNG





Schlagzähigkeit Charpy

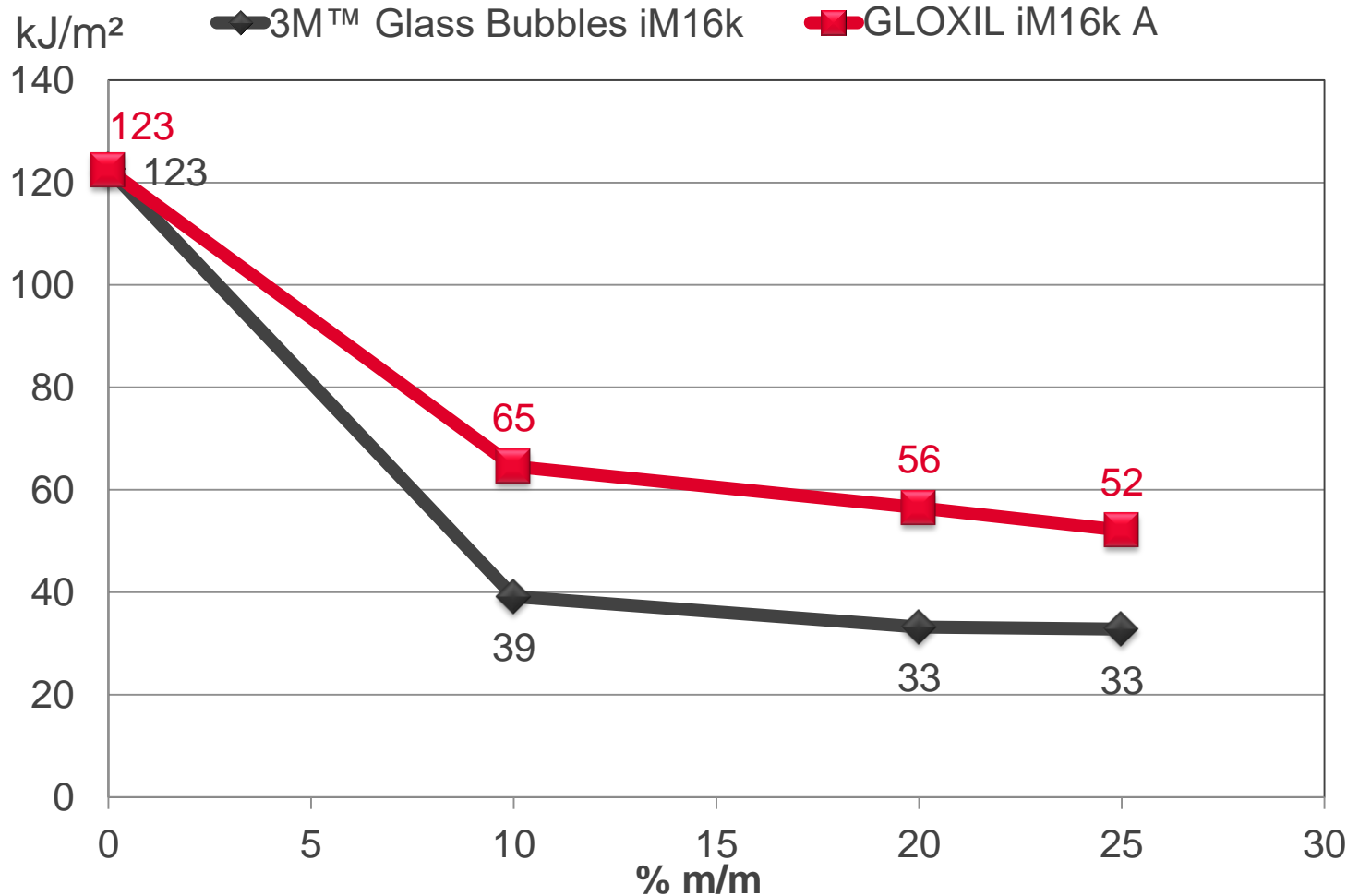
EINLEITUNG

EXPERIMENTELLES

ERGEBNISSE

PP-Copolymer

ZUSAMMENFASSUNG





Kerbschlagzähigkeit Charpy

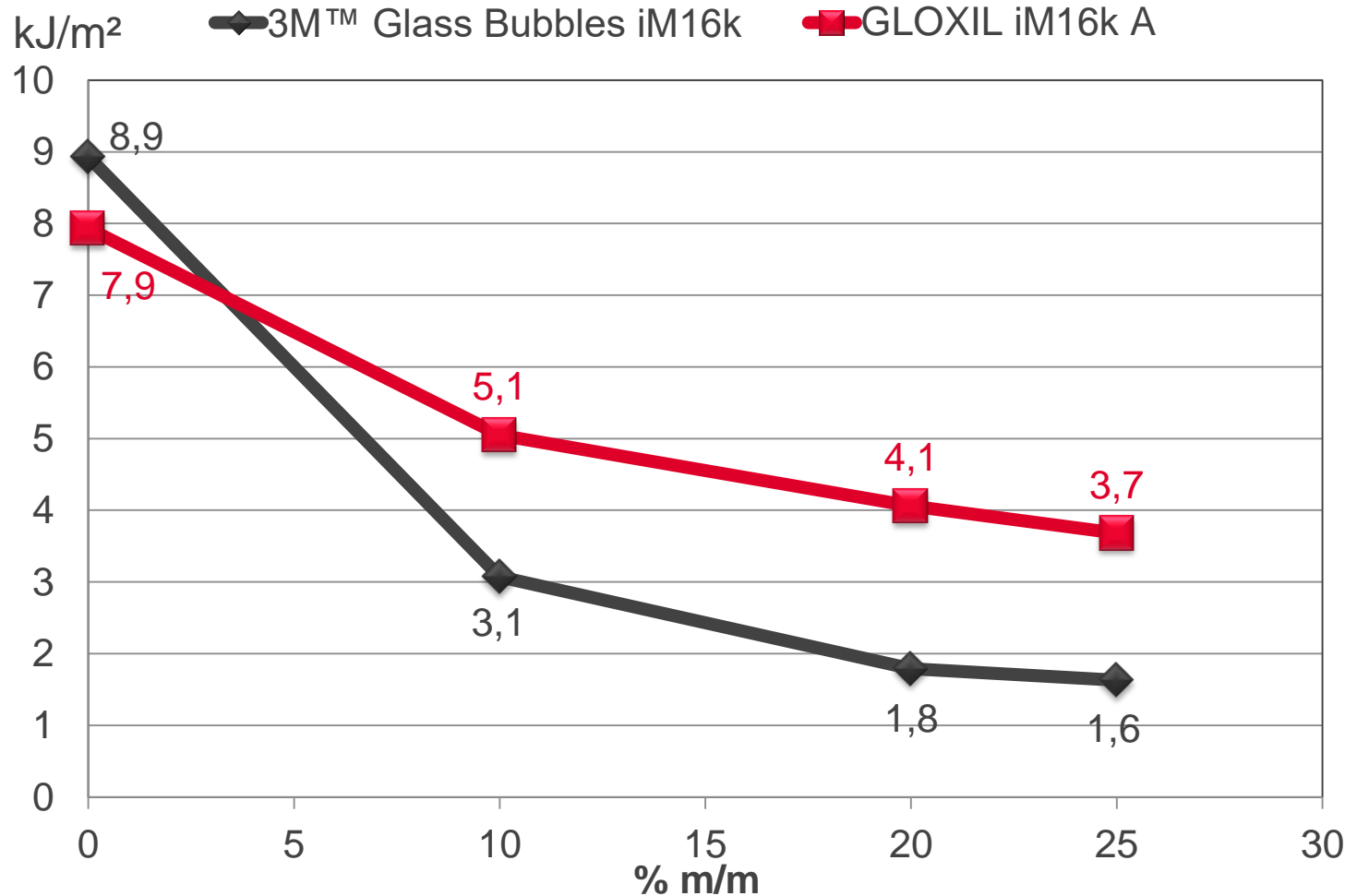
EINLEITUNG

EXPERIMENTELLES

ERGEBNISSE

PP-Copolymer

ZUSAMMENFASSUNG





Zusammenfassung

PP Copolymer

HOFFMANN
MINERAL®

GLOXIL iM16k A zeigt im Vergleich zur unbehandelten Hohlglaskugel:

- Gleiche Dichte und damit Gewichtseinsparungspotential
 - Vergleichbare Erhöhung der Steifigkeit (Zug- und Biegemodul)
 - + Deutlich höhere Zugfestigkeit, weitgehend unabhängig vom Füllgrad auf dem Niveau des ungefüllten PP-Copolymers
 - + Deutlich höhere Biegefestigkeit, mit steigendem Füllgrad sogar höher als das ungefüllte PP-Copolymer
 - + Höhere Schlagzähigkeit
 - + Höhere Kerbschlagzähigkeit
- Ziel erreicht: Dichte- / Gewichtsreduzierung und gute Mechanik
- + Erwartung: verbesserte Kratzfestigkeit und verringerte Sichtbarkeit der Kratzspuren

Anmerkung zur effizienten Dosierung von PP-g-MAH:

Konzentration sollte im Bereich von 10 bis 15 % (m/m), bezogen auf die GLOXIL iM16k A Dosierung liegen (gilt für MAH-Gehalt im PP-g-MAH von ca. 1 %, bei anderen Gehalten ist die Konzentration sinngemäß anzupassen)





Weitere Ergebnisse PP Talkum / Glass Bubbles

Ziel: Dichte- / Gewichtsreduzierung und trotzdem gute Mechanik

PP-Compound Copolymer Bormod™ BF970MO Borealis MFR 20 g/10 min (230 °C, 2,16 kg)					
Talkum	20 % (m/m) 7 % (V/V)	10 % (m/m) 3 % (V/V)	10 % (m/m) 3 % (V/V)	10 % (m/m) 3 % (V/V)	---
Fusabond® P 613 PP-g-MAH 0,5 bis 1% MAH, Dow	---	6 % (m/m) 6 % (V/V)	6 % (m/m) 6 % (V/V)	6 % (m/m) 6 % (V/V)	5 % (m/m) 4 % (V/V)
3M™ Glass Bubbles iM16k	---	5 % (m/m) 10 % (V/V)	---	---	---
GLOXIL iM16k A	---	---	5 % (m/m) 10 % (V/V)	5 % (m/m) 10 % (V/V)	10 % (m/m) 18 % (V/V)
Infuse™ 9000 Olefin Block Copolymer	---	---	---	10 % (m/m) 10 % (V/V)	---
Summe	100	100	100	100	100

Daten ermittelt von 3M Advanced Materials Division, Special Additives Laboratory

EINLEITUNG

EXPERIMENTELLES

PP-Copolymer

Talkum / Glass Bubbles

ERGEBNISSE

ZUSAMMENFASSUNG



Dichte und Gewichtsreduzierung

gemessen

g/cm³

1,4

1,2

1,0

0,8

0,6

0,4

0,2

Gewichtseinsparung

11,4 %

11,4 %

13,3 %

21,0 %

1,05

0,93

0,93

0,91

0,83

Talkum

-Talkum
+3M™ Glass
Bubbles
iM16k

-Talkum
+GLOXIL
iM16k A

-Talkum
+GLOXIL
iM16k A
+Infuse

GLOXIL
iM16k A



Zugmodul

EINLEITUNG

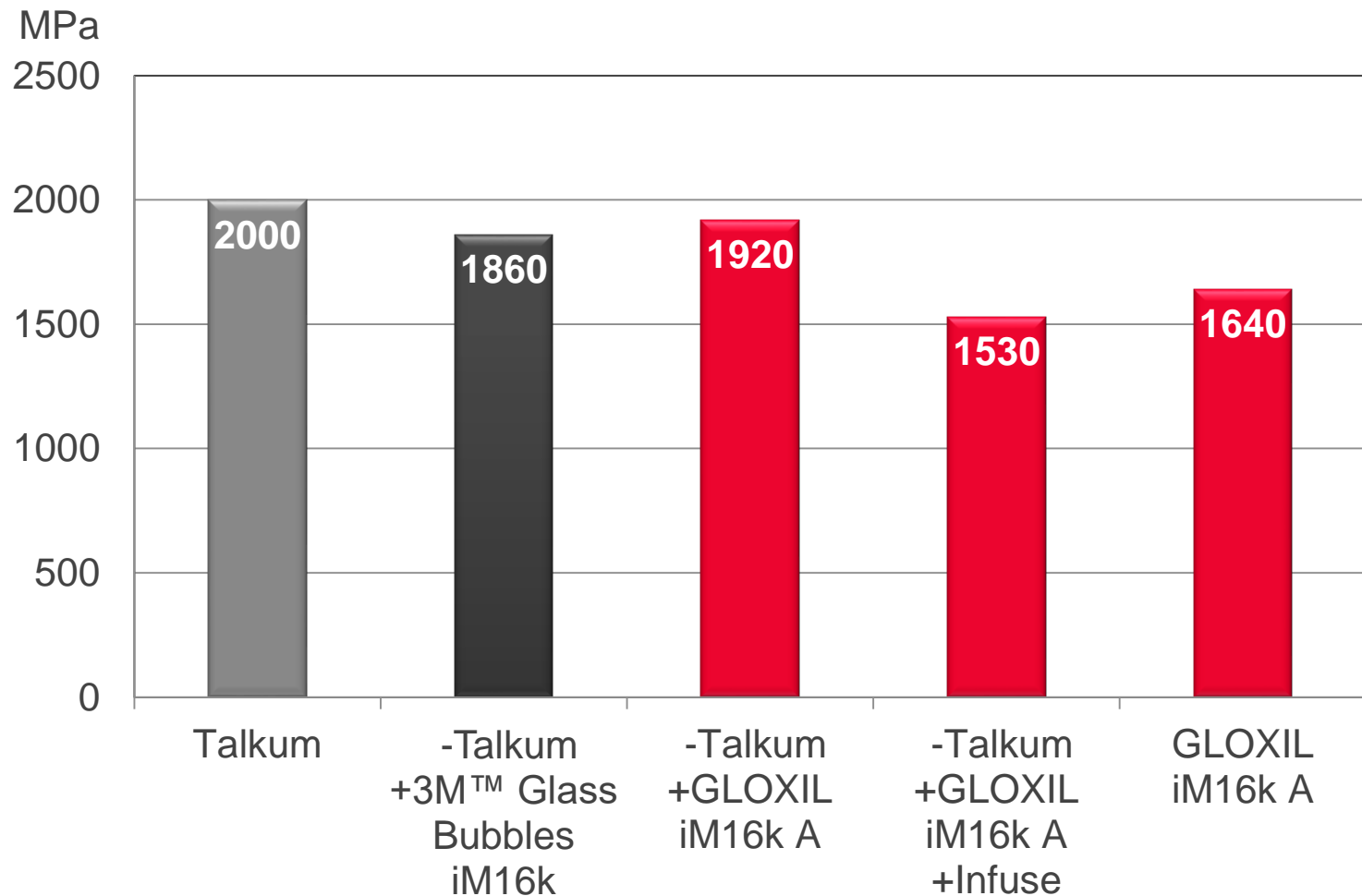
EXPERIMENTELLES

ERGEBNISSE

PP-Copolymer

Talkum / Glass Bubbles

ZUSAMMENFASSUNG





Streckspannung

EINLEITUNG

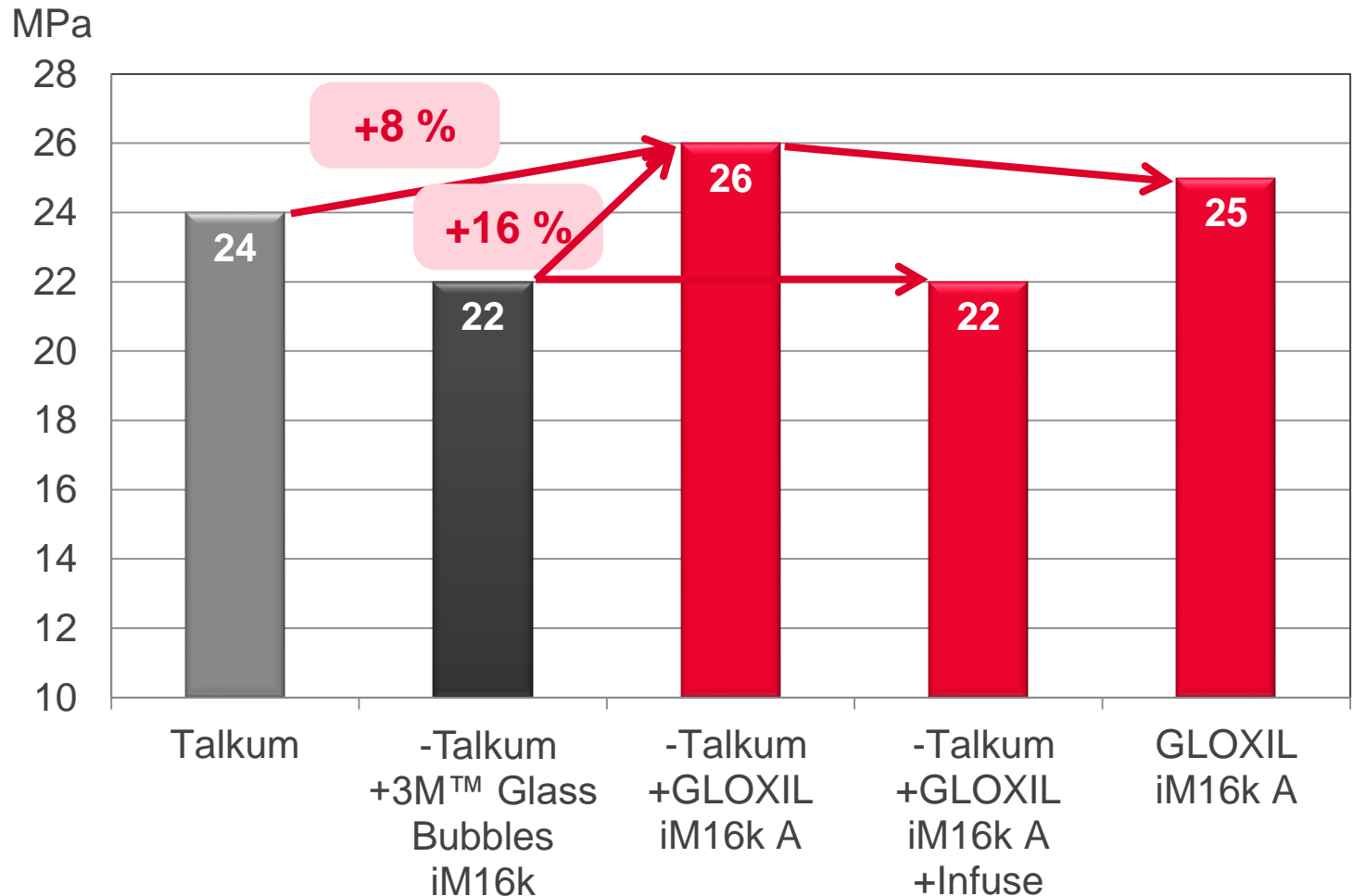
EXPERIMENTELLES

ERGEBNISSE

PP-Copolymer

Talkum / Glass Bubbles

ZUSAMMENFASSUNG





Schlagzähigkeit Charpy

EINLEITUNG

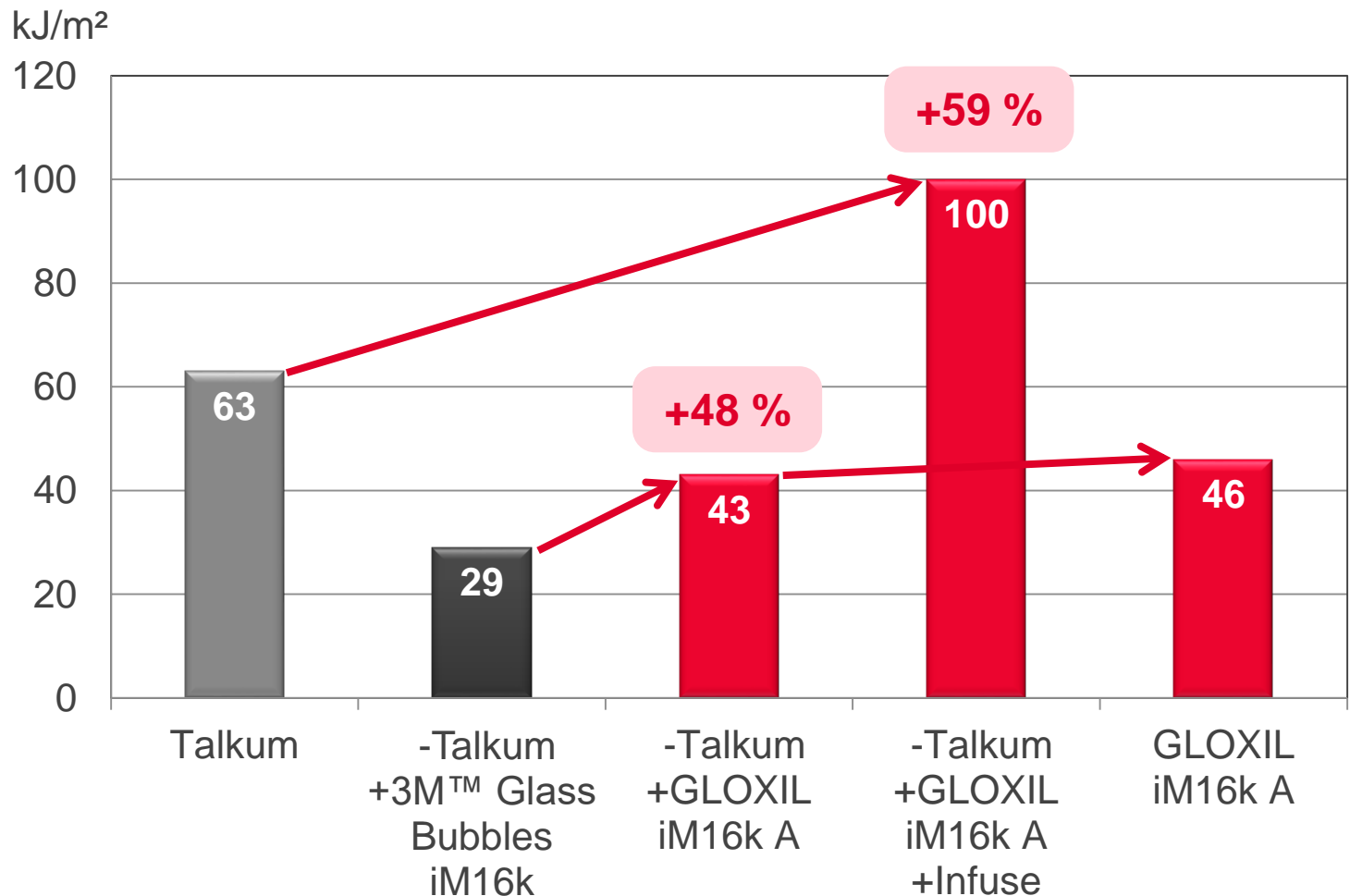
EXPERIMENTELLES

ERGEBNISSE

PP-Copolymer

Talkum / Glass Bubbles

ZUSAMMENFASSUNG





Kerbschlagzähigkeit Charpy

EINLEITUNG

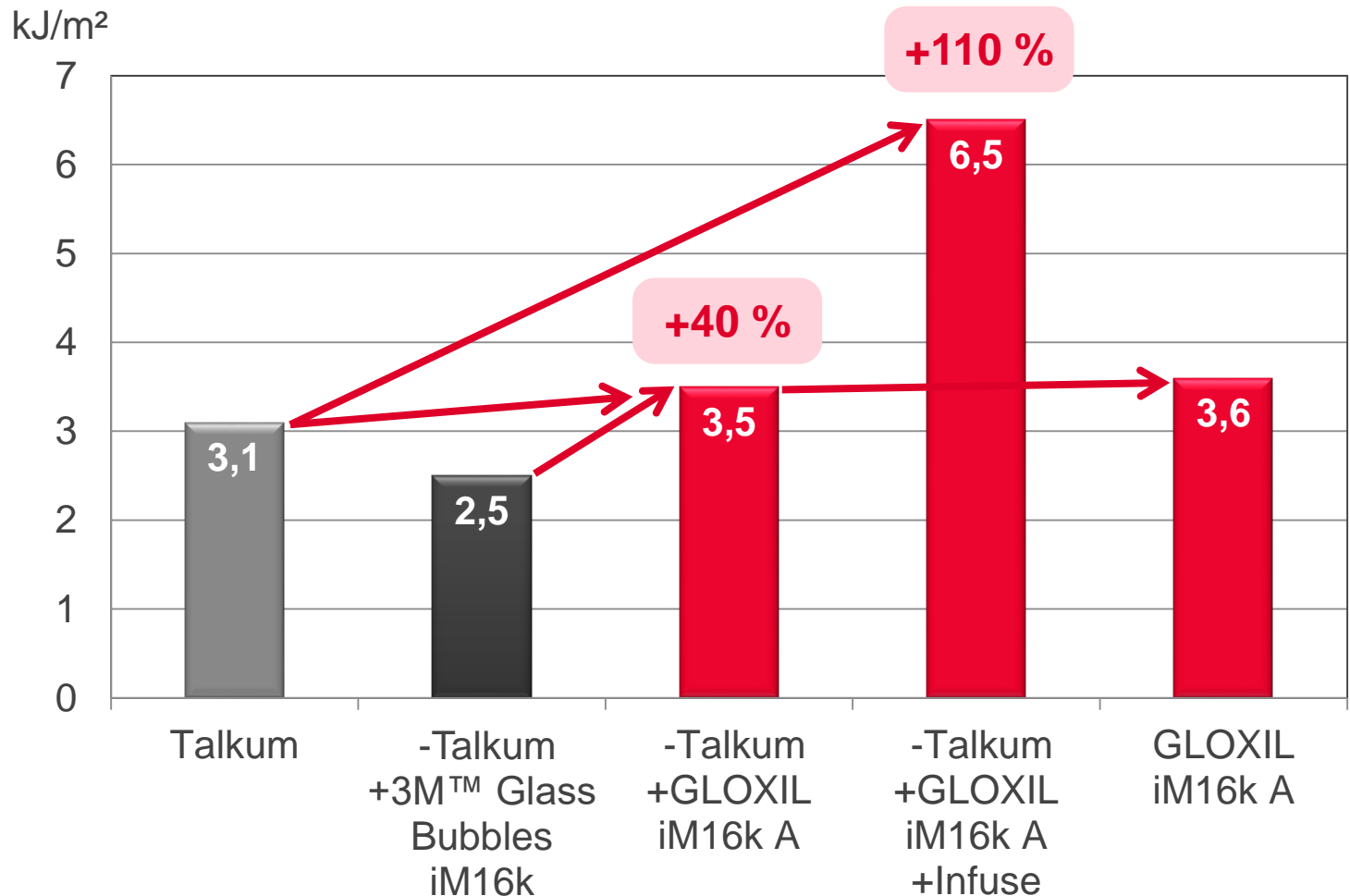
EXPERIMENTELLES

ERGEBNISSE

PP-Copolymer

Talkum / Glass Bubbles

ZUSAMMENFASSUNG





Zusammenfassung PP Copolymer Talkum / Glass Bubbles

**HOFFMANN
MINERAL®**

GLOXIL iM16k A zeigt als Teil- und Vollersatz von Talkum im Vergleich zu PP Copo T20 ohne Hohlglaskugel:

- Vollersatz leicht niedrigere Steifigkeit
- Teilersatz vergleichbare Steifigkeit
- + Reduzierte Dichte / Gewichtseinsparungspotential bis zu 21 %
- + Erhöhung der Streckspannung (und damit Potential zur Einführung von Schlagzähmodifikator)
- + Trotz Schlagzähmodifikator kaum Verlust an Streckspannung
- + Vergleichbare Streckspannung bei Vollersatz
- + Erhöhung der Schlagzähigkeit, besonders bei Zusatz vom Schlagzähmodifikator
- + Erhöhung Kerbschlagzähigkeit, besonders bei Zusatz vom Schlagzähmodifikator
- + Vergleichbare Kerbschlagzähigkeit bei Vollersatz
- Ziel erreicht: Dichte- / Gewichtsreduzierung und gute Mechanik
- + Erwartung: verbesserte Kratzfestigkeit



EINLEITUNG

EXPERIMENTELLES

ERGEBNISSE

PP-Copolymer

Talkum / Glass Bubbles

ZUSAMMENFASSUNG



Zusammenfassung gesamt

GLOXIL iM16k A zeigt im Vergleich zur unbehandelten Hohlglaskugel:

- Gleiche Dichte und damit Gewichtseinsparungspotential
- Vergleichbare Erhöhung der Steifigkeit (Zug- und Biegemodul)
- + Deutlich höhere Streckspannung oder Zugfestigkeit, weitgehend unabhängig vom Füllgrad auf dem Niveau des ungefüllten Polymers
- + Deutlich höhere Biegefestigkeit, mit steigendem Füllgrad teilweise sogar höher als das ungefüllte Polymer
- + Höhere Schlagzähigkeit
- + Höhere Kerbschlagzähigkeit
- + Vielfältige Möglichkeiten für Compoundmodifikation mit z. B. Schlagzähmodifikatoren ohne Einbruch der anderen Eigenschaften
- + Erwartung: verbesserte Kratzfestigkeit

EINLEITUNG

EXPERIMENTELLES

ERGEBNISSE

ZUSAMMENFASSUNG



Wir geben Stoff für gute Ideen!

HOFFMANN MINERAL GmbH
Münchener Straße 75
DE-86633 Neuburg (Donau)

Telefon: +49 8431 53-0
Internet: www.hoffmann-mineral.de
E-Mail: info@hoffmann-mineral.com

Unsere anwendungstechnische Beratung und die Informationen in diesem Bericht beruhen auf Erfahrung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis ohne jede Garantie. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeits- und Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus der Anwendung unserer Daten und Empfehlungen aus. Außerdem können wir keinerlei Verantwortung für Patentverletzungen übernehmen, die möglicherweise aus der Anwendung unserer Angaben resultieren.